



Łukasiewicz

Górnośląski Instytut Technologiczny

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY
CENTRUM SPAWALNICTWA



2025 r.

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

**ŁUKASIEWICZ – GÓRNOŚLĄSKI INSTYTUT TECHNOLOGICZNY
CENTRUM SPAWALNICTWA**

Ważna do 31 grudnia 2025 r.

Gliwice, styczeń 2025 r.

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ
Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa
(ważna do 31.12.2025 roku)

Niniejsze ogłoszenie jest wyłącznie informacją handlową i nie stanowi oferty w rozumieniu obowiązujących przepisów prawa, w tym Kodeksu cywilnego.

Warunki świadczenia usług szkoleniowych opisane zostały w OWU Świadczenia Usług Szkoleniowych przez Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny w Gliwicach, które dostępne są na stronie internetowej Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny w Gliwicach. Prosimy o zapoznanie się.



Kod QR umożliwia zapisywanie adresów internetowych, a następnie ich odczytywanie przy pomocy odpowiednich aplikacji (czytników QR) na urządzeniach przenośnych.

Wydawca: **Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny**
 Centrum Spawalnictwa
44-100 GLIWICE,
ul. Bł. Czesława 16-18
tel.: +48 32 33 58 200
centrumspawalnictwa@git.lukasiewicz.gov.pl

Skład DTP: Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
 Centrum Spawalnictwa

SPIS TREŚCI

I. KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW IIW/EWF	9
1.1. Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik - IWE/EWE.....	9
1.2. Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik - IWT/EWT.....	11
1.3. Międzynarodowy/Europejski Mistrz Spawalnik - IWS/EWS.....	12
1.4. Międzynarodowy/Europejski Instruktor Spawalniczy - IWP/EWP.....	13
1.5. Opłata za kurs doszkalający wraz z egzaminem z zakresu Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika.....	13
1.6. Międzynarodowy/Europejski Inspektor Spawalniczy - IWIP/EWIP (IWIP/EWIP – C, IWIP/EWIP – S, IWIP/EWIP – B).....	14
1.7. Terminy i procedura zapisu na egzaminy poprawkowe po kursach Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE).....	16
1.8. Certyfikacja personelu nadzoru spawalniczego I/EWE, I/EWT, I/EWS, I/EWP.....	17
1.9. Cennik opłat za czynności związane z kwalifikacją i certyfikacją personelu spawalniczego.....	19
1.10. Europejski Spawacz/Zgrzewacz Tworzyw Sztucznych - CEPW.....	21
1.11. Europejski Technik Klejenia – EAB.....	22
1.12. Europejski Specjalista Klejenia – EAS.....	23
1.13. Europejski Inżynier Klejenia – EAE.....	24
1.14. Makroskopowe i mikroskopowe badania metalograficzne materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych.....	26
1.15. Obróbka cieplna złączy spawanych.....	27
1.16. Nadzór nad spajaniem prętów ze stali do zbrojenia betonu.....	28
II. KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW SIECI BADAWCZEJ ŁUKASIEWICZ – GIT CENTRUM SPAWALNICTWA	32
2.1. Spawanie i zgrzewanie.....	32
2.1.1. Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi i czołowymi.....	32
2.1.2. Spawanie plazmowe.....	35
2.1.3. Podstawy spawalniczych technologii laserowych.....	35
2.1.4. Spawanie metodą A-TIG.....	35
2.1.5. Operatorzy spawania orbitalnego rur metodą TIG i/lub A-TIG.....	36
2.1.6. Spawanie prętów ze stali zbrojeniowej.....	36
2.1.7. Operatorzy spawania/napawania łukiem krytym lub zmechanizowanego spawania/napawania metodami MIG lub MAG lub napawania łukiem samoosłonowym.....	37
2.1.8. Spawanie gorącym powietrzem tworzyw sztucznych.....	37

2.1.9.	Spawanie ekstruzyjne tworzyw sztucznych.....	38
2.1.10.	Zgrzewacz rurociągów z tworzyw sztucznych.....	38
2.1.11.	Kurs dla personelu nadzoru przy wykonywaniu rurociągów zgrzewanych z tworzyw sztucznych do wody i gazu.....	39
2.1.12.	Egzamin na przedłużenie ważności uprawnień zgrzewacza/spawacza tworzyw sztucznych.....	39
2.1.13.	Zgrzewanie rezystancyjne punktowe i garbowe.....	40
2.1.14.	Technologia zgrzewania rezystancyjnego prądami wielkiej częstotliwości.....	40
2.1.15.	Dodatkowe ćwiczenia spawania.....	40
2.2.	Lutowanie i lutowanie.....	41
2.2.1.	Lutowacze gazowi.....	41
2.2.2.	Lutowacze MIG i/lub MAG.....	41
2.3.	Cięcie.....	42
2.3.1.	Cięcie tlenowe.....	42
2.3.2.	Cięcie plazmowe – ręczne.....	42
2.4.	Badania i kontrola.....	43
2.4.1.	Połączenia skręcane w konstrukcjach budowlanych wg normy EN 1090-2. Montaż i Nadzór.....	43
2.4.2.	Badanie przełomów złączy spawanych.....	43
2.4.3.	Praktyczne aspekty egzaminowania spawaczy wg serii norm ISO 9606.....	43
2.4.4.	Badanie własności mechanicznych stali oraz złączy wykonanych metodami spawalniczymi.....	44
2.4.5.	Kontrola jakości i badania złączy zgrzewanych prądami wielkiej częstotliwości.....	44
2.4.6.	Kurs uzupełniający dla konstruktorów.....	44
2.5.	Naprawa i regeneracja.....	45
2.5.1.	Płomieniowe prostowanie konstrukcji spawanych.....	45
2.5.2.	Naprawa palników gazowych i reduktorów ciśnienia.....	45

III.	KURSY W ZAKRESIE BADAŃ NIENISZCZĄCYCH KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW ŁUKASIEWICZ – GIT CENTRUM SPAWALNICTWA ZGODNIE Z WYMAGANIAMI PN-EN ISO 9712.....	46
-------------	--	-----------

IV.	ATESTACJA OŚRODKÓW SZKOLENIA SPAWACZY I ZGODY JEDNORAZOWE NA PROWADZENIE KURSÓW SPAWACZY.....	55
------------	--	-----------

V.	KWALIFIKOWANIE ZAKŁADÓW ZGODNIE Z NORMĄ PN-M/69009.....	56
-----------	--	-----------

Szanowni Państwo

Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny, Centrum Spawalnictwa, wychodząc naprzeciw potrzebom Przedsiębiorstw stosujących powszechnie technologie spawalnicze, stworzył warunki do kształcenia, kwalifikowania i certyfikowania personelu na wszystkich poziomach wiedzy niezbędnej do pełnienia różnych funkcji w czasie wykonywania, nadzorowania i kontroli wyrobów w zakresie spawalnictwa i procesów pokrewnych.

