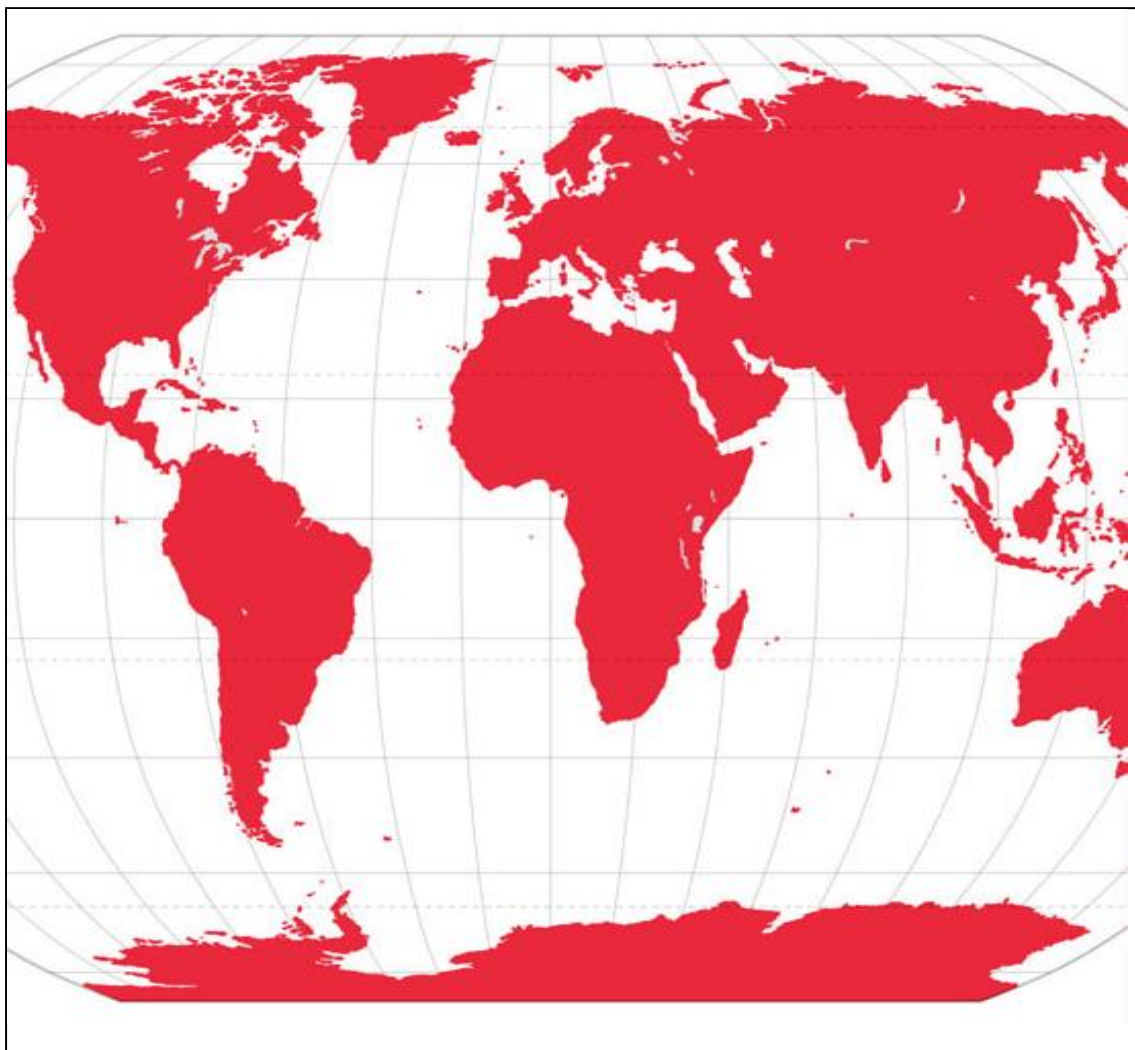


**Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny  
Centrum Spawalnictwa  
Dział Ośrodek Certyfikacji**

**PROGRAM CERTYFIKACJI MIĘDZYNARODOWYCH/EUROPEJSKICH  
INŻYNIERÓW SPAWALNIKÓW, TECHNOLOGÓW SPAWALNIKÓW,  
MISTRZÓW SPAWALNIKÓW I INSTRUKTORÓW SPAWALNICZYCH**



Opracował: <i>dr inż. Michał Kubica</i>	
Zatwierdził: <i>dr inż. Eugeniusz Szczok</i>	

**W- 01/IS-75, wydanie XI**

*Marzec 2025*

**Wydawca: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny**  
**Centrum Spawalnictwa**  
**Dział Ośrodek Certyfikacji**

Powielanie i rozpowszechnianie bez zgody Sieci Badawczej Łukasiewicz – Górnośląski  
Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa jest zabronione

---

<p style="text-align: center;"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p style="text-align: center;">Wersja strony: a 31.03.2025</p>
<p style="text-align: center;"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b></p> <p style="text-align: center;">Wydanie XI</p>	<p style="text-align: center;">Strona/Stron 3/19</p>

## 1. INFORMACJE OGÓLNE

Działalność Jednostki Certyfikującej prowadzona jest przez Dział Ośrodek Certyfikacji, Centrum Spawalnictwa, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny.

Jednostka Certyfikująca spełnia wymagania aktualnego wydania normy PN-EN ISO/IEC 17024 i aktualnych wydań wytycznych: IAB 001, EWF 416 oraz dokumentów kryterialnych PCA, IIW i EWF.

## 2. WPROWADZENIE

Zgodnie z normą PN-EN ISO 14731 wytwórca powinien powołać co najmniej jedną osobę nadzoru spawalniczego, która w procesie wytwarzania przejmie odpowiedzialność za spawanie i wszystkie operacje związane ze spawaniem. W wypadku, kiedy te zadania rozdzielone zostają na kilka osób niezbędne jest ściśle określenie zakresu zadań i odpowiedzialności dla poszczególnych osób nadzoru spawalniczego. Osoby te swoje kwalifikacje i kompetencje powinny udokumentować poprzez odpowiednie wykształcenie ogólne, szkolenie spawalnicze i odpowiednią praktykę produkcyjną. Norma PN-EN ISO 14731 zaleca, aby nadzór spawalniczy posiadał wiedzę spawalniczą, którą określono jako **pełną, specjalistyczną i podstawową**.

Ukończenie kursu, pozytywny wynik egzaminu końcowego wraz z uzyskaniem kwalifikacji potwierdzonej dyplomem IIW lub EWF jest podstawowym wymaganiem do ubiegania się o certyfikat kompetencji.

