

52. Naukowo-Techniczna Konferencja Spawalnicza pt. "Zaawansowane technologie spawalnicze" (19-21.10.2010 r.)

Kolejna, 52. Naukowo-Techniczna Konferencja Spawalnicza została zorganizowana podobnie jak w 2008 r. w Sosnowcu, równolegle z Międzynarodowymi Targami Spawalniczymi ExpoWelding, w centrum wystawienniczym ExpoSilesia w dniach 19-21.10.2010 r. Patronat naukowy nad konferencją objął Komitet Budowy Maszyn Polskiej Akademii Nauk, a patronat honorowy Wojewoda Śląski.

52. Konferencję Spawalniczą otworzył dyrektor Instytutu Spawalnictwa prof. dr hab. inż. Jan Pilarczyk, witając serdecznie jej uczestników i zaproszonych gości oraz życząc poczucia zadowolenia ze wspólnie spędzonego czasu. Owocnych obrad również życzył w swoim wystąpieniu prof. dr hab. inż. Józef Gawlik przewodniczący Komitetu Budowy Maszyn Polskiej Akademii Nauk sprawującego patronat naukowy nad konferencją.



Konferencję otworzył prof. Jan Pilarczyk

Gośćmi specjalnymi konferencji byli: prezydent Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa prof. Ulrich Diltthey oraz prezydent Europejskiej Federacji Spawalniczej p. Tim Jessop. Obaj panowie również wygłosili referaty, które spotkały się z dużym zainteresowaniem uczestników konferencji, a mianowicie:

- "Jednoczesne zastosowanie różnorodnych materiałów w konstrukcji nadwozia samochodu wyzwaniem dla procesów spajania" - Ulrich Diltthey,
- "Szczególne znaczenie kompetencji personelu w produkcji spawalniczej" - Tim Jessop.

Ww. referaty rozpoczęły pierwszą sesję referatową konferencji.

Obrady konferencji zostały podzielone na 6 sesji referatowych - po dwie każdego dnia. Pierwsze dwie sesje miały miejsce w godzinach popołudniowych, a cztery następne w godzinach przedpołudniowych. Taka organizacja konferencji umożliwiła jej uczestnikom zarówno dokładne zapoznanie się z prezento-



Gośćmi specjalnymi byli prof. Ulrich Diltthey i p. Tim Jessop

wanymi referatami, jak i z ekspozycją targową. Sprzyjała temu również bliskość tych imprez.

Program konferencji obejmował 27 referatów, z czego 13 to referaty przygotowane przez ośrodki naukowe i firmy z zagranicy, a pozostałe 14 to referaty przygotowane przez autorów będących głównie pracownikami naukowymi polskich wyższych uczelni technicznych i pracowników Instytutu Spawalnictwa.

Wszystkie wygłaszane referaty zostały opublikowane w "Biuletynie Instytutu Spawalnictwa", nr 5/2010. Pełny wykaz referatów podajemy na końcu niniejszej relacji. Referaty autorów z zagranicy wygłaszane w języku angielskim i niemieckim były symultanicznie tłumaczone na język polski.

W programie konferencji przewidziano również sesję posterową obejmującą 17 plakatów umieszczonych w hali targowej, co umożliwiała zapoznanie się z nimi nie tylko przez uczestników konferencji, ale również przez osoby



Goście z Turcji i Iranu w czasie pobytu w Instytucie Spawalnictwa



Gość z Iranu p. M. Seyyedian Choobi
(od lewej: Z. Mikno, M. Seyyedian, A. Kajzerek)

zwiedzające targi ExpoWelding. Pełne teksty prezentowanych tematów będą publikowane w kolejnych numerach "Biuletynu".

Sesje referatowe prowadzili znani spawalnicy: prof. dr hab. inż. Andrzej Skorupa, prof. dr hab. inż. Jan Pilarczyk, prof. dr hab. inż. Jerzy Nowacki, dr hab. inż. Mirosław Łomozik, prof. dr hab. inż. Jacek Senkara, dr hab. inż. Jacek Słania, prof. dr hab. inż. Zbigniew Mirski, dr hab. inż. Eugeniusz Turyk, prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, dr inż. Adam Pietras, prof. dr hab. inż. Edmund Tasak i dr inż. Bogusław Czwornóg.

Podsumowania konferencji dokonał prof. Edmund Tasak. W podsumowaniu podkreślił aktualność i różnorodność tematyki wygłaszanych referatów. Ponadto gratulował organizatorom konferencji jej niezwykle sprawnego przeprowadzenia oraz wysokiego poziomu graficznego druku "Biuletynu" zawierającego wygłoszone referaty. Zwrócił uwagę, iż prawie połowa referatów to referaty przygotowane przez autorów z zagranicy, w tym nie tylko z krajów europejskich, ale także z krajów dla nas egzotycznych, jak Turcja i Iran. Kończąc stwierdził, iż tak przygotowana konferencja nie powinna być uważana za konferencję krajową, ale w swojej nazwie powinna zawierać słowo "międzynarodowa", co z pewnością przyczyni się do podniesienia jej prestiżu.

Tradycją konferencji spawalniczych są również spotkania wieczorne. Pierwszego dnia konferencji uczestnicy konferencji spotkali się w obiektach Akwaparku w Dąbrowie Górniczej wspólnie z przedstawicielami firm posiadających swoje stoiska na targach ExpoWelding, co z pewnością sprzyjało lepszemu poznaniu się i nawiązywaniu kontaktów. W trakcie wieczoru zostały również wręczone medale i wyróżnienia targów ExpoSilesia firmom wytypowanym przez komisję konkursową. Szerzej na ten temat piszemy w relacji z targów ExpoWelding zamieszczonej w niniejszym "Biuletynie". Przewidujemy również publikację krótkich opisów nagrodzonych wyrobów. Spotkanie w drugim dniu miało miejsce, jak w roku ubiegłym, w spokojnej atmosferze restauracji "Marysin Dwór" w Katowicach.



