

58. Naukowo-Techniczna Konferencja Spawalnicza pt. „Technologie XXI wieku”

Od wielu lat specjaliści z branży spawalniczej uczestniczą w konferencjach naukowo-technicznych, które we współpracy z Sekcją Spawalniczą SIMP naprzemiennie organizuje Instytut Spawalnictwa i ośrodki spawalnicze z całej Polski. Tym razem reprezentanci zarówno krajowego, jak i międzynarodowego środowiska spawalniczego, pracownicy uczelni i firm zajmujących się spawalnictwem, studenci i przedstawiciele przemysłu spotkali się w Sosnowcu, gdzie jak co dwa lata została zorganizowana zarówno konferencja spawalnicza, jak i Międzynarodowe Targi Spawalnicze ExpoWelding. Jak zgodnie podkreślają uczestnicy, połączenie konferencji z odbywającymi się w tej samej hali targami spawalniczymi to dobre posunięcie, gdyż tematy omawiane podczas wystąpień konferencyjnych często można skonfrontować z ich praktycznym zastosowaniem, na stoiskach producentów maszyn lub materiałów spawalniczych.

Patronat nad 58. Naukowo-Techniczną Konferencją w Sosnowcu objął Komitet Budowy Maszyn Polskiej Akademii Nauk. Ponadto, przy organizacji tego wydarzenia Instytut Spawalnictwa współpracował z Instytutem Autostrada Technologii i Innowacji (IATI) - wirtualnym instytutem stworzonym z myślą o zintegrowaniu prac naukowo-badawczych przez trzy środowiska: uczelnie wyższe, niezależne instytuty badawcze i przedsiębiorstwa. Wsparcie w organizacji konferencji Instytut otrzymał również ze strony Ministerstwa Nauki i Szkolnictwa Wyższego, które dofinansowało konferencję ze środków przeznaczonych na działalność upowszechniającą naukę.

Konferencja odbywała się pod hasłem „Technologie XXI wieku”. Tytuł trafnie oddaje poruszaną podczas sesji tematykę, ponieważ prelegenci przedstawiali wyniki swoich badań nad innowacyjnymi materiałami i technologiami,

takimi jak m.in. tarciove metalizowanie ceramiki, zgrzewanie komponentów z tworzyw sztucznych i stali, a także łączenie ulepszanych cieplnie stali stosowanych na osłony balistyczne. Omawiano nowoczesne, szybko rozwijające się procesy, takie jak spawanie laserowe, spawanie wiązką elektronów, zgrzewanie łukiem wirującym, wykorzystanie zgrzewarek inwerterowych o podwyższonej częstotliwości, a nawet klejenie.



Uczestników konferencji powitał dr inż. Adam Pietras, dyrektor Instytutu Spawalnictwa



Uczestników konferencji powitali dyrektor Centrum Targowo-Konferencyjnego ExpoSilesia Ludomir Tuszyński oraz dyrektor Instytutu Spawalnictwa, dr inż. Adam Pietras, życząc udanych wystąpień i owocnych obrad zarówno w trakcie konferencji, jak i podczas rozmów kularowych. Szczególne podziękowania za obecność na konferencji skierował do gości zagranicznych, na czele z prof. Garym B. Marquise, dziekanem School of Engineering na uniwersytecie w Aalto (Finlandia) i Prezydentem Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa. Prof. G. Marquis otworzył obrady wystąpieniem, w którym z jednej strony pokrótce omówił historię i działalność Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, z drugiej natomiast przedstawił obszar swojej działalności naukowej, jaką jest ocena zmęczenia konstrukcji spawanych. Warto przypomnieć, że Instytut Spawalnictwa aktywnie uczestniczy w pracach Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa, koordynując w Polsce międzynarodowy system szkolenia i certyfikowania personelu spawalniczego oraz certyfikowanie systemów zapewnienia jakości.



Prezydent Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa
Gary B. Marquis

Wystąpienia podczas konferencji odbywały się w szczeci sesjach. Na każdy dzień zaplanowano po dwie sesje, tak aby dać uczestnikom konferencji możliwość zapoznania się z ekspozycją odbywających się w tym samym czasie targów. Pierwszego dnia uczestnicy konferencji mogli odwiedzać stoiska przed rozpoczęciem pierwszej sesji, natomiast w kolejnych dniach czas na udział w targach zaplanowano po zakończeniu sesji. Poszczególne sesje prowadzili znani przedstawiciele ośrodków spawalniczych w Polsce: prof. dr hab. inż. Zbigniew Mirski, dr inż. Adam Pietras, prof. dr hab. inż. Jan Pilarczyk, dr hab. inż. Janusz Adamiec, prof. PŚI; dr inż. Jolanta Matusiak, dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, prof. PW; prof. dr hab. inż. Andrzej Kolasa, dr hab. inż. Eugeniusz Turyk, prof. IS; dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, prof. PG; dr hab. inż. Jacek Słania, prof. IS; prof. dr hab. inż. Andrzej Ambroziak oraz dr inż. Bogusław Czwornóg.