W produkcji, gdzie stosowane jest spawanie i procesy pokrewne, posiadanie dokumentów potwierdzających wiedzę, wydanych przez jednostkę uprawnioną i uznawaną w Polsce, w krajach Unii Europejskiej oraz na świecie jest szczególnie ważne przy wprowadzaniu systemu zarządzania jakością według normy PN-EN ISO 9001 i wymaganiami serii norm PN-EN ISO 3834 oraz poprawianiu konkurencyjności na rynku krajowym, a szczególnie na rynkach zagranicznych.

Taką jednostką w Polsce, autoryzowaną przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (IIW) i Europejską Federację Spawalniczą (EWF) jest Łukasiewicz – GIT, Centrum Spawalnictwa. W roku 2004 ówczesny Instytut Spawalnictwa w Gliwicach uzyskał autoryzację Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej i od 1 maja 2004 r. jest notyfikowany w Unii Europejskiej, między innymi jako jednostka działająca w zakresie certyfikowania personelu.

Tym samym stworzone zostały podstawy do uprawniania personelu na poziomie podstawowym, średnim i wyższym w zakresie spawalnictwa i procesów pokrewnych. Uprawnienia wydawane przez Łukasiewicz – GIT, Centrum Spawalnictwa spełniają zarówno krajowe wymagania normatywne i/lub prawne oraz przepisy europejskie i światowe, między innymi wymagania Dyrektywy 2014/68/UE (PED) w zakresie urządzeń ciśnieniowych.

Dział „Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego” (SI) prowadzi szkolenia na różnego rodzaju kursach według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej oraz według programów własnych, umożliwiających kwalifikowanie personelu wykonyującego konstrukcje spajane.

Spawacze po zdanych egzaminach otrzymują Książkę Spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg serii norm PN-EN ISO 9606.

Szkolenia prowadzone według programów Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej kończą się zaświadczeniem o uczestnictwie w szkoleniu wydany przez Dział „Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego” (SI), a po zdaniu egzaminu przed komisją egzaminacyjną w Dziale „Ośrodek Certyfikacji” (SC) Instytutu dyplomem międzynarodowymi europejskim (IIW i EWF).

Dział „Ośrodek Certyfikacji” (SC) jest uprawniony przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa i/lub Europejską Federację Spawalniczą jako Autoryzowana Organizacja Nominowana - ANB do wydawania dyplomów:

- Międzynarodowego/Europejskiego Inżyniera Spawalnika – IWE/EWE,
- Międzynarodowego/Europejskiego Technologa Spawalnika – IWT/EWT,
- Międzynarodowego/Europejskiego Mistrza Spawalnika – IWS/EWS,
- Międzynarodowego/Europejskiego Instruktora Spawalniczego – IWP/EWP,

- Międzynarodowego/Europejskiego Spawacza - IW/EW (we wszystkich metodach spawania),
- Międzynarodowego/Europejskiego Inspektora Spawalniczego – IWIP/ EWIP (na wszystkich 3 poziomach kwalifikacji),
- Europejskiego Spawacza/Zgrzewacza Tworzyw Sztucznych,
- Europejskiego Technika Klejenia – EAB,
- Europejskiego Specjalisty Klejenia – EAS,
- Z zakresu modułowego kursu: Makroskopowe i mikroskopowe badania metalograficzne materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych,
- Z zakresu specjalistycznego Kursu Obróbki Ciepłej Złączy Spawanych,
- Z zakresu specjalistycznego Kursu Nadzoru nad spajaniem prętów do zbrojenia betonu.

Dział Szkolenia NDT (SN) prowadzi szkolenia na różnego rodzaju kursach badań nieniszczących na wszystkich poziomach wiedzy niezbędnej do pełnienia różnych funkcji w czasie prowadzenia, nadzorowania oraz kontroli prac spawalniczych.

- Badania wizualne – VT1+VT2,
- Badania wizualne – VT – rozszerzenie – sektor przemysłowy: badania przedeksplatacyjne i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem; sektor wyrobu: odlewy, odkuwki,
- Badania penetracyjne – PT1+PT2,
- Badania magnetyczno-proszkowe – MT1+MT2,
- Badania penetracyjne – PT,
- Badania magnetyczno-proszkowe – MT – rozszerzenie – sektor przemysłowy: badania przedeksplatacyjne i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem; sektor wyrobu: odlewy, odkuwki,
- Badania ultradźwiękowe – UT – rozszerzenie – sektor przemysłowy: badania przedeksplatacyjne i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem; sektor wyrobu: odlewy, odkuwki,
- Badania VT, PT, MT stopnia 1. lub stopnia 2, badania radiograficzne – RT1, RT2, RT1+RT2, ocena radiogramów spoin – RT2 ORS,
- Badania ultradźwiękowe – UT1, UT2, UT1+UT2,
- Badania ultradźwiękowe – wprowadzenie do techniki czasu przejścia wiązki dyfrakcyjnej (TOFD-START),
- Badania ultradźwiękowe – 2. stopień – technika czasu przejścia wiązki dyfrakcyjnej (UT2-TOFD),
- Badania ultradźwiękowe – 2. stopień – PHASED ARRAY (UT2-PHASED ARRAY),
- Badania ultradźwiękowe – 2. stopień sektor: Utrzymanie ruchu kolei, badania nieniszczące – BASIC, VT3, PT3, MT3, RT3, UT3, szkolenia przed egzaminem recertyfikacyjnym i odnawiającym uprawnienia VT, PT, MT, RT, UT, ochrona powłokowa konstrukcji stalowych – OPKS

Dział „Ośrodek Certyfikacji” (SC) jest uprawniony do wydawania Certyfikatów Kompetencji dla personelu spawalniczego zgodnie z autoryzacją Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej oraz akredytacją Polskiego Centrum Akredytacji.

