

23.040.10 Rury stalowe i żeliwne

PN-EN 10378:2026-02 - wersja angielska Rury ze szwem ze stali odpornej na korozję o przekroju kwadratowym i prostokątnym do zastosowań mechanicznych, konstrukcyjnych i dekoracyjnych – Warunki techniczne dostawy

Data publikacji: 2026-02-18

25.030 Wytwarzanie przyrostowe

PN-EN ISO/ASTM 52919:2026-02 - wersja angielska Wytwarzanie przyrostowe – Zasady kwalifikacji – Metody badań form piaskowych do odlewania metali

Data publikacji: 2026-02-18

PN-EN ISO/ASTM 52953:2026-02 - wersja angielska Wytwarzanie przyrostowe elementów z metali – Zasady ogólne – Rejestracja danych uzyskanych z monitorowania procesu oraz kontroli jakości

Data publikacji: 2026-02-10

25.160.10 Procesy spawalnicze

PN-EN ISO 15613:2026-02 - wersja angielska Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali – Kwalifikowanie na podstawie przedprodukcyjnego badania spawania/zgrzewania

Data publikacji: 2026-02-18

Zastępuje: PN-EN ISO 15613:2006 - wersja polska

PN-EN ISO 3834-5:2022-04 - wersja polska Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych – Część 5: Dokumenty konieczne do potwierdzenia zgodności z wymaganiami jakości ISO 3834-2, ISO 3834-3 lub ISO 3834-4

Data publikacji: 2026-02-05

Zastępuje: PN-EN ISO 3834-5:2015-08 - wersja angielska

PN-EN ISO 14555:2026-02 - wersja angielska Zgrzewanie – Zgrzewanie łukowe kołków metalowych

Data publikacji: 2026-02-02

Zastępuje: PN-EN ISO 14555:2017-08 - wersja angielska

25.220.10 Przygotowanie powierzchni

PN-EN ISO 8501-3:2026-02 - wersja angielska Przygotowanie podłoży stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów – Wzrokowa ocena czystości powierzchni – Część 3: Stopnie przygotowania spoin, krawędzi i innych obszarów z wadami powierzchni

Data publikacji: 2026-02-09

Zastępuje: PN-EN ISO 8501-3:2008 - wersja polska

25.220.40 Powłoki metalowe

PN-EN ISO 1461:2023-02 - wersja polska Powłoki cynkowe zanurzeniowe na wyrobach stalowych i żeliwnych – Wymagania i metody badań

Data publikacji: 2026-02-16

Zastępuje: PN-EN ISO 1461:2011 - wersja polska

27.075 Technologie wodorowe

PN-EN ISO 17268-1:2026-02 - wersja angielska Urządzenia przyłączeniowe do tankowania pojazdów lądowych napędzanych gazowym wodorem – Część 1: Przepływy do 120 g/s włącznie

Data publikacji: 2026-02-03

Zastępuje: PN-EN ISO 17268:2020-08 - wersja angielska

49.025.10 Stale

PN-EN 3532:2026-02 - wersja angielska Lotnictwo i kosmonautyka – X2NiCoMo18-8-5 (1.6359) – Wytapiana w indukcyjnym piecu próżniowym i przetapiana w łukowym piecu próżniowym – Przesycona i starzona – Blachy grube – $6\text{ mm} < a \leq 40\text{ mm}$ – $1\,750\text{ MPa} \leq R_m \leq 2\,000\text{ MPa}$

Data publikacji: 2026-02-24

Zastępuje: PN-EN 3532:2007 - wersja angielska

PN-EN 3359:2026-02 - wersja angielska Lotnictwo i kosmonautyka – Stal X3CrNiMoAl13-8-2 (1.4534) – Wytapiana w indukcyjnym piecu próżniowym i przetopiona z elektrody topliwej – Wyżarzona zmiękczająco – Materiał wyjściowy do kucia – a lub $D \leq 300$ mm

Data publikacji: 2026-02-23

Zastępuje: PN-EN 3359:2007 - wersja angielska

PN-EN 3365:2026-02 - wersja angielska Lotnictwo i kosmonautyka – Stal X15CrNi17-3 (1.4057) – Wytapiana na powietrzu – Wyżarzona zmiękczająco – Materiał wyjściowy do kucia – a lub $D \leq 300$ mm

Data publikacji: 2026-02-23

Zastępuje: PN-EN 3365:2007 - wersja angielska

PN-EN 3490:2026-02 - wersja angielska Lotnictwo i kosmonautyka – Stal X15CrNi17-3 (1.4057) – Wytapiana na powietrzu – Hartowana i odpuszczana – Pręty do obróbki skrawaniem – $D_e \leq 200$ mm – $900 \text{ MPa} \leq R_m \leq 1\,100 \text{ MPa}$

Data publikacji: 2026-02-23

Zastępuje: PN-EN 3490:2007 - wersja angielska

PN-EN 3527:2026-02 - wersja angielska Lotnictwo i kosmonautyka – Stal 33CrMoV12 (1.8522) – Wytapiana na powietrzu – Wyżarzona zmiękczająco – Materiał wyjściowy do kucia – a lub $D \leq 300$ mm

Data publikacji: 2026-02-23

Zastępuje: PN-EN 3527:2007 - wersja angielska

PN-EN 3531:2026-02 - wersja angielska Lotnictwo i kosmonautyka – Stal X2NiCoMo18-8-5 (1.6359) – Wytapiana w indukcyjnym piecu próżniowym i przetapiana w łukowym piecu próżniowym – Przesycona i starzona – Blachy i taśmy – $a \leq 6$ mm – $1\,750 \text{ MPa} \leq R_m \leq 2\,000 \text{ MPa}$

Data publikacji: 2026-02-23

Zastępuje: PN-EN 3531:2007 - wersja angielska

77.040.10 Badania mechaniczne metali

PN-EN ISO 377:2017-09/A1:2026-02 - wersja angielska Stal i wyroby stalowe – Położenie i przygotowanie odcinków próbných oraz próbek do badań własności mechanicznych

Data publikacji: 2026-02-05