Potwierdzeniem ww. kwalifikacji mogą być np. dyplomy:

- Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników (I/EWE),
- Międzynarodowych/Europejskich Technologów Spawalników (I/EWT),
- Międzynarodowych/Europejskich Mistrzów Spawalniczych (I/EWS),
- Międzynarodowych/Europejskich Instruktorów Spawalniczych (I/EWP).




Uzyskanie ww. dyplomu świadczy o posiadaniu przez te osoby wiedzy spawalniczej, właściwej dla swojego stopnia kwalifikacji.

Norma PN-EN ISO 14731 wymaga, aby personel nadzoru spawalniczego posiadający uznane kwalifikacje spełniał również wymagania praktyki produkcyjnej, co świadczyłoby o aktualnych kompetencjach i doświadczeniu zawodowym. W tym celu IIW i EWF wprowadziła obok dyplomów, tzw. certyfikaty kompetencji.

Informacje na temat systemu certyfikacji zostały wydane przez Europejską Federację Spawalniczą w dokumencie EWF 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF do certyfikowania personelu spawalniczego” oraz w dokumencie IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW do certyfikowania personelu nadzoru spawalniczego”.

Zaproponowany przez IIW i EWF a opracowany przez Ośrodek Certyfikacji w formie niniejszego dokumentu program certyfikacji określa związek pomiędzy pracownikiem, pracodawcą i stroną trzecią, która potwierdza kompetencje personelu spawalniczego zatrudnianego w zakładzie produkcyjnym starającym się lub posiadającym certyfikowany system wymagań jakościowych w spawalnictwie zgodny z normą PN-EN ISO 3834. Związek ten w formie schematu przedstawiono na rysunku 1.

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 4/19

<i>DZIAŁALNOŚĆ</i>	<i>ODPOWIEDZIALNOŚĆ</i>
<b>CERTYFIKACJA FIRMY</b> wg <i>PN-EN ISO 3834</i> (zawiera ocenę Koordynatorów Spawalniczych wg <i>PN-EN ISO 14731</i> )	<b>SYSTEM CERTYFIKACJI IIW/EFW</b> <i>EN ISO3834</i> (DOBROWOLNIE)  potwierdzenie
<b>WYDANIE ZEZWOLENIA NA PRACĘ</b> (wg <i>PN-EN ISO 14731</i> dla Koordynatorów Spawalniczych)	<b>PRACODAWCA</b> ( <i>NIE EWF</i> )  potwierdzenie
<b>PREZENTACJA WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI</b> ( <i>UAKTUALNIONA</i> ) <b>KOORDYNATORÓW</b> ( <i>BIEŻĄCA</i> )	<b>CERTYFIKAT EWF</b> ( <i>DOBROWOLNIE</i> )  potwierdzenie
<b>PREZENTACJA WIEDZY I UMIEJĘTNOŚCI</b> <b>KOORDYNATORÓW (DAWNA)</b>	<b>DYPLOM EWF</b> ( <i>DOBROWOLNIE</i> ) <i>NIE</i> związany z <i>EN ISO/IEC 17024</i>

Rys. 1 Schemat określający związek pomiędzy pracownikiem, pracodawcą i stroną trzecią

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 5/19

Zalecany zakres doświadczenia zgodny z normą PN-EN ISO 14731 obejmuje:

<b>Przegląd umowy</b> zdolność firmy do prowadzenia spawania i czynności związanych ze spawalnictwem
<b>Przegląd projektu</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• stosowanie norm spawalniczych</li> <li>• ocena położenia złączy w dokumentacji projektu</li> <li>• dostępność norm przy spawaniu, badaniach i kontroli</li> <li>• szczegóły dotyczące złączy spawanych</li> <li>• wymagania dotyczące jakości i kryteria odbioru spoin</li> </ul>
<b>Materialy</b>
<b>Material podstawowy</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• spawalność materiału podstawowego</li> <li>• wymagania dotyczące zakupu materiałów włącznie z rodzajem dokumentów kontrolnych</li> <li>• oznaczanie i przechowywanie materiału podstawowego oraz postępowanie z nim</li> <li>• identyfikowalność</li> <li>•</li> </ul>
<b>Materialy dodatkowe do spawania</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• przydatność</li> <li>• warunki dostawy</li> <li>• inne dodatkowe wymagania dotyczące zakupu materiałów dodatkowych do spawania oraz rodzaje dokumentów kontrolnych,</li> <li>• oznaczanie, przechowywanie i postępowanie z materiałami dodatkowymi do spawania</li> <li>•</li> </ul>
<b>Podwykonawstwo</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• przydatność każdego podwykonawcy</li> <li>•</li> </ul>
<b>Planowanie wytwarzania</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• przydatność instrukcji technologicznej spawania (WPS) i protokołu uznania technologii spawania (WPAR)</li> <li>• instrukcja robocza</li> <li>• spawalnicze przyrządy mocujące i ustalające</li> <li>• przydatność i ważność uprawnień spawaczy</li> <li>• kolejność spawania i montażu elementów konstrukcji</li> <li>• wymagania dotyczące kontroli złączy</li> <li>• wymagania dotyczące kontroli spawania</li> <li>• warunki otoczenia,</li> <li>• BHP (zdrowie i ochrona)</li> </ul>
<b>Urządzenia</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• przydatność urządzeń spawalniczych i towarzyszących</li> <li>• urządzenia pomocnicze i dodatkowe, identyfikacja i postępowanie z nimi</li> <li>• BHP (zdrowie i ochrona)</li> </ul>

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 6/19

<b>Operacje spawalnicze</b>
<b>Czynności wstępne</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wydawanie instrukcji roboczych</li> <li>• przygotowanie złączy, składanie i czyszczenie</li> <li>• przygotowanie złączy produkcyjnych do badań</li> <li>• przydatność miejsca pracy i warunków otoczenia</li> </ul>
<b>Spawanie</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• wyznaczanie i instruowanie spawaczy</li> <li>• użyteczność, funkcjonalność urządzeń i wyposażenia pomocniczego</li> <li>• materiały dodatkowe i pomocnicze</li> <li>• spoiny szepne</li> <li>• dobór parametrów spawania</li> <li>• badania międzyoperacyjne</li> <li>• stosowanie i metody podgrzewania wstępnego i obróbki cieplnej po spawaniu</li> <li>• kolejność spawania</li> <li>• obróbka po spawaniu</li> </ul>
<b>Badania</b>
<b>Badania wizualne</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kompletność spoin</li> <li>• wymiary spoin</li> <li>• kształt, wymiary i tolerancje elementów spawanych</li> <li>• wygląd złączy</li> </ul>
<b>Badania niszczące i nieniszczące</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• zastosowanie badań niszczących i nieniszczących</li> <li>• badania specjalne</li> </ul>
<b>Odbiór połączeń spawanych</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ocena wyników kontroli i badań</li> <li>• naprawa złączy</li> <li>• ponowna ocena naprawianych złączy</li> <li>• działania korygujące</li> </ul>
<b>Dokumentacja</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• opracowywanie i przechowywanie koniecznych zapisów (w tym dotyczących działań podwykonawcy)</li> </ul>

### 3. ZAKRES PROGRAMU CERTYFIKACJI

Jednostka Certyfikująca jest jednostką certyfikującą personel nadzoru spawalniczego w oparciu o akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik,
- Europejski Technolog Spawalnik,
- Europejski Mistrz Spawalnik
- Europejski Instruktor Spawalniczy.