Dział „Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego” (SI) współpracuje z krajowymi wyższymi uczelniami technicznymi, a mianowicie Politechnikami: Częstochowską, Gdańską, Krakowską, Śląską, Warszawską, Wrocławską, Zachodniopomorskim Uniwersytetem Technologicznym, Akademią Górniczo Hutniczą, organizacjami dozorowymi, a w szczególności z Urzędem Dozoru Technicznego i Transportowym Dozorem Technicznym.

Od roku 2002 prowadzone są również kursy spawania lub zgrzewania tworzyw termoplastycznych, w których absolwenci mogą uzyskać uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego po egzaminie zgodnym z normą PN-EN 13067.

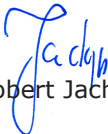
Przedstawiona informacja handlowa zawiera szczegółowy plan kursów organizowanych przez Dział „Ośrodek Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego” w 2025 roku oraz opłaty za uczestnictwo w tych kursach i poszczególnych sesjach kursów. Podane ceny szkoleń oraz innych usług są cenami netto. Szkolenia organizowane w Centrum Spawalnictwa są zwolnione z podatku VAT.

Zapraszamy do korzystania z naszej bazy szkoleniowej i wiedzy wysokiej klasy specjalistów.

Kierownik

Ośrodka Kształcenia i Nadzoru Spawalniczego


dr inż. Robert Jachym



Dyrektor

Centrum Spawalnictwa

prof. dr hab inż. Jacek Słania



I. KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW IIW/EFW DLA PERSONELU NADZORU SPAWALNICZEGO I PERSONELU NADZORU KONTROLI

1.1 MIĘDZYKARODOWY INŻYNIER SPAWALNIK – IWE

- 448 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
 - szkolenie modułowe w kolejnych częściach i sesjach.
- Cena od osoby
(szkolenie, egzamin wraz z dyplomem IWE): **18.200,- zł**
- **I część:**
 - sesja 1 – czas trwania 5 dni 1.500,- zł
 - sesja 2 – czas trwania 5 dni 1.500,- zł
 - **II część:** czas trwania – 6 dni 1.500,- zł
**Egzamin pośredni cz.III,
sesja 1**
 - **III część:**
 - sesja 1 – czas trwania 5 dni 1.700,- zł
 - sesja 2 – czas trwania 5 dni 1.700,- zł
 - sesja 3 – czas trwania 5 dni 1.700,- zł
 - sesja 4 – czas trwania 5 dni 1.700,- zł
 - sesja 5 – czas trwania 5 dni 1.700,- zł
 - sesja 6 – czas trwania 5 dni 1.700,- zł
 - sesja 7 – czas trwania 5 dni 3.500,- zł

Termin rozpoczęcia i zakończenia kursów:

Kurs nr 72/IWE/2024

III część, sesja 7 13.01.2025 r. - 17.01.2025 r.
Egzamin końcowy: 25.02.2025 r. - 27.02.2025 r.

Kurs nr 73/IWE/2024

III część, sesja 4 13.01.2025 r. - 17.01.2025 r.
III część, sesja 5 10.02.2025 r. - 14.02.2025 r.
III część, sesja 6 10.03.2025 r. - 14.03.2025 r.
III część, sesja 7 14.04.2025 r. - 18.04.2025 r.
Egzamin końcowy: 13.05.2025 r. - 15.05.2025 r.

Kurs nr 74/IWE/2024

II część, praktyczna	20.01.2025 r. - 25.01.2025 r.
III część, sesja 1	24.02.2025 r. - 28.02.2025 r.
III część, sesja 2	24.03.2025 r. - 28.03.2025 r.
III część, sesja 3	05.05.2025 r. - 09.05.2025 r.
III część, sesja 4	02.06.2025 r. - 06.06.2025 r.
III część, sesja 5	07.07.2025 r. - 11.07.2025 r.
III część, sesja 6	25.08.2025 r. - 29.08.2025 r.
III część, sesja 7	22.09.2025 r. - 26.09.2025 r.
Egzamin końcowy grupa 1:	21.10.2025 r. - 23.10.2025 r.
Egzamin końcowy grupa 2:	04.11.2025 r. - 06.11.2025 r.

Kurs nr 75/IWE/2025

I część, sesja 1	27.01.2025 r. - 31.01.2025 r.
I część, sesja 2	03.03.2025 r. - 07.03.2025 r.
II część, praktyczna	31.03.2025 r. - 05.04.2025 r.
III część, sesja 1	12.05.2025 r. - 16.05.2025 r.
III część, sesja 2	09.06.2025 r. - 13.06.2025 r.
III część, sesja 3	25.08.2025 r. - 29.08.2025 r.
III część, sesja 4	22.09.2025 r. - 26.09.2025 r.
III część, sesja 5	20.10.2025 r. - 24.10.2025 r.
III część, sesja 6	17.11.2025 r. - 21.11.2025 r.
III część, sesja 7	15.12.2025 r. - 19.12.2025 r.
Egzamin końcowy:	STYCZEŃ 2026 r.

Kurs nr 76/IWE/2025

I część, sesja 1	19.05.2025 r. - 23.05.2025 r.
I część, sesja 2	23.06.2025 r. - 27.06.2025 r.
II część, praktyczna	01.09.2025 r. - 06.09.2025 r.
III część, sesja 1	29.09.2025 r. - 03.10.2025 r.
III część, sesja 2	03.11.2025 r. - 07.11.2025 r.
III część, sesja 3	01.12.2025 r. - 05.12.2025 r.
	cdn. w 2026 r.

Kurs nr 77/IWE/2025

I część, sesja 1	15.09.2025 r. - 19.09.2025 r.
I część, sesja 2	13.10.2025 r. - 17.10.2025 r.
II część, praktyczna	17.11.2025 r. - 22.11.2025 r.
III część, sesja 1	15.12.2025 r. - 19.12.2025 r.
	cdn. w 2026 r.

1.2 MIĘDZYNARODOWY TECHNOLOG SPAWALNIK – IWT

- 369 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w kolejnych częściach i sesjach.

