



Łukasiewicz
Górnośląski
Instytut
Technologiczny

System Stabilizacji Wibracyjnej SW07

Centrum Spawalnictwa



Stabilizacja po spawaniu

Pozwala osiągnąć wysoką dokładność wymiarową konstrukcji po obróbce mechanicznej



Kontrola odkształceń

Ogranicza odkształcenia zwłoczne w kontrolowanym procesie



Zwiększenie stabilności wymiarowej

Minimalizuje błędy kształtu w konstrukcjach spawanych



Optymalizacja kosztów produkcji

Redukuje koszty i zużycie energii w procesach technologicznych



Zeskanuj
i dowiedz się
więcej



Technologia stabilizacji wibracyjnej

Efektywna redukcja naprężeń
w konstrukcjach spawanych i obrabianych

Stabilizacja wibracyjna to proces polegający na wprowadzeniu pospawanego elementu w drgania mechaniczne. W rezultacie tego zabiegu następuje przyspieszenie odkształceń zwłoczných, w wyniku czego elementy po obróbce mechanicznej nie wykazują niedopuszczalnych błędów kształtu, podobnie jak po wyżarzaniu odprężającym.



Zastosowanie w przemyśle

Rozwiązanie dla konstrukcji wymagających
wysokiej stabilności wymiarowej

Zabieg stabilizacji wibracyjnej powinien być stosowany przy produkcji konstrukcji, które po spawaniu poddawane są obróbce skrawaniem.

Najlepsze wyniki w postaci stabilności wymiarowej uzyskać można w przypadku konstrukcji maszynowych takich jak:

- korpusy przekładni,
- podstawy maszyn,
- podstawy zespołów napędowych,
- korpusy silników elektrycznych i generatorów,
- elementy maszyn hutniczych (manipulatory walcownicze, ramy oraz belki nośne maszyn do obróbki skrawaniem, wieńce kół zębatych dużych i średnich mocy itp.).



Zalety i usługi

Niższe koszty, wyższa efektywność
i gotowe wdrożenia technologii

- Eliminacja wyżarzania odprężającego (oszczędność czasu i energii),
- Sprawdzona technologia dla konstrukcji spawanych i odlewów,
- Usługa stabilizacji wibracyjnej realizowanej u klienta,
- Usługa sprzedaży i wdrożenia systemu SW07,
- Usługa szkolenia operatorów i wsparcie wdrożeniowe.




Kontakt

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny | Centrum Spawalnictwa
Grupa Badawcza Technologie Spawalnictwa/LBS
44-100 Gliwice | ul. Błogostawionego Czesława 16-18


mgr inż. Piotr Gotkowski

 piotr.gotkowski@git.lukasiewicz.gov.pl

 +48 32 33 58 203

dr inż. Michał Urbańczyk

 michal.urbanczyk@git.lukasiewicz.gov.pl

 +48 32 33 58 405