<p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodka Certyfikacji</b></p>	<p align="center"><b>Wersja strony: a</b>  31.03.2025</p>
<p align="center"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b></p> <p align="center">Wydanie XI</p>	<p align="center"><b>Strona/Stron</b>  7/19</p>

Jednostka Certyfikująca posiada autoryzację Europejskiej Federacji Spawalniczej (EWF) upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji w następujących kategoriach:

- Europejski Inżynier Spawalnik (CEWE),
- Europejski Technolog Spawalnik (CEWT),
- Europejski Mistrz Spawalnik (CEWS),
- Europejski Instruktor Spawalniczy (CEWP).

Jednostka Certyfikująca posiada autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji w następujących kategoriach:

- Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (CIWE),
- Międzynarodowy Technolog Spawalnik (CIWT),
- Międzynarodowy Mistrz Spawalnik (CIWS),
- Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (CIWP).

### 3. DEFINICJE I SKRÓTY

- Kandydat** → Osoba, która spełniła wyspecyfikowane wstępne wymagania i została dopuszczona do procesu certyfikacji
- Wnioskujący** → Osoba, która złożyła wniosek o dopuszczenie do procesu certyfikacji
- Dyplom** → Dokument wydany zgodnie z zasadami Jednostki Certyfikującej, wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba posiada wiedzę i kwalifikacje do wykonywania określonych usług – bez daty ważności.
- Certyfikat kompetencji** → Dokument wydany przez Jednostkę Certyfikującą zgodnie z postanowieniami normy PN-EN ISO/IEC 17024 wykazujący, że zapewniono odpowiedni stopień zaufania, iż wymieniona z nazwiska osoba spełnia wyspecyfikowane wymagania, łącznie z wymaganiami dokumentów odniesienia, które mają być spełnione w celu ustanowienia lub utrzymania certyfikacji. W certyfikacie określona jest data jego ważności.
- Egzaminator** → Osoba posiadająca kompetencje do przeprowadzenia i podania oceny wyników egzaminu, gdy w ramach egzaminu jest wymagana profesjonalna ocena. Egzaminatorzy muszą spełniać określone wymagania Procedury PO-01.
- Komisja Egzaminacyjna** → Zespół egzaminatorów powołany przez Jednostkę Certyfikującą do przeprowadzenia egzaminu personelu spawalniczego zgodnie z wytycznymi IIW/EWF,
- Oceniający/ Zespół Oceniający** → Osoba lub zespół powołany przez Jednostkę Certyfikującą z listy egzaminatorów do przeprowadzenia oceny kandydatów lub przeprowadzenia rozmowy zawodowej do uzyskania certyfikatu kompetencji zgodnie z programem certyfikacji.

<p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p align="center"><b>Wersja strony: a</b>  31.03.2025</p>
<p align="center"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b></p> <p align="center">Wydanie XI</p>	<p align="center"><b>Strona/Stron</b>  8/19</p>

- EWF → Europejska Federacja Spawalnicza (European Federation for Welding, Joining and Cutting),  
IIW → Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (International Institute of Welding)  
→ Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny  
PCA → Polskie Centrum Akredytacji,  
ANB → Autoryzowany Ośrodek Nominowany posiadający zezwolenie IIW/EWF na kwalifikowanie i certyfikowanie personelu spawalniczego wg wytycznych IIW/EWF.  
ATB → Zatwierdzony Ośrodek Szkoleniowy posiadający zezwolenie ANB na szkolenie personelu spawalniczego wg wytycznych IIW/EWF,  
Ośrodek → Dział SC Ośrodek Certyfikacji

#### **4. DOKUMENTY ZWIĄZANE**

Organizacja i system zarządzania jakością Jednostki Certyfikującej, w zakresie kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego, podporządkowane są następującym i dokumentom:

- 1) PN-EN ISO/IEC 17024 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby,
- 2) EWF 416 „Zasady wprowadzania Wytycznych EWF odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- 3) IAB-001 „Zasady wprowadzania Wytycznych IIW odnośnie szkolenia, egzaminowania i kwalifikowania personelu spawalniczego”,
- 4) IAB-252 „Guideline for Personnel with Qualification for Welding Coordination – Minimum Requirements for Education, Training, Examination and Qualification”,
- 5) IAB 341 „Zasady wprowadzania Systemu IIW w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”
- 6) EWF 650 „Zasady wprowadzania Systemu EWF w zakresie certyfikowania personelu odpowiedzialnego za nadzorowanie spawania”

Przywołanie w dokumencie niedatowanych norm, wytycznych i procedur dotyczy ich aktualnych wydań.

<p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p align="center">Wersja strony: a 31.03.2025</p>
<p align="center"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa</b></p> <p align="center">Wydanie XI</p>	<p align="center">Strona/Stron 9/19</p>

## **5. DOKUMENTY WYDANE W PROCESIE OBJĘTYM PROGRAMEM CERTYFIKACJI PERSONELU SPAWALNICZEGO**

Jednostka Certyfikująca w programie certyfikacji wystawia następujące dokumenty:

- 1) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla CI/EWE, CI/EWT, CI/EWS i CI/EWP (jako jednostka autoryzowana w EWF i IIW),
- 2) Certyfikat Kompetencji, ważny 3 lata dla EWE, EWT, EWS i EWP (jako jednostka akredytowana w PCA),
- 3) Umowę pomiędzy Posiadaczem certyfikatu a Ośrodkiem Certyfikacji dla CI/EWE, CI/EWT, CI/EWS i CI/EWP i EWE, EWT, EWS i EWP.

Jednostka Certyfikująca zachowuje wyłączne prawo własności certyfikatu kompetencji.