Cena od osoby

(szkolenie, egzamin wraz z dyplomem IWT):

14.500,- zł

sesja 1 – czas trwania 5 dni	1.700,- zł
sesja 2 – czas trwania 5 dni	1.700,- zł
sesja 3 – czas trwania 6 dni (część praktyczna)	1.700,- zł
sesja 4 – czas trwania 5 dni	1.700,- zł
sesja 5 – czas trwania 5 dni	1.700,- zł
sesja 6 – czas trwania 5 dni	1.700,- zł
sesja 7 – czas trwania 5 dni	1.700,- zł
sesja 8 – czas trwania 5 dni (w tym egzamin końcowy)	2.600,- zł

Termin rozpoczęcia i zakończenia kursów:

Kurs nr 29/IWT/2025

sesja 1	03.02.2025 r. - 07.02.2025 r.
sesja 2	03.03.2025 r. - 07.03.2025 r.
sesja 3	07.04.2025 r. - 12.04.2025 r.
sesja 4	12.05.2025 r. - 16.05.2025 r.
sesja 5	09.06.2025 r. - 13.06.2025 r.
sesja 6	07.07.2025 r. - 11.07.2025 r.
sesja 7	01.09.2025 r. - 05.09.2025 r.
sesja 8	06.10.2025 r. - 10.10.2025 r.
Egzamin końcowy:	10.10.2025 r.

1.3 MIĘDZYNARODOWY MISTRZ SPAWALNIK – IWS

- 249 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w kolejnych częściach i sesjach.

Cena od osoby

(szkolenie, egzamin wraz z dyplomem IWS):

9.500,- zł

sesja 1 – czas trwania 5 dni

1.600,- zł

sesja 2 – czas trwania 6 dni (część praktyczna)

1.600,- zł

sesja 3 – czas trwania 5 dni

1.600,- zł

sesja 4 – czas trwania 5 dni

1.600,- zł

sesja 5 – czas trwania 5 dni

(w tym egzamin końcowy)

2.600,- zł

Termin rozpoczęcia i zakończenia kursów:

Kurs nr 37/IWS/2024

sesja 4 20.01.2025 r. - 24.01.2025 r.

sesja 5 17.02.2025 r. - 21.02.2025 r.

Egzamin końcowy: 21.02.2025 r.

Kurs nr 38/IWS/2025

sesja 1 10.02.2025 r. - 14.02.2025 r.

sesja 2 10.03.2025 r. - 15.03.2025 r.

sesja 3 14.04.2025 r. - 18.04.2025 r.

sesja 4 19.05.2025 r. - 23.05.2025 r.

sesja 5 23.06.2025 r. - 27.06.2025 r.

Egzamin końcowy: 27.06.2025 r.

Kurs nr 39/IWS/2025

sesja 1 26.05.2025 r. - 30.05.2025 r.

sesja 2 30.06.2025 r. - 05.06.2025 r.

sesja 3 08.09.2025 r. - 12.09.2025 r.

sesja 4 13.10.2025 r. - 17.10.2025 r.

sesja 5 24.11.2025 r. - 28.11.2025 r.

Egzamin końcowy: 28.11.2025 r.

Kurs nr 40/IWS/2025

sesja 1 20.10.2025 r. - 24.10.2025 r.

sesja 2 08.12.2025 r. - 13.12.2025 r.

1.4 MIĘDZYNARODOWY INSTRUKTOR SPAWALNIK – IWP

- 150 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w kolejnych sesjach.

Cena od osoby

(szkolenie, egzamin wraz z dyplomem IWP): **7.500,- zł**

Rozszerzenie uprawnień na następną metodę spawania (szkolenie praktyczne i egzamin końcowy): **3.000,- zł**

Dodatkowy czas trwania ćwiczeń związanych z rozszerzeniem uprawnień na następną metodę: 5 dni

Dodatkowy czas trwania ćwiczeń związanych z rozszerzeniem uprawnień na następną metodę: 5 dni

W celu kwalifikacji na kurs obowiązkowy jest wstępny egzamin praktyczny przed rozpoczęciem kursu. Jednodniowy termin ustala egzaminator z uczestnikami.

Koszt egzaminu wynosi: **500,- zł**

- w przypadku niezaliczenia.

Osoba, która pozytywnie zaliczy egzamin wstępny nie ponosi kosztów, wliczone są w cenę kursu chyba, że po zaliczonym egzaminie nastąpi rezygnacja z udziału w kursie.

Termin rozpoczęcia i zakończenia kursów:

Kurs nr 42/IWP/2025

sesja 1 19.05.2025 r. - 23.05.2025 r.

sesja 2 26.05.2025 r. - 30.05.2025 r.

sesja 3 02.06.2025 r. - 06.06.2025 r.

sesja 4 09.06.2025 r. - 11.06.2025 r.

Egzamin końcowy: 12.06.2025 r. - 13.06.2025 r.

1.5 OPŁATA ZA KURS DOSZKALAJĄCY WRAZ Z EGZAMINEM Z ZAKRESU MIĘDZYNARODOWEGO/EUROPEJSKIEGO INŻYNIERA SPAWALNIKA - ZEWNĘTRZNE UCZELNIE

Opłata za kurs doszkalający wraz z egzaminem dla zatwierdzonych przez Łukasiewicz-GIT zewnętrznych ośrodków szkoleniowych prowadzących kursy wg wytycznych IIW/EWF:

3.000,- zł

1.6 MIĘDZYNARODOWY INSPEKTOR SPAWALNICZY– IWI (IWI – C, IWI – S, IWI – B)

- 238 godzin wykładów, pokazów i ćwiczeń,
- szkolenie modułowe w kolejnych sesjach.

Kurs od części I - cena od osoby
(szkolenie, egzamin wraz z dyplomem IWI): **15.000,- zł**

Kurs od części II - cena od osoby
(szkolenie, egzamin wraz z dyplomem IWI): **9.600,- zł**

I część:

sesja 1 – czas trwania 5 dni **2.400,- zł**

sesja 2 – czas trwania 5 dni **2.400,- zł**

sesja 1 Egzamin pośredni dla uczestników
rozpoczynających kurs od cz. I **600,- zł**

II część: sesja 1 – czas trwania 5 dni **3.200,- zł**

sesja 2 – czas trwania 5 dni **3.200,- zł**

sesja 3 – czas trwania 5 dni **3.200,- zł**

Termin rozpoczęcia i zakończenia kursów:

Kurs nr 55/IWI/2024

II część, sesja 2 20.01.2025 r. - 24.01.2025 r.

