



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-022/07-26**

(zastępuje świadectwo uznania nr **LBU-022/07-25** z dnia **19 grudnia 2025**)

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Grupa Badawcza: Badania Materiałów dla Energetyki

ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Grupa Badawcza: Badania Właściwości i Struktury Materiałów

ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **20 grudnia 2025**

Data ważności uznania: **19 grudnia 2027**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 8 stycznia 2026

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-022/07-26

z dnia 8 stycznia 2026

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Sieć Badawcza Łukasiewicz
Górnśląski Instytut Technologiczny
ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Grupa Badawcza: Badania Materiałów dla Energetyki
ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, – rur stalowych bez szwu i spawanych. Badania endoskopowe wyrobów metalowych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04 PN EN 1370: 2012 PN EN 10222-1:2017-06 Procedura nr M3-BE wyd. 1 z dnia 21.11.2022
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03 PN EN 10228-2:2016-07 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, – rur stalowych bez szwu i spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN EN 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – odkuwek, – odlewów. Pomiary grubości w zakresie od 0,6 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2025-04 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10307:2004 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Próba pełzania metali	Badanie z siłą do 5 kN w zakresie temperatur do 800 °C z wyznaczeniem: – czasowej granicy pełzania (granica pełzania) $R_{x/T/t}$, – czasowej wytrzymałości na pełzanie (wytrzymałość na pełzanie) $R_{z/T/t}$, – wydłużenia trwałego po zerwaniu $A_{p/T/t}$, – przewężenia $Z_{T/t}$, – prędkości pełzania ε_t , – czasu τ_T do osiągnięcia określonego odkształcenia pełzania ε_t , – czasu τ_T do zniszczenia/ zerwania	PN-EN ISO 204:2024-02 Procedura M2-BE wyd. 5 z dnia 29.02.2024
6.	Badania metalograficzne	Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych. Badania mikroskopowe: – ocena struktury materiału, – odwzorowanie i ocena struktury materiału techniką replik	PN-EN ISO 17639:2022-07 Procedura nr M1-BE wyd. 6 z dnia 15.10.2024

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
7.	Badania mikroskopowe SEM	Mikrostruktura materiału	Procedura nr M1-BE wyd. 6 z dnia 15.10.2024
8.	Pomiar twardości metali	Pomiary twardości metali sposobem UCI w zakresie obciążenia: HV5, HV10	Procedura nr M8- BE wyd. 2 z dnia 29.09.2023
9.	Pomiar długości i kąta	Pomiary długości i kąta. Określenie rzeczywistych wartości długości obszarów mierzonych przy pomiarach owalizacji, owalności, odległości krawędziowych i osiowych	Procedura nr M9-BE wyd. 2 z dnia 29.09.2023

Grupa Badawcza: Badania Właściwości i Struktury Materiałów

ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie: – w zakresie do 600 kN w temperaturze pokojowej, – w zakresie do 100 kN w temperaturze podwyższonej do 900 °C, z wyznaczeniem: – wytrzymałości na rozciąganie R_m , – granicy plastyczności R_e , R_p , – wydłużenia A , A_{gt} , – wydłużenia równomiernego, – przewężenia Z	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda A PN-EN ISO 6892-2:2018-08 metoda A
2.	Próba udarności metali	Praca łamania KV_2 , KU_2 w zakresie temperatury: – otoczenia, – obniżonej do -80 °C i temperaturze ciekłego azotu, – podwyższonej do 500 °C. Początkowa energia młota: 300J	PN-EN ISO 148-1:2017-02
3.	Badania korozyjne. Próby SSC – Sulphide Stress Cracking – Metoda A"	Ocena podatności materiałów na pękanie wodorowe w obecności siarczków i gazów korozyjnych, takich jak H_2S czy mieszaniny wodorowe, po czasie ekspozycji 720 godzin. Obecność pęknięcia lub jego brak. Rozciąganie w zakresie do 0,9 $R_{p0,2}$ w temperaturze pokojowej	ANSI/NACE TM0177-2024 metoda A

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.

7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.