## **6. SZKOLENIE**

### **6.1 Wnioskowanie**

Kandydat do certyfikatu kompetencji PCA/IIW/EWF musi ukończyć szkolenie w zatwierdzonym Ośrodku Szkoleniowym (ATB), którego potwierdzeniem jest pozytywny wynik egzaminu i wydany dyplom IIW/EWF. W tym celu powinien:

- złożyć w ATB wniosek „o uczestnictwo w kursie/ i o uzyskanie dyplomu IIW/EWF” wraz z wymaganymi załącznikami wyszczególnionymi we wniosku oraz zamieszczonymi poniżej,
- spełnić minimalne warunki wstępne określone w Załączniku 1,

Dla wniosku powinien dołączyć kopię dyplomu ukończenia wyższej uczelni wraz z suplementem lub świadectwo szkoły i dodatkowo:

- w przypadku kursu I/EWE (II – droga), dołączyć zaświadczenia o ukończeniu szkolenia z zakresu spawalnictwa,
- w przypadku kursu I/EWE (II – droga bez części praktycznej), dołączyć zaświadczenia o zdaniu egzaminów zakresu spawalnictwa na poziomie inżynierskim lub dołączyć kopię ostatniej strony indeksu z wpisanym tematem pracy dyplomowej lub zaświadczenie z uczelni o ukończeniu specjalizacji spawalnictwo,
- w przypadku kursu IWP, dołączyć świadectwa kwalifikacyjne spawacza zgodnie z wymaganiami Załącznika 1.,
- w przypadku kursu IWIP, dołączyć świadectwo lekarskie potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z wymaganiami wytycznych IIW,
- w przypadku kursu IWIP (II droga), dołączyć dyplom IIW/EWF (dla danego poziomu) o posiadanych kwalifikacjach w zakresie wiedzy technologicznej,
- jeśli jest wymagane, potwierdzenie uzyskania minimalnej praktyki przemysłowej.

Zatwierdzony ośrodek szkoleniowy (ATB) musi poinformować wszystkich kandydatów do kursów IIW/EWF o możliwości poniesienia konsekwencji finansowych i formalnych w przypadku podania błędnych danych osobowych, które wykorzystane będą przy w czasie trwania kursu i przy wydawaniu dyplomów IIW/EWF.

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 10/19

## 6.2 Dopuszczenie do egzaminu

W celu dopuszczenia do egzaminu końcowego dla uzyskania dyplomu IIW/EWF i następnie certyfikatu IIW/EWF/PCA kandydat powinien przedstawić potwierdzenie uczestniczenia w co najmniej 90% zajęć na odpowiednim kursie organizowanym w ATB.

## 6.3 Egzaminowanie

Egzaminy końcowe przeprowadzane są przez komisje egzaminacyjne powoływane przez Jednostkę Certyfikującą spośród osób zaakceptowanych przez Radę Działu Ośrodek Certyfikacji. W skład komisji egzaminacyjnej wchodzi osoby, które nie uczestniczyły w szkoleniu kandydatów.

Kandydat, który nie zdał egzaminu podlega procedurze powtarzania egzaminu zgodnie z procedurą Jednostki Certyfikującej.

## 6.4 Wydawanie dyplomów IIW/EWF

Jednostka Certyfikująca wystawia dyplomy w terminie do 6 tygodni od daty zakończenia egzaminu wszystkim spełniającym wymagania wymienione w pkt 6.1., i którzy zdali egzamin oraz wnieśli opłatę na konto bankowe Jednostki Certyfikującej za przeprowadzenie egzaminu i wydanie dyplomu. Absolwenci kursów otrzymują dyplomy międzynarodowe IIW i europejskie EWF.

Decyzja o przyznaniu dyplomu podejmowana jest przez Kierownika Działu SC lub jego Zastępcę.

Posiadacze wcześniej uzyskanych dyplomów IIW lub EWF mogą uzyskać dyplom EWF lub IIW składając w Jednostce Certyfikującej odpowiednik wniosek i dokonując wpłaty na konto bankowe Instytutu, zgodnie z cennikiem Jednostki Certyfikującej.

Posiadacz dyplomu IIW/EWF jest odpowiedzialny za jego prawidłowe wykorzystanie oraz powinien zabezpieczyć go przed możliwością wprowadzeniem do niego zmian. W przeciwnym razie Jednostka Certyfikująca może zastosować wobec posiadacza dyplomu konsekwencje prawne. Posiadacz potwierdza, że zapoznał się z ww. treścią podpisując wniosek i dyplom.

W przypadku stwierdzenia niewłaściwego użycia dyplomu IIW/EWF przez jego posiadacza lub trzecią stronę, Jednostka Certyfikująca powinna natychmiast powiadomić swojego Auditora Wiodącego IAB/EWF, który powiadamia Grupę B Międzynarodowej Rady Autoryzacji (IAB), z kolei która po analizie sytuacji podejmuje decyzję o dalszych działaniach.

## 7. TRYB UZYSKIWANIA CERTYFIKATÓW KOMPETENCJI PCA I IIW/EWF

Jednostka Certyfikująca wystawia certyfikat kompetencji PCA/IIW/EWF w terminie do 6 tygodni po dostarczeniu przez wnioskującego pełnej wymaganej dokumentacji, spełnieniu warunków do certyfikacji, po pozytywnej ocenie analizy informacji zebranych w procesie certyfikacji oraz po podjęciu decyzji o udzieleniu certyfikacji.

<p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p align="center"><b>Wersja strony: a</b>  31.03.2025</p>
<p align="center"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b></p> <p align="center">Wydanie XI</p>	<p align="center"><b>Strona/Stron</b>  11/19</p>

Celem prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego jest:

- stwierdzenie, że wnioskujący w czasie ubiegania się o certyfikat kompetencji posiada poziom kwalifikacji spawalniczych potwierdzonych zdaniem egzaminem i uzyskanym dyplomem IIW/EWF,
- potwierdzenie, że wnioskujący wykazuje się doświadczeniem i zakresem odpowiedzialności w pracy zawodowej na poziomie, w którym ubiega się o certyfikat kompetencji,
- potwierdzenie, że wnioskujący utrzymuje i aktualizuje wiedzę z zakresu spawalnictwa,
- potwierdzenie, że wnioskujący posiada odpowiednie umiejętności praktyczne (dotyczy certyfikatu CI/EWP).