Program konferencji obejmował 24 referaty, z czego 10 wystąpień przygotowali autorzy z ośrodków naukowych i firm zagranicznych. Udział w konferencji wzięli przedstawiciele takich krajów, jak Niemcy, Austria, Finlandia, Holandia, Słowacja, Bułgaria i Ukraina. Pozostali prelegenci reprezentowali najważniejsze krajowe ośrodki spawalnicze - uczelnie techniczne i Instytut Spawalnictwa. Oprócz wystąpień na sesji plenarnej, uczestnicy konferencji mogli zapoznać się z wynikami badań polskich naukowców przedstawionymi w formie 14 posterów. Wszystkie wygłaszane referaty zostały opublikowane w piątym numerze „Biuletynu Instytutu Spawalnictwa”. Referaty autorów z zagranicy wygłaszane w języku angielskim i rosyjskim były symultanicznie tłumaczone na język polski. Niektóre wystąpienia stały się przyczynkiem do na tyle ożywionych dyskusji, że prowadzący obrady w trosce o harmonogram sesji musieli prosić o kontynuowanie rozmów w kularach.

Harmonogram był bowiem wypełniony do ostatniej minuty, a oprócz wystąpień konferencyjnych przewidziano również dwa akcenty okolicznościowe. Pierwszego dnia miała miejsce uroczystość wręczenia Medali im. Stanisława Olszewskiego. Inicjatorem tego wyróżnienia jest Sekcja Spawalnicza Stowarzyszenia Inżynierów i Mechaników Polskich. Patron medalu - inż. Stanisław Olszewski, w 1885 wspólnie z rosyjskim inżynierem Nikołajem Benardosem wynalazł i opatentował metodę spawania łukowego. 15 listopada 1985 r. z okazji 100-lecia wynalazku, na rozszerzonym posiedzeniu Zarządu Głównego Sekcji Spawalniczej SIMP podjęto uchwałę o wybiciu medalu z podobizną inż. Olszewskiego. Sekcja odznacza nim najwybitniejszych polskich i zagranicznych spawalników, a także osoby i instytucje zaangażowane w rozwój spawalnictwa. W gronie wyróżnionych podczas tegorocznej konferencji znaleźli się: p. Krzysztof Buraczewski z firmy PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. w Bełchatowie oraz dwaj pracownicy Instytutu Spawalnictwa - p. Zygmunt Mikno i p. Alojzy Kajzerk. Medale w imieniu kapituły wręczył przewodniczący Sekcji Spawalniczej SIMP dr inż. Jan Plewniak.



Przewodniczący Sekcji Spawalniczej SIMP
dr inż. Jan Plewniak (z lewej) wraz z wyróżnionymi Medalem
im. Stanisława Olszewskiego: p. Krzysztofem Buraczewskim,
p. Zygmuntem Mikno i p. Alojzym Kajzerkiem

Drugiego dnia przed uczestnikami konferencji wystąpili p. Mirosław Nowak i p. Daniel Wiśniewski, przedstawiciele firmy „Technika Spawalnicza” w Poznaniu, która w tym

roku obchodzi 25-lecie działalności. Omówili oni obszary działalności przedsiębiorstwa, najważniejsze dokonania, różnorodne roboty i automaty wdrożone w licznych przedsiębiorstwach i przedstawili ofertę współpracy, a na koniec zaprosili do udziału w przyszłorocznej konferencji spawalniczej. Warto bowiem zaznaczyć iż to właśnie inż. Mirosław Nowak, prezes zarządu firmy „Technika Spawalnicza”, będzie jednym z organizatorów kolejnej, 59. Konferencji Spawalniczej, która w przyszłym roku odbędzie się w Poznaniu.