II część, sesja 3 17.02.2025 r. - 21.02.2025 r.

Egzamin końcowy: 11.03.2025 r. - 16.03.2025 r.

Kurs nr 56/IWI/2024

Egzamin końcowy: 14.01.2025 r. - 16.01.2025 r.

Kurs nr 57/IWI/2025

I część, sesja 1 27.01.2025 r. - 24.01.2025 r.

I część, sesja 2 24.02.2025 r. - 21.02.2025 r.

Egzamin pośredni: 01.04.2025 r.

II część, sesja 1 31.03.2025 r. - 04.04.2025 r.

II część, sesja 2 05.05.2025 r. - 09.05.2025 r.

II część, sesja 3 02.06.2025 r. - 06.06.2025 r.

Egzamin końcowy: 10.06.2025 r. - 06.06.2025 r.

Kurs nr 58/IWI/2025

II część, sesja 1	03.02.2025 r. - 07.02.2025 r.
II część, sesja 2	03.03.2025 r. - 07.03.2025 r.
II część, sesja 3	07.04.2025 r. - 11.04.2025 r.
Egzamin końcowy:	15.04.2025 r. - 17.04.2025 r.

Kurs nr 59/IWI/2025

I część, sesja 1	30.06.2025 r. - 04.07.2025 r.
I część, sesja 2	08.09.2025 r. - 12.09.2025 r.
Egzamin pośredni:	07.10.2025 r.
II część, sesja 1	06.10.2025 r. - 10.10.2025 r.
II część, sesja 2	03.11.2025 r. - 07.11.2025 r.
II część, sesja 3	01.12.2025 r. - 05.12.2025 r.
Egzamin końcowy:	09.12.2025 r. - 11.12.2025 r.

KONTAKT

Agnieszka Trzęsicka

tel.: +48 32 33 58 398

e-mail: agnieszka.trzesicka@git.lukasiewicz.gov.pl

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl

Magdalena Wojtas

tel.: +48 32 33 58 403

e-mail: magdalena.wojtas@git.lukasiewicz.gov.pl

1.7 TERMINY I PROCEDURA ZAPISU NA EGZAMINY POPRAWKOWE PO KURSACH MIĘDZYNARODOWEGO INŻYNIERA SPAWALNIKA (IWE)

- 01.04.2025
- 06.05.2025
- 17.06.2025
- 01.07.2025
- 16.09.2025
- 14.10.2025
- 18.11.2025

Zgodnie z zasadami Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa dozwolone są tylko **2 egzaminy poprawkowe z modułu egzaminu, z którego uzyskano wynik negatywny.**

Egzamin z wszystkich czterech modułów należy ukończyć w ciągu **6 lat** od daty pierwszego egzaminu.

Do każdego terminu egzaminu poprawkowego przyjmowanych jest maksymalnie **20 osób.**

O przyjęciu na dany termin decyduje kolejność zgłoszenia.

Opłata za każdorazowe przystąpienie do egzaminu poprawkowego wynosi

700,-zł

Prosimy nie wносить opłaty przed egzaminem. Po egzaminie zostanie wystawiona faktura, i dopiero na jej podstawie prosimy o dokonanie opłaty za egzamin.

Nieusprawiedliwiony brak obecności w zarezerwowanym terminie egzaminu lub zgłoszenie nieobecności w dniu egzaminu skutkuje tym, że przy następnej rezerwacji opłata zostanie podwyższona o 50%, tzn. wyniesie **1050,-zł.**

Egzaminy są przeprowadzane **w ciągu jednego dnia i rozpoczynają się o godzinie 8⁰⁰.**

Zapisy przyjmowane za pomocą poczty elektronicznej w Dziale SC Ośrodka Certyfikacji pod adresem (e-mail):

egzaminpoprawkowiwe@git.lukasiewicz.gov.pl

Osoby zgłaszające się na egzamin poprawkowy prosimy o podanie oprócz imienia i nazwiska:

- numeru kursu
- miejsca ukończenia kursu

1.8 CERTYFIKACJA PERSONELU NADZORU SPAWALNICZEGO I/EWE, I/EWT, I/EWS, I/EWP

Kluczowy personel we wszystkich działaniach związanych ze spawaniem musi mieć odpowiedni poziom kompetencji w zakresie technologii spawania i jej stosowania.

Norma ISO 14731 „Nadzorowanie spawania - Zadania i odpowiedzialność” wymaga, aby osoby zajmujące się spawaniem lub związane ze spawaniem były w stanie wykazać, że są kompetentne do wykonywania tych obowiązków. Z kolei norma ISO 14731 jest kluczowym elementem normy ISO 3834 „Wymagania jakości dotyczące spawania materiałów metalowych”, Dział Ośrodek Certyfikacji, Centrum Spawalnictwa, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny posiada autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa (IIW) i Europejskiej Federacji Spawalniczej do wydawania następujących certyfikatów kompetencji:

- Certyfikowany Międzynarodowy/Europejski Inżynier Spawalnik (CI/EWE),
- Certyfikowany Międzynarodowy/Europejski Technolog Spawalnik (CI/EWT),
- Certyfikowany Międzynarodowy Europejski Mistrz Spawalnik (CI/EWS),
- Certyfikowany Międzynarodowy Europejski Instruktor Spawalniczy (CI/EWP).

Dział Ośrodek Certyfikacji posiada również akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA) do wydawania następujących certyfikatów kompetencji:

- Europejski Inżynier Spawalnik,
- Europejski Technolog Spawalnik,
- Europejski Mistrz Spawalnik,
- Europejski Instruktor Spawalniczy.

Celem prowadzenia certyfikacji personelu spawalniczego jest:

- stwierdzenie, że wnioskujący w czasie ubiegania się o certyfikat kompetencji posiada poziom kwalifikacji spawalniczych potwierdzonych zdaniem egzaminem i uzyskanym dyplomem IIW/EWF,
- potwierdzenie, że wnioskujący wykazuje się doświadczeniem i zakresem obowiązków i odpowiedzialności w pracy zawodowej na poziomie, w którym ubiega się o certyfikat kompetencji,
- potwierdzenie, że wnioskujący utrzymuje i aktualizuje wiedzę z zakresu spawalnictwa.

Certyfikaty kompetencji IIW/EWF i PCA udzielane są personelowi nadzoru spawalniczemu na okres 3 lat.