### **7.1 Warunki ubiegania się o certyfikat kompetencji**

Wnioskujący, którzy w celu uzyskania certyfikatu kompetencji złożyli wniosek o certyfikację powinni:

- uzyskać pozytywny wynik egzaminu końcowego i posiadać dyplom IIW/ EWF,
- w przypadku wnioskujących nie egzaminowanych przez Jednostkę Certyfikującą dostarczyć kopię dyplomu IIW/EWF. W tym przypadku Jednostka Certyfikująca najpierw sprawdza w ANB, w którym wydano dyplom autentyczność dostarczonych dokumentów,
- dostarczyć potwierdzenie przez pracodawcę, na wniosku, informacji o minimalnym 3 letnim stażu pracy w spawalnictwie, w tym dwa lata na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, które są podstawą do przyznania certyfikatu kompetencji – wyłączając przerwy urlopowe i chorobowe wraz ze szczegółowym opisem odpowiedzialności bezpośredniej i pośredniej,
- potwierdzić, że w 3 letnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o wydanie certyfikatu nabywali i aktualizowali wiedzę z zakresu spawalnictwa (min. 3 szkolenia w ciągu ostatnich trzech latach). Dla uzyskania certyfikatu IWP/EWP wymagane jest przedstawienie aktualnego Świadczenia Kwalifikacyjnego Spawacza H-L045ssnb wg normy PN-EN ISO 9606 dla wnioskowanej metody spawania oraz dwóch(2) zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,
- podpisać umowę dotyczącą certyfikatu kompetencji.

### **7.2 Warianty prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego**

Certyfikacja przebiega według jednego z następujących wariantów:

Wariant „A”

- ukończenie zaakceptowanego przez Jednostkę Certyfikującą kursu
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu
- uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy w trzyletnim okresie poprzedzającym złożenie wniosku o certyfikację,
- złożenie wniosku o certyfikację,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji.

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 12/19

Wariant „B”:

- wstępne uzyskanie wymaganej minimalnej praktyki przemysłowej,
- aktualizacja wiedzy w trzyletnim okresie poprzedzającym przystąpienie do kursu,
- ukończenie zaakceptowanego przez Jednostkę Certyfikującą kursu,
- zdanie egzaminu kwalifikacyjnego i uzyskanie dyplomu,
- złożenie wniosku o certyfikację bezpośrednio po uzyskaniu dyplomu,
- uzyskanie certyfikatu kompetencji.

### 7.3 . Etapy procesu certyfikacji

Proces certyfikacji personelu spawalniczego składa się z następujących etapów:

- złożenia wniosku o certyfikację i jego rejestracja ,
- przeprowadzenie przez pierwszą osobę oceniającą formalnej oceny kompletności dokumentów kandydata,
- przeprowadzenia przez pierwszą osobę oceniającą analizy kompetencji zawodowych kandydata oraz sporządzenia projektu zakresu certyfikacji. Ocena prowadzona jest w oparciu o wymaganą przez Jednostkę Certyfikującą i przedstawioną przez kandydata dokumentację, zgodnie z pkt. 7.1. W przypadku stwierdzenia, że dane przedstawione we wniosku są niewystarczające do wydania certyfikatu kompetencji, może zostać przeprowadzona rozmowa zawodowa sprawdzająca aktualność wiedzy kandydata. Zakres rozmowy zawodowej obejmuje wtedy tylko zagadnienia związane z materiałami podstawowymi, metodami spawania i rodzajami wyrobów, które będą objęte zakresem wnioskowanej certyfikacji. Zespół oceniający może również zalecić kandydatowi ukończenie dodatkowego szkolenia aktualizującego jego wiedzę spawalniczą.
- przeprowadzenia przez drugą osobę oceniającą weryfikacji projektu zakresu certyfikacji,
- wydania przez osoby oceniające opinii dotyczącej wydania lub odmowy wydania certyfikatu kompetencji,
- podjęcia decyzji o wydaniu certyfikatu kompetencji w oparciu o przedstawioną opinię,
- wydania certyfikatu kompetencji i zawarcia umowy dotyczącej certyfikatu kompetencji.

## 8. OCENA

Kierownik Działu Ośrodek Certyfikacji lub jego Zastępca do oceny wniosków i wydanie opinii o wydaniu certyfikatów kompetencji powołuje osobę oceniającą lub zespół oceniający z zatwierdzonej przez Jednostkę Certyfikującą listy osób wchodzących w skład komisji egzaminacyjnych i oceniających ds. personelu spawalniczego.

Zespół oceniający powoływany jest tylko w przypadku konieczności przeprowadzenia z kandydatem „rozmowy zawodowej”.

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 13/19

Osobami oceniającymi nie są osoby, które podejmują ostateczną decyzję o przyznaniu certyfikatu i nie są to osoby, które uczestniczyły w szkoleniu i egzaminowaniu danego (nych) kandydata (kandydatów) dla uzyskania certyfikatu.

Decyzję o wydaniu lub o odmowie wydania certyfikatu podejmuje Kierownik Działu Ośrodek Certyfikacji lub jego Zastępca.

Ocena prowadzona jest w oparciu o wymaganą przez Jednostkę Certyfikującą i przedstawioną przez kandydata dokumentację, zgodnie z pkt. 7.1.

W przypadku stwierdzenia, że dane przedstawione we wniosku są niewystarczające do wydania certyfikatu kompetencji, decyzją Jednostki Certyfikującej, może zostać przeprowadzona rozmowa zawodowa sprawdzająca aktualność wiedzy kandydata. Zakres rozmowy zawodowej obejmuje wtedy tylko zagadnienia związane z materiałami podstawowymi, metodami spawania i rodzajami wyrobów, które będą objęte zakresem certyfikatu. Zespół oceniający może również zalecić kandydatowi ukończenie dodatkowego szkolenia aktualizującego jego wiedzę spawalniczą.

W przypadku certyfikowania osób będących pracownikami Centrum Spawalnictwa obowiązują zasady zamieszczone w procedurze PO-11.

## **9. CERTYFIKAT KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO**

Certyfikat kompetencji zawiera min. następujące dane:

- a) imię i nazwisko certyfikowanej osoby,
- b) datę rozpoczęcia ważności certyfikatu,
- c) datę zakończenia ważności certyfikatu,
- d) datę wydania certyfikatu,
- e) kategorię certyfikatu,
- f) nazwę jednostki certyfikującej i znak jej akredytacji,
- g) zakres certyfikatu
- h) dokument odniesienia wg którego osoba jest certyfikowana ,
- i) numer certyfikatu,
- j) podpis osoby podejmującej decyzję o przyznaniu certyfikatu i dyrektora Centrum Spawalnictwa.