Gratulacje dla PERUN-a od Instytutu Spawalnictwa

Należy odnotować jeszcze jedną miłą uroczystość, jaka miała miejsce w pierwszym dniu konferencji przed jej otwarciem, a mianowicie sesję poświęconą jubileuszowi 100-lecia firmy PERUN S.A. W czasie tej sesji pracownicy PERUN-a przedstawili najważniejsze fakty z historii firmy oraz wyroby obecnie będące w jej ofercie. Po tych wystąpieniach nastąpił czas na gratulacje, wśród których nie zabrakło gratulacji od Instytutu Spawalnictwa.

Kończąc relację z 52. Konferencji Spawalniczej informujemy, iż następna 53. Konferencja zostanie zorganizowana w dniach 12 - 14.10.2011 r. w Poznaniu, o czym w imieniu poznańskich spawalników poinformował p. Mirosław Nowak.



Uczestnicy konferencji

Wykaz referatów

1. *U. Diltthey* - Jednoczesne zastosowanie różnorodnych materiałów w konstrukcji nadwozia samochodu wyzwanem dla procesów spajania,
2. *T. Jessop, Ch. Eady* - Szczególne znaczenie kompetencji personelu w produkcji spawalniczej,
3. *L. Karlsson, L. Mráz, H. K. D. H. Bhadesia, A. A. Shirzadi* - Porównanie różnych kompozycji stopowych materiałów dodatkowych do spawania o niskiej temperaturze przemiany,
4. *G. Winkel, U. Jasna, U. Hemmann* - Ręczne laserowe spawanie naprawcze elementów okrętowego mechanizmu napędowego za pomocą ruchomego systemu laserowego,

5. *J. Pilarczyk, M. Banasik, S. Stano, J. Dworak* - Centrum laserowe Instytutu Spawalnictwa - możliwości, badania i zastosowania przemysłowe,
6. *J. Adamiec, W. Gawrysiuk, M. Więcek* - Zautomatyzowane stanowisko do spawania rur ożebrowanych laserem dyskowym,
7. *K. Middeldorf* - Trendy w technikach spajania - Wartość dodana przez technikę spawalniczą,
8. *A. Gursel, A. Kurt* - Pomiary promieniowania powstającego w łuku spawalniczym przy spawaniu stopów aluminium elektrodami otulonymi,
9. *M. S. Choobi* - Badanie wpływu grubości blach na odkształcenia kątowe w złączach spawanych doczołowo,
10. *J. Nowacki, A. Wypych* - Mikrostruktura i odporność na wysokotemperaturowe utlenianie napoin nadstopu Inconel 625 na stali niskostopowej,
11. *Z. Mikno* - Metodyka pomiaru temperatury w badaniach przemian strukturalnych,
12. *Z. Mirski, M. Jędrzejuk* - Spawanie odpowiedzialnych podzespołów lokomotyw drutem proszkowym,
13. *M. Bober, J. Senkara* - Formowanie się napoin na bazie niklu umacnianych węglkami metali przejściowych,
14. *A. Winiowski, M. Różański* - Rozwój technologii i normalizacji w lutowaniu twardym,
15. *S. Selling, R. Steusloff* - Podgrzewanie wstępne stali drobnoziarnistej acetylenem, propanem i metanem oraz wpływ tych gazów na własności materiału,
16. *K. Kudła, K. Wojsyk* - Ocena ilości ciepła wprowadzanego w procesach spawania łukowego elektrodą topliwą w osłonie gazów ochronnych,
17. *M. Spoettl, H. Mohrbacher* - Innowacyjne koncepcje produkcji i urządzenia laserowe do efektywnej obróbki metali,
18. *W. D. Poznjakow* - Spawalność stali wysokowytrzymałych przy remoncie konstrukcji o długotrwałym okresie eksploatacji,
19. *P. Brziak, M. Łomozik, R. Mizuno, F. Matsuda* - Spawanie remontowe stali SQV2A na zbiorniki ciśnieniowe z użyciem techniki ściągów odpuszczających bez obróbki cieplnej złącza po spawaniu,
20. *A. Ziewiec, E. Tasak* - Przyczyny pęknięcia rur zgrzewanych w czasie próby spłaszczania,
21. *J. Górka* - Spawalność stali obrabianej termomechanicznie o wysokiej granicy plastyczności,
22. *P. Sędek, E. Szczok* - Nowe wymagania dla wytwórców stalowych konstrukcji budowlanych,
23. *S. Keitel, R. Winkler* - Łukowe spawanie w osłonie gazów ochronnych lekkich konstrukcji aluminiowych,
24. *T. Pfeifer, J. Rykała* - Spawanie stopów aluminium metodą MIG prądem z podwójną pulsacją,
25. *M. Szubryt, H. Fryc* - Spawanie stopów aluminium serii 6000 metodami MIG Puls i SynchronPuls podczas produkcji pojazdów szynowych,
26. *M. Węglowski, T. Chmielewski, K. Kudła* - Ocena wydajności spawania w wysoko wydajnym procesie SpeedUp oraz MAG Standard w pozycji przymusowej,
27. *P. Seyffarth, R. Gaede* - Przetwarzanie obrazu w procesach zrobotyzowanego spawania.

Mgr Alojzy Kajzerek
Zdjęcia: Dariusz Olszewski