W okresie ważności certyfikatu sprawowany jest nadzór na wydanym certyfikatem w celu sprawdzenia, czy jego posiadacz nadal spełnia wymagania związane z przyznanym certyfikatem. Posiadacz certyfikatu zobowiązany jest do spełnienia wymagań Kodeksy Etycznego.

Ponowne wydanie certyfikatu kompetencji może nastąpić po złożeniu wniosku. Warunkami do spełnienia przy ponownej certyfikacji są:

- udział Posiadacza certyfikatu I/EWE, I/EWT i I/EWS w szkoleniach dotyczących aktualizacji wiedzy (min. 3 szkolenia w ciągu 3 lat - potwierdzone) lub w przypadku braku uczestnictwa w ww. szkoleniach na podstawie pozytywnego wyniku rozmowy zawodowej,
- dla Posiadacza certyfikatu I/EWP, wymagane jest posiadanie ważnego Świadectwa Kwalifikacji Spawacza H-L045 (wg normy PN-EN ISO 9606-1 lub normy PN-EN ISO 9606-2) w metodzie spawania, w której posiada certyfikat lub zdania egzaminu praktycznego w metodzie spawania oraz przedstawienie dwóch zaświadczeń potwierdzających aktualizację wiedzy teoretycznej,
- potwierdzenie aktualnej działalności zawodowej w branży, w której posiadacz stara się o ponowny certyfikat – dopuszcza się maks. 12 miesięczną przerwę w zatrudnieniu wynikającą z przyczyn niezależnych od Posiadacza.

Szczegóły procesu certyfikacji znajdują się w dokumencie W-01/IS-75, Program certyfikacji Międzynarodowych/Europejskich Inżynierów Spawalników, Technologów Spawalników, Mistrzów Spawalników i Instruktorów Spawalniczych: <https://git.lukasiewicz.gov.pl/wytyczne-w-01-is-75/>

1.9 CENNIK OPŁAT ZA CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ I CERTYFIKACJĄ PERSONELU SPAWALNICZEGO

Opłaty jednostkowe za egzaminowanie jednej osoby.

POZYCJA	WYSZCZEGÓLNIENIE	OPŁATA (PLN)
1.	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika wraz z wydaniem dyplomu. W przypadku powtarzania szkolenia z poszczególnych modułów, opłata za egzamin z 1 modułu stanowi ¼ z opłaty całkowitej.	2.100,- zł
2.	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Inspektora Spawalniczego wraz z wydaniem dyplomu. W przypadku powtarzania szkolenia z części technologicznej lub inspekcyjnej, opłata za egzamin z 1 części stanowi 1/2 z opłaty całkowitej.	2.100,- zł
3.	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Technologa Spawalnika wraz z wydaniem dyplomu. W przypadku powtarzania szkolenia z poszczególnych modułów, opłata za egzamin z 1 modułu stanowi ¼ z opłaty całkowitej.	1.550,- zł
4.	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Mistrza Spawalnika wraz z wydaniem dyplomu. W przypadku powtarzania szkolenia z poszczególnych modułów, opłata za egzamin z 1 modułu stanowi ¼ z opłaty całkowitej.	1.450,- zł
5.	Opłata za egzamin dla uzyskania dyplomu Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego wraz z wydaniem dyplomu. W przypadku powtarzania szkolenia z poszczególnych modułów, opłata za egzamin z 1 modułu stanowi ¼ z opłaty całkowitej.	1.550,-zł
6.	Opłata za egzamin dla uzyskania certyfikatu Europejskiego Spawacza/ Zgrzewacza tworzyw sztucznych wraz wydaniem certyfikatu CEPW.	1.100,-zł
7.	Opłata za egzamin potwierdzający uzyskanie kwalifikacji po Kursach Specjalnych EWF wraz z wydaniem „Record of Achievement”.	1.000,-zł
8.	Opłata za egzamin kwalifikacyjny wraz z wydaniem dyplomu po kursie Europejskiego Technika Klejenia (EAB).	1.300,-zł
9.	Opłata za egzamin kwalifikacyjny wraz z wydaniem dyplomu po kursie Europejskiego Specjalisty Klejenia (EAS).	1.950,-zł
10.	Opłata za egzamin kwalifikacyjny wraz z wydaniem dyplomu po kursie Europejskiego Inżyniera Klejenia (EAE).	960 Euro
11.	Opłata za egzamin poprawkowy dla personelu spawalniczego I/EWE.	700,-zł
12.	Opłata za egzamin poprawkowy dla personelu spawalniczego IWIP - egzamin teoretyczny - egzamin praktyczny	450,-zł 550,-zł
13.	Opłata za egzamin poprawkowy dla personelu EAB i EAS - egzamin teoretyczny pisemny z każdej części - egzamin ustny - egzamin praktyczny	450,-zł 450,-zł 600,-zł

14.	Opłata za egzamin poprawkowy dla personelu spawalniczego IWT, IWS, IWP, CEPW, po kursach specjalnych EWF.	500,-zł
15.	Opłata za egzamin poprawkowy dla personelu EAE - egzamin teoretyczny pisemny z każdej części - egzamin ustny	450,-zł 850,-zł
16.	Opłata za wydanie duplikatu dyplomu lub „Record of Achievement”.	300,-zł
17.	Opłata za aktualizację danych dyplomu lub „Record of Achievement”.	300,-zł
18.	Opłata za egzamin i ponowne wydanie certyfikatu Europejskiego Spawacza/Zgrzewacza tworzyw sztucznych CEPW.	1.000,-zł
19.	Opłata za wydanie pieczętki dotyczącej dyplomu/certyfikatu kompetencji IIW/EWF.	230,-zł
20.	Opłata za wydanie dodatkowego dyplomu Międzynarodowego lub Europejskiego.	600,-zł

KONTAKT

dr inż. Michał Kubica

tel.: +48 32 33 58 263

e-mail: michal.kubica@git.lukasiewicz.gov.pl

1.10 EUROPEJSKI SPAWACZ/ZGRZEWACZ TWORZYW SZTUCZNYCH – CEPW

- egzamin odbywa się wg normy PN-EN 13067,
 - czas trwania i cena uzależniona jest od kwalifikacji spawacza/zgrzewacza oraz zakresu uprawnień,
 - terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.
- Cena szkolenia wraz z egzaminem (od osoby) **5.200,- zł**

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

Poziom 1

- świadectwo ukończenia szkoły podstawowej,
- ukończone 18 lat,
- zaświadczenie lekarskie o dopuszczeniu do zawodu spawacz/zgrzewacz tworzyw sztucznych.