## **10. KODEKS ETYCZNY-WYKORZYSTANIE CERTYFIKATÓW I LOGO/ZNAKU**

Osoby posiadające certyfikaty kompetencji są zobowiązane do:

- podejmowania racjonalnych kroków dla upewnienia się, że spełniają swoje zawodowe obowiązki obiektywnie, całkowicie, kompetentnie z zachowaniem bezpieczeństwa innych osób,
- aktualizowania swoich wiadomości w zakresie stosowanej technologii,
- podawania prawdziwych informacji wykorzystywanych w procesie certyfikacji,
- używania certyfikatu kompetencji jedynie w celu zgodnym z jego przeznaczeniem i tylko w zakresie w nim opisanym,

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 14/19

- nie używania i nie pozwalania swoim pracodawcom na używanie certyfikatu lub jego części (logo/znaku) w sposób niezgodny z przeznaczeniem,
- nie powoływania się w niewłaściwy sposób na system certyfikacji oraz używania certyfikatu w reklamach, katalogach itp., w sposób mogący wprowadzić w błąd,
- prowadzenia rejestru reklamacji na działalność zawodową objętą zakresem certyfikatu,
- etycznego postępowania, nie przynoszącego złej reputacji Ł-GIT, PCA, EWF i IIW
- działania zgodnego z zasadami programu certyfikacji,
- bezzwłocznego poinformowania Jednostkę Certyfikującą o sprawach, które mogłyby mieć wpływ na zdolność do dalszego spełnienia wymagań certyfikacyjnych,
- bezzwłocznego zaniechania wszelkich roszczeń co do praw wynikających z procesu certyfikacji w przypadku zawieszenia lub cofnięcia certyfikatu kompetencji, zawierających powołanie się na Jednostkę Certyfikującą, a także do zwrotu wydanych certyfikatów.

Niestosowanie się do powyższych zasad może spowodować zawieszenie lub wycofania certyfikatu. Jednostka Certyfikująca może odmówić przywrócenia certyfikatu kompetencji.

Jednostka Certyfikująca podejmuje stosowne działania o charakterze prawnym lub korygującym, względnie publikuje wyczerpujące informacje wyjaśniające w przypadku:

- niewłaściwego powoływania się przez certyfikowany personel na swoje certyfikaty kompetencji w katalogach, ogłoszeniach, reklamach, prospektach, ofertach współpracy, specyfikacjach technicznych, dokumentach normatywnych itp.,
- stwierdzenia, że posiadacz certyfikatu wykonując swoją pracę przekroczył kompetencje, wynikające z zakresu certyfikatu,
- zgłoszenia przez pracodawców lub klientów uzasadnionych i powtarzających się zastrzeżeń i reklamacji do kwalifikacji posiadacza certyfikatu kompetencji.

## **11. NADZÓR NAD WYDANYMI CERTYFIKATAMI KOMPETENCJI**

W okresie ważności certyfikatu Jednostka Certyfikująca sprawuje nadzór na wydanym certyfikatem w celu sprawdzenia, czy jego posiadacz nadal spełnia wymagania związane z przyznanym certyfikatem.

Nadzór nad certyfikacją może obejmować działania, które wynikają, np. z wystąpienia do Jednostki Certyfikującej strony poszkodowanej działaniami osoby posiadającej certyfikat lub jej pracodawcy, i która uważa, że posiada istotne podstawy aby wątpić w kompetencje lub mieć zastrzeżenia, co do etycznego zachowania takiej osoby.

Nadzór nad certyfikatami kompetencji I/EWE, I/EWT, I/EWS i I/EWP obejmuje okres 3 lat od dnia, w którym podjęto decyzję o przyznaniu certyfikatu.

W trakcie prowadzonego procesu nadzoru brane są pod uwagę:

- a) aktualność i ciągłość zatrudnienia posiadacza certyfikatu i pełnienia przez niego obowiązków zawodowych objętych zakresem certyfikatu kompetencji,

<b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b> <b>Centrum Spawalnictwa</b> <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b>	<b>Wersja strony: a</b> 31.03.2025
<b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnicych</b>  Wydanie XI	<b>Strona/Stron</b> 15/19

- b) działania dotyczące skarg do świadczonych przez posiadacza certyfikatu usług objętych zakresem certyfikatu.

Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do utrzymywania zapisów skarg zgłaszanych przeciwko niemu w zakresie objętym certyfikacją

Nie spełnienie warunków dotyczących nadzoru może być przyczyną zawieszenia lub wycofania certyfikatu.

### **11.1 Zawieszenie certyfikatu kompetencji**

Zawieszenie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- stwierdzenia, że Posiadacz certyfikatu kompetencji nie spełnia aktualnych wymagań Wytycznych IIW/EWF i Ł-GIT,
- negatywnych zapisów, reklamacji dotyczących działalności Posiadacza certyfikatu, stwierdzonych, w ramach pełnionego nadzoru nad wydanymi certyfikatami kompetencji,
- uniemożliwienia upoważnionym przedstawicielom Jednostki Certyfikującej przeprowadzenia kontroli dokumentacji związanej z wykonywaniem przez Posiadacza obowiązków objętych nadzorowanym certyfikatem,
- nie wywiązywania się przez Posiadacza certyfikatu ze zobowiązań ustalonych w umowie będącej formalną podstawą wydania certyfikatu kompetencji,
- sprawdzenia i udowodnienia nieetycznego postępowania,

Zawieszając certyfikat, Jednostka Certyfikująca określa niezbędne działania korygujące dla posiadacza certyfikatu kompetencji oraz podaje warunki, na jakich może nastąpić przywrócenie certyfikatu jak również ustala termin spełnienia tych warunków. Termin ten nie może być dłuższy niż 9 miesięcy.

### **11.2 Wycofanie certyfikatu kompetencji**

Wycofanie certyfikatu kompetencji następuje w przypadku:

- nie podjęcia przez posiadacza certyfikatu działań korygujących zaleconych po zawieszeniu certyfikatu kompetencji,
- nie wystąpienia przez posiadacza certyfikatu o ponowną certyfikację z własnej woli.

Informacje o zawieszonych lub wycofanych certyfikatach kompetencji Jednostka Certyfikująca może publikować na stronie internetowej Instytutu.

## **12. PONOWNE WYDANIE CERTYFIKATU KOMPETENCJI**

Dokumentami wydanymi kandydatowi w procesie ponownej certyfikacji są certyfikat i umowa do certyfikatu. Jednostka Certyfikująca wystawia certyfikat w terminie do 6 tygodni po dostarczeniu przez kandydata pełnej wymaganej dokumentacji, po pozytywnej ocenie analizy informacji zebranych w procesie certyfikacji dokonanej przez oceniającego Jednostki Certyfikującej i podjętej decyzji.

W przypadku certyfikowania osób będących pracownikami Jednostki Certyfikującej obowiązują zasady zamieszczone w procedurze PO-11.

<p align="center"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p align="center"><b>Wersja strony: a</b>  31.03.2025</p>
<p align="center"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa</b></p> <p align="center">Wydanie XI</p>	<p align="center"><b>Strona/Stron</b>  16/19</p>

Wymagana dokumentacja do ponownej certyfikacji, celem utrzymania ciągłości jej ważności, musi być złożona w ciągu 3 miesięcy przed upływem daty ważności certyfikatu. Przekroczenie ww. daty powoduje utratę ciągłości okresu ważności certyfikatu.