Przedstawiciele firmy Technika Spawalnicza Sp. z o.o.:
p. Daniel Wiśniewski (z lewej) i p. Mirosław Nowak

Kolejnym bardzo interesującym wydarzeniem podczas październikowej konferencji okazała się specjalna sesja tematyczna, poświęcona roli spawalnictwa w budowie elektrowni jądrowej. Głównym organizatorem sesji był Instytut Spawalnictwa, przy wsparciu Ministerstwa Energii. Celem sesji było przybliżenie przedstawicielom polskiego przemysłu zagadnień dotyczących konstrukcji reaktora jądrowego, obudowy bezpieczeństwa oraz wielu innych elementów metalowych, które należałoby spawać podczas budowy elektrowni jądrowej, w zależności od typu reaktora i jego dostawcy, jak również stosowanych w tym celu kodów i norm. Do wygłoszenia referatów zaproszono przedstawicieli firm, potencjalnych dostawców technologii jądrowej, tj.: Areva/EDF, Hitachi-GE oraz Westinghouse, którzy omówili zagadnienia spawalnicze w budowie reaktorów jądrowych typu EPR™, ABWR i AP1000, w fachowy i szczegółowy sposób przedstawiając zagadnienia dotyczące budowy reaktora oraz powstawania konstrukcji stalowych i modułowych stosowanych podczas wznoszenia obudowy bezpieczeństwa reaktora jądrowego. Głos zabrali również przedstawiciele Departamentu Energii Jądrowej w Ministerstwie Energii oraz Instytutu Spawalnictwa. Pan Andrzej Sidło, z Departamentu Energii Jądrowej krótko scharakteryzował Polski Program

Energetyki Jądrowej oraz przedstawił stan prac nad przygotowaniem polskiego przemysłu do budowy pierwszej elektrowni jądrowej w Polsce. Dr inż. Jerzy Niagaj, prof. w Instytucie Spawalnictwa, przybliżył natomiast zakres i perspektywy udziału krajowego przemysłu spawalniczego w budowie pierwszej elektrowni jądrowej w Polsce. Sesja poświęcona perspektywom udziału polskiego przemysłu w budowie elektrowni jądrowej w Polsce przyciągnęła uwagę nie tylko uczestników konferencji spawalniczej, gdyż wielu dodatkowych słuchaczy zgłosiło chęć udziału specjalnie w tej sesji. Udział w niej wzięło ok. 270 osób. We wszystkich sesjach konferencji spawalniczej uczestniczyło łącznie ok. 350 osób. Oprócz zarejestrowanych uczestników organizatorzy umożliwili udział w wybranych sesjach grupom studentów uczelni technicznych, którzy licznie skorzystali z tej możliwości.

Podsumowania konferencji dokonał prof. Andrzej Ambroziak z Politechniki Wrocławskiej, podkreślając aktualność i różnorodność tematyki wygłaszanych referatów. Zwrócił uwagę na liczną reprezentację zagranicznych ośrodków spawalniczych wśród prelegentów, akcentując międzynarodowy charakter konferencji. Ilość uczestników biorących udział zarówno w poszczególnych sesjach, jak i dyskusjach po zakończeniu niektórych wystąpień, świadczy o dużym zainteresowaniu zagadnieniami poruszonymi podczas konferencji. Na koniec głos zabrał dyrektor Instytutu Spawalnictwa dr inż. Adam Pietras, dziękując wszystkim zaangażowanym w organizację konferencji.



Podczas sesji tematycznej głos zabrali m. in. p. Andrzej Sidło (z lewej) i p. Jerzy Niagaj

Nieodłącznym elementem konferencji jest jej część nieoficjalna, kiedy to w mniej formalnej atmosferze można wymieniać uwagi i dyskutować na tematy przedstawiane podczas obrad. W środowy wieczór uczestnicy konferencji tradycyjnie już spotkali się w sali bankietowej hotelu Arsenál Palace w Chorzowie, natomiast dzień wcześniej mieli okazję uczestniczyć w przyjęciu przygotowanym przez organizatora targów, który zaprosił wystawców i uczestników konferencji do restauracji Marysin Dwór w Katowicach.

Już dziś zapraszamy do udziału w kolejnej, 59. Naukowo-Technicznej Konferencji Spawalniczej, która zostanie zorganizowana w dniach 10-12 października 2017r. w Poznaniu. Natomiast jubileuszowa, 60. Konferencja, tradycyjnie odbędzie się jesienią 2018 r. w centrum wystawienniczym ExpoSilesia w Sosnowcu.

Marek Dragan

Zdjęcia: Dariusz Olszewski