Poziom 2

Do spełnienia jeden z warunków:

- ukończone przeszkolenie z zakresu wytwarzania i przetwarzania tworzyw sztucznych **lub** co najmniej dwa lata praktyki w zawodzie spawacza tworzyw sztucznych w metodzie, w której stara się o uprawnienia **lub** ukończony wcześniej krajowy teoretyczny i praktyczny kurs spawacza/zgrzewacza tworzyw sztucznych oraz co najmniej 6 miesięcy praktyki.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek przystąpienia do kursu i uzyskania certyfikatu Europejskiego Spawacza/Zgrzewacza Tworzyw sztucznych

Do wniosku należy dołączyć:

- świadectwo ukończenia szkoły,
- świadectwo ukończenia kursu (dla poziomu 2),
- świadectwo lekarskie zezwalające na pracę na stanowisku spawacza/zgrzewacza tworzyw sztucznych,
- zdjęcie legitymacyjne.

KONTAKT

dr inż. Aleksandra Węglowska, mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 329, +48 32 33 58 383

e-mail: aleksandra.weglowska@git.lukasiewicz.gov.pl

damian.miara@git.lukasiewicz.gov.pl

1.11 EUROPEJSKI TECHNIK KLEJENIA – EAB EUROPEAN ADHESIVE BONDER

- kurs skierowany jest do osób zatrudnionych w przedsiębiorstwach, które wykonują złącza klejowe zgodnie z instrukcjami pracy,
- czas trwania kursu: 40 godzin wykładów i ćwiczeń (od poniedziałku do piątku),
- kurs prowadzony jest we współpracy z Fraunhofer Institute for Manufacturing Technology and Advanced Materials IFAM, Bremen

Cena kursu (od osoby):

(obejmuje: materiały szkoleniowe, posiłki)

8.500,- zł

Cena egzaminu (od osoby):

1.450,- zł

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- ukończone 18 lat,
- wiedza z zakresu obróbki materiałów (potwierdzona jednym z niżej wymienionych wymagań):
- potwierdzona ukończeniem szkoły/uczelni - dołączyć kopię świadectwa **lub** dyplomu lub potwierdzona ukończeniem szkolenia - dołączyć kopię zaświadczenia, lub potwierdzona praktyką zawodową (min. 3 miesiące)
 - dołączyć potwierdzenie pracodawcy **lub** potwierdzona pozytywnym wynikiem rozmowy kwalifikacyjnej - dołączyć potwierdzenie ośrodka szkoleniowego ATB,
- znajomość języka, w którym prowadzone jest szkolenie.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek przystąpienia do kursu/egzaminu i uzyskania dyplomu EWF European Adhesive Bonder (EAB)

Do wniosku należy dołączyć:

- kopię jednego z załączników potwierdzających wiedzę z zakresu obróbki materiałów.

KONTAKT

mgr inż. Beata Rams, Anna Duda

tel.: +48 32 33 58 239, +48 32 33 58 396

e-mail: beata.rams@git.lukasiewicz.gov.pl

anna.duda@git.lukasiewicz.gov.pl

1.12 EUROPEJSKI SPECJALISTA KLEJENIA – EAS EUROPEAN ADHESIVE SPECIALIST

- kurs skierowany jest do producentów klejów, technologów i mistrzów stosujących technikę klejenia w przemyśle oraz osób pełniących funkcję nadzoru,
- czas trwania kursu: 120 godzin wykładów i ćwiczeń,
- szkolenie jest prowadzone systemem modułowym w trzech jednotygodniowych modułach (I, II, III),
- kurs prowadzony jest we współpracy z Fraunhofer Institute for Manufacturing Technology and Advanced Materials IFAM, Bremen

Cena kursu (od osoby) za 1 tydzień kursu
(obejmuje: materiały szkoleniowe, posiłki)

8.800,- zł

Cena egzaminu (od osoby):

2.150,- zł

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- ukończone 20 lat,
- ukończona szkoła zawodowa (min. 3 letnia) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa, metalurgii. Wymagana jest minimalna 2 letnia techniczna praktyka zawodowa **lub** ukończone 20 lat, ukończone liceum ogólnokształcące (min. 3 letnie). Wymagana minimalna 4 letnia techniczna praktyka zawodowa **lub** wymagane jest posiadanie dyplomu European Adhesive Bonder – EAB. Dodatkowo kandydaci, zobowiązani są uzyskać pozytywny wynik z egzaminu wstępnego EAS 0. W przypadku uczestnictwa o 2. tygodnia kursu wymagany jest egzamin EAS I (pierwszy tydzień).

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek przystąpienia do kursu/egzaminu i uzyskania dyplomu EWF European Adhesive Specialist (EAS)

Do wniosku należy dołączyć:

- kopię świadectwa/dyplomu ukończenia szkoły/uczelni
- kopię dyplomu European Adhesive Bonder - EAB.

KONTAKT

mgr inż. Beata Rams, Anna Duda

tel.: +48 32 33 58 239, +48 32 33 58 396

e-mail: beata.rams@git.lukasiewicz.gov.pl

anna.duda@git.lukasiewicz.gov.pl

1.13 EUROPEJSKI INŻYNIER KLEJENIA – EAE EUROPEAN ADHESIVE ENGINEER

- kurs skierowany jest do inżynierów i naukowców, którzy już stosują procesy klejenia lub chcą je stosować i rozwijać w przyszłości,
- czas trwania kursu: 332 godzin wykładów i ćwiczeń, podzielonych na 8 tygodniowych modułów tematycznych,
- wykłady, zajęcia praktyczne i egzaminy odbywają się w Centrum Spawalnictwa w Gliwicach oraz Fraunhofer Institute for Manufacturing Technology and Advanced Materials IFAM w Bremie, Niemcy,
- ośrodek szkoleniowy-ATB: Fraunhofer Institute for Manufacturing Technology and Advanced Materials IFAM-Training Center for Adhesive Bonding Technology, Wiener Strasse 12 | 28359, Bremen | Germany,
- kurs i egzaminy prowadzone są w języku polskim.