Zaleca się, aby wymaganą dokumentację złożyć najpóźniej 3 tygodnie przed upływem ważności certyfikatu.

Decyzją Jednostki Certyfikująca, w szczególnych przypadkach, wniosek o ponowne wydanie certyfikatu, może być również uwzględniony po złożeniu wymaganej dokumentacji w okresie do 9 miesięcy po upływie ważności certyfikatu. Jednakże, w takim przypadku okres ważności certyfikacji nie obejmuje okresu od daty wygaśnięcia certyfikacji do daty ponownego wydania certyfikatu. Data zakończenia ważności certyfikacji nie ulega zmianie.

Po przekroczeniu terminu złożenia wniosku, wraz wymaganą dokumentacją, o ponowną certyfikację powyżej 9 miesięcy, posiadacz certyfikatu musi przystąpić do „rozmowy zawodowej” przeprowadzonej przez zespół oceniający Jednostki Certyfikującej. Certyfikat zostaje wtedy odnowiony na podstawie pozytywnego wyniku „rozmowy zawodowej” na nowy 3 letni okres ważności, który rozpoczyna się od daty podjęcia decyzji.

Ponowne wydanie certyfikatu może nastąpić na wniosek kandydata po:

- złożeniu wniosku nadzoru/ponownego wydania certyfikatu kompetencji,
- przeprowadzeniu przez oceniającego Jednostki Certyfikującej oceny analizy informacji uzyskanych w procesie ponownej certyfikacji, zebranych w dokumentacji kandydata obejmującej zakres osiągnięć zawodowych i jego aktualnych kompetencji zawodowych oraz wydanie opinii o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu kompetencji.
- podjęcia decyzji o wydaniu certyfikatu kompetencji w oparciu o przeprowadzoną ocenę przez oceniającego Jednostki Certyfikującej,
- wydania certyfikatu kompetencji i zawarcia umowy dotyczącej certyfikatu kompetencji.

Warunkami do spełnienia przy ponownej certyfikacji są:

- udział Posiadacza certyfikatu I/EWE, I/EWT i I/EWS w szkoleniach dotyczących aktualizacji wiedzy dla certyfikowanego personelu spawalniczego w okresie ważności certyfikatu (min. 3 szkolenia w ciągu 3 lat - potwierdzone) lub w przypadku braku uczestnictwa w ww. szkoleniach na podstawie pozytywnego wyniku rozmowy zawodowej przed zespołem oceniającym Ośrodka,
- posiadanie przez Posiadacza certyfikatu I/EWP, ważnego Świadczenia Kwalifikacji Spawacza H-L045 (wg normy PN-EN ISO 9606-1 lub normy PN-EN ISO 9606-2) w metodzie spawania, w której posiada certyfikat lub zdania egzaminu praktycznego w metodzie spawania, w której stara się o ponowny certyfikat oraz przedstawienie dwóch (2) zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,
- potwierdzenie aktualnej działalności zawodowej w branży, w której Posiadacz stara się o ponowny certyfikat kompetencji (po trzech latach) – dopuszcza się

<p style="text-align: center;"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p style="text-align: center;">Wersja strony: a 31.03.2025</p>
<p style="text-align: center;"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b></p> <p style="text-align: center;">Wydanie XI</p>	<p style="text-align: center;">Strona/Stron 17/19</p>

maks.12 miesięczną przerwę w zatrudnieniu wynikającą z przyczyn niezależnych od Posiadacza np. choroba – potwierdzona i urlopy,

- w przypadku, gdy Posiadacz certyfikatu złożył wniosek o ponowną certyfikację po upływie 9 miesięcy od jego wygaśnięcia, pozytywny wynik rozmowy zawodowej sprawdzającej aktualizację wiedzy spawalniczej przeprowadzonej przez zespół oceniający, na ewentualne żądanie Jednostki Certyfikującej, potwierdzenie przez pracodawcę Posiadacza certyfikatu informacji o braku skarg, co do prowadzonych przez niego prac objętych zakresem certyfikatu.

Zakres rozmowy zawodowej obejmuje zagadnienia związane z materiałami podstawowymi, metodami spawania i rodzajami wyrobów, którymi kandydat zajmuje się w pracy zawodowej, i które będą objęte zakresem certyfikacji.

### **13. ROZSZERZENIE ZAKRESU CERTYFIKATU KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO**

Rozszerzenie zakresu certyfikatu kompetencji może nastąpić:

- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, przy ponownej certyfikacji,
- dla I/EWE, I/EWT i I/EWS, w okresie ważności aktualnego certyfikatu, w oparciu o złożenie przez kandydata wniosku z rozszerzonym zakresem i przeprowadzenie z Kandydatem przez Zespół Oceniający rozmowy zawodowej obejmującej nowy zakres,
- dla I/EWP, po skończeniu przez kandydata szkolenia i zdania egzaminu dotyczącego nowej metody spawania i uzyskaniu nowego certyfikatu kompetencji,

Po spełnieniu przez kandydata wszystkich warunków do uzyskania rozszerzenia i po pozytywnej jego ocenie przez Zespół Oceniający Jednostki Certyfikującej, kandydatowi wydawany jest certyfikat z nowym zakresem. Data ważności certyfikatu pozostaje bez zmian.

### **14. OGRANICZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI**

Bezterminowe ograniczenie i czasowe ograniczenie (ustalane z Posiadaczem certyfikatu) zakresu certyfikatu następuje:

- w wyniku prowadzonego nadzoru, w trakcie którego stwierdzono brak możliwości prowadzenia działalności w pełnym zakresie,
- na wniosek posiadacza certyfikatu.

### **15. PRZENIESIENIE WAŻNEJ CERTYFIKACJI Z INNEJ JEDNOSTKI**

Przeniesienie certyfikatu w trakcie trwania jego ważności możliwe jest zachowując zasady dokumentu EA-8/01G:2024 tj.:

- możliwe jest przeniesienie jedynie certyfikacji objętej ważną akredytacją,
- nie jest możliwe przeniesienie akredytacji, która ma status zawieszony,
- proces przeniesienia wymaga wykazania, że Jednostka przeanalizowała, przy udziale odpowiednich ekspertów, równoważność swojego programu certyfikacji z programem certyfikacji, która ma zostać przeniesiona, i doszła do pozytywnego wniosku, lub jeśli wymagania dotyczące kompetencji danej osoby są oparte na tej samej normie i tych samych procedurach oceny,

<p style="text-align: center;"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p style="text-align: center;">Wersja strony: a 31.03.2025</p>
<p style="text-align: center;"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych</b></p> <p style="text-align: center;">Wydanie XI</p>	<p style="text-align: center;">Strona/Stron 18/19</p>

- proces przeniesienia certyfikacji musi zostać zakończony przed końcem ważności certyfikacji. Akceptująca Jednostka Certyfikująca podejmuje decyzję o przeniesieniu certyfikacji przed rozpoczęciem procesu odnowienia.
- przeniesienie nie jest możliwe, gdy Jednostka Certyfikująca, która wydała certyfikat, zakończyła swoją działalność i nie można było dostarczyć niezbędnej dokumentacji, przenoszenie danych osobowych pomiędzy jednostkami wymaga pisemnej zgody osoby certyfikowanej. Jeśli nie jest to możliwe, osoba ta powinna być traktowana jako nowy klient.
- gdy akceptująca Jednostka Certyfikująca wyda certyfikat, powinna poinformować o tym wydającą Jednostkę Certyfikującą.

Przegląd przenoszonej certyfikacji powinien obejmować co najmniej następujące aspekty, a sam przegląd i jego wyniki powinny być w pełni udokumentowane:

- potwierdzenie, że certyfikacja osoby klienta (program certyfikacji i kategoria) mieści się w zakresie akredytacji wydających i akceptujących jednostek certyfikujących;
- potwierdzenie, że Jednostka Akredytująca wydającej Jednostki Certyfikującej posiada obecnie w zakresie EA MLA certyfikację osób zgodnie z EN ISO/IEC 17024;
- powody ubiegania się o przeniesienie;
- dokumentację początkowej certyfikacji lub ostatniej ponownej certyfikacji, w tym dokumenty z egzaminów praktycznych i/lub teoretycznych, raporty, dokumentację decyzyjną i inne dowody potwierdzające kompetencje itp.
- jeśli aktualna dokumentacja certyfikacyjna nie jest dostępna ze względu na poufne informacje biznesowe o krytycznym znaczeniu, akceptowalna jest weryfikacja podsumowania wykazująca, że wszystkie wymagania programu zostały uwzględnione, ocenione i zatwierdzone.
- potwierdzenie, że istniejąca certyfikacja nie jest obecnie zawieszona;
- skargi skierowane do wydającej Jednostki Certyfikującej dotyczące osoby i podjętych działań (jeśli są dostępne);
- wszelkie inne wymagania pochodzące z odpowiedniego programu certyfikacji osób w celu przeniesienia certyfikatów.

Ważność przeniesionej certyfikacji powinna opierać się na poprzednim cyklu certyfikacji

## **16. OCHRONA I POUFNOŚĆ**

Jednostka Certyfikująca zapewnia ochronę i poufność informacji uzyskanych w trakcie wykonywania działań związanych z certyfikacją, w trakcie nadzoru nad certyfikatem oraz zapewnia ochronę praw własności posiadacza certyfikatu.

## **17. PROCEDURA ODWOŁAŃ I SKARG**

Kandydaci i posiadacze certyfikatów lub ich pracodawcy mają prawo składać skargi i odwoływać się do Zespołu Odwoławczego Jednostki Certyfikującej od decyzji Kierownika Działu Ośrodek Certyfikacji lub jego Zastępcy oraz decyzji komisji egzaminacyjnej i zespołu oceniającego.

<p style="text-align: center;"><b>Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny</b>  <b>Centrum Spawalnictwa</b>  <b>Dział Ośrodek Certyfikacji</b></p>	<p style="text-align: center;">Wersja strony: a 31.03.2025</p>
<p style="text-align: center;"><b>Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalnictwa</b></p> <p style="text-align: center;">Wydanie XI</p>	<p style="text-align: center;">Strona/Stron 19/19</p>

Skargi i odwołania mogą również składać strony poszkodowane przez posiadacza Certyfikatu w zakresie jego kompetencji.

Skargi i odwołania można składać do Jednostki Certyfikującej zgodnie z obowiązującą procedurą PO-06.

## 18. DOKUMENTOWANIE

Jednostka Certyfikująca przechowuje następujące dokumenty związane z kwalifikowaniem personelu spawalniczego:

- a) aktualną listę wszystkich kwalifikowanych i certyfikowanych osób,
- b) zbiór dokumentów kwalifikacyjnych i certyfikacyjnych aktualnych i byłych posiadaczy dyplomów i certyfikatów, zawierający:
  - wnioski o dyplom i certyfikat,
  - kopie dyplomów, certyfikatów i umów,
  - dokumenty egzaminacyjne, zawierające pytania egzaminacyjne, odpowiedzi, zapisy, wyniki badań i arkusze ocen,
  - dokumenty dotyczące nadzoru nad certyfikatem
  - dokumenty dotyczące ponownej certyfikacji.
  - powód (dy) wycofania certyfikatu

Zbiór dokumentów jest przechowywany w odpowiednich warunkach bezpieczeństwa i poufności przez okres czasu nie krótszy niż 5 lat dla posiadaczy dyplomów i 6 lat dla posiadaczy certyfikatów kompetencji. Po przekroczeniu tych terminów przechowywane są tylko kopie dyplomów certyfikatów.

## 19. WYDAWANIE DUPLIKATU CERTYFIKATU

W przypadku utraty certyfikatu posiadacz powinien złożyć w Jednostce Certyfikującej pismo o wydanie duplikatu wraz z krótkim wyjaśnieniem okoliczności jego utraty. Pismo to zostaje zarejestrowane. Po jego ocenie przez Koordynatora ds. Kwalifikowania i Certyfikowania Personelu zostaje podjęta przez Kierownika Działu Ośrodek Certyfikacji lub jego Zastępcę decyzja o wydaniu lub odmowie wydania duplikatu certyfikatu.

## 20. PIECZĄTKI IIW/EWF DLA POSIADACZY DYPLOMÓW I CERTYFIKATÓW CI/EWE, CI/EWT, CI/EWS I CI/EWP

Posiadacze dyplomów i certyfikatów IIW/EWF mogą uzyskać dodatkowo pieczętkę związaną z posiadanymi przez nich uprawnieniami. Dokonać tego mogą składając w Jednostce Certyfikującej odpowiedni wniosek i dokonując opłaty za przygotowanie i wydanie pieczętki, zgodnie z cennikiem Jednostki Certyfikującej.

Pieczęć może być używana w dowolnym momencie, gdy posiadacz dyplomu lub certyfikatu chce poinformować o posiadanych kwalifikacjach i/lub certyfikacji. Użytkownicy pieczęci muszą jednak być świadomi, że należy zachować ostrożność przy ich stosowaniu zwłaszcza, jeśli istnieją specjalne umowy lub krajowe i prawne wymagania dotyczące określonych kompetencji dla prac, które mają być przez nich podpisywane.