TYDZIEŃ	TERMINY MODUŁÓW KURSU	MIEJSCE SPOTKAŃ
1	08-12.09.2025 r.	Gliwice
2	06-10.10.2025 r.	Brema
3	17-21.11.2025 r.	Brema
4	15-19.12.2025 r.	Gliwice
5	12-16.01.2026 r.	Gliwice
6	02-06.02.2026 r.	Brema
7	16-20.03.2026 r.	Brema
8	29.06-03.07.2026 r.	Gliwice

Opłata za tydzień kursu (od osoby):
(obejmuje: materiały szkoleniowe,
materiały dodatkowe do egzaminu, posiłki)

2.145 EURO

Faktura będzie wystawiana po każdym tygodniu trwania kursu.

Opłata za egzamin (od osoby):
(egzaminy pisemne i egzamin ustny)

960 EURO

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- inżynier, po min. 3 latach studiów I stopnia na kierunkach zakończonych pracą dyplomową ściśle związaną z zakresem:
 - „mechaniki” dla kierunków studiów: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Technika Rolnicza i Leśna

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GIT, CENTRUM SPAWALNICTWA

[ważna do 31.12.2025 roku]

oraz Transport

- „budowy statków” dla kierunku studiów: Oceanotechnika
- „metalurgii”,
- „inżynierii materiałowej”,
- „inżynierii chemicznej”,
- „elektryki” dla kierunków studiów: Elektrotechnika, Energetyka, Automatyka i Robotyka,
- „inżynierii lądowej i wodnej” dla kierunku studiów: Budownictwo, Inżynieria Środowiska.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek przystąpienia do kursu/egzaminu i uzyskania dyplomu EWF European Adhesive Engineer (EAE)

Do wniosku należy dołączyć:

- kopię dyplomu potwierdzoną za zgodność z oryginałem,
- kopię ostatniej strony indeksu z wpisanym tematem pracy dyplomowej lub suplementu do dyplomu.

KONTAKT

dr inż. Jolanta Matusiak

tel.: +48 32 33 58 267

e-mail: jolanta.matusiak@git.lukasiewicz.gov.pl

mgr inż. Beata Rams

tel.: +48 32 33 58 239

e-mail: beata.rams@git.lukasiewicz.gov.pl

1.14 MAKROSKOPOWE I MIKROSKOPOWE BADANIA METALOGRAFICZNE MATERIAŁÓW KONSTRUKCYJNYCH I ICH POŁĄCZEŃ SPAJANYCH

A. BASIC LEVEL (BL) - poziom podstawowy

Preparatyka próbek do badań metalograficznych makro- i mikroskopowych

- w kursie, jednorazowo mogą brać udział maksymalnie 4 osoby,
- 6 godzin wykładów, 24 godziny ćwiczeń,
- czas trwania: 5 dni (od poniedziałku do piątku),
- po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwent otrzymuje dokument potwierdzający kwalifikacje (Record of Achievement) dla poziomu Basic Level Europejskiej Federacji Spawalniczej.

Cena szkolenia wraz z egzaminem (od osoby)

5.100,- zł

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

Wykształcenie średnie techniczne o kierunku mechanicznym. Dopuszcza się również osoby z wykształceniem innym niż mechaniczne, ale z co najmniej 2-letnią praktyką zawodową związaną z problematyką szkolenia.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek kwalifikacyjny do kursu i uzyskania uprawnień EWF w zakresie badań makroskopowych i mikroskopowych materiałów konstrukcyjnych oraz ich złączy spajanych.

Do wniosku należy dołączyć:

- świadectwo / dyplom ukończenia szkoły / uczelni,
- zaświadczenie o zdolności widzenia dla personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712, ważne na dzień egzaminu.

KONTAKT

mgr inż. Piotr Śliwiński

tel.: +48 32 33 58 323

e-mail: piotr.sliwinski@git.lukasiewicz.gov.pl

B. STANDARD LEVEL (SL) - poziom standardowy

Moduł inspekcyjny – Ocena jakości złączy spajanych w oparciu o ustalone kryteria oceny

- w kursie, jednorazowo może brać udział maksymalnie 15 osób, (minimalna liczba kursantów w grupie: 10 osób),
- 22 godzin wykładów, 18 godzin ćwiczeń,
- czas trwania: 5 dni (od poniedziałku do piątku),
- po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwent otrzymuje dokument potwierdzający kwalifikacje (Record of Achievement) dla poziomu Standard Level Europejskiej Federacji Spawalniczej.

Cena szkolenia wraz z egzaminem (od osoby)

6.000,- zł

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

Wyszałcenie średnie techniczne o kierunku mechanicznym. Dopuszcza się również osoby z wyszałceniem innym niż mechaniczne, ale z co najmniej 3-letnią praktyką zawodową związaną z problematyką szkolenia.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek kwalifikacyjny do kursu i uzyskania uprawnień EWF w zakresie badań makroskopowych i mikroskopowych materiałów konstrukcyjnych oraz ich złączy spajanych.

Do wniosku należy dołączyć:

- świadectwo / dyplom ukończenia szkoły / uczelni,
- zaświadczenie o zdolności widzenia dla personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712, ważne na dzień egzaminu.

KONTAKT

dr hab. inż. Marek Węglowski

tel.: +48 32 33 58 236

e-mail: marek.weglowski@git.lukasiewicz.gov.pl

1.15 OBRÓBKA CIEPLNA ZŁĄCZY SPAWANYCH

BASIC LEVEL - poziom podstawowy

- 18 godzin wykładów, 12 godzin ćwiczeń praktycznych,
- kurs prowadzony jest we współpracy z firmą LMS,
- po pozytywnie zdanym egzaminie końcowym absolwent otrzymuje Uprawnienia Europejskiej Federacji Spawalniczej na poziomie Podstawowym (Basic Level),
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena szkolenia wraz z egzaminem (od osoby)

5.800,- zł

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- ukończone 18 lat,
- minimum 1 rok praktyki z zakresu mechaniki lub produkcji spawalniczej w ciągu ostatnich 3 lat pracy zawodowej,
- zaświadczenie o zdolności widzenia dla personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712, ważne na dzień egzaminu.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

Wniosek kwalifikacyjny do kursu i uzyskania uprawnień EWF w zakresie obróbki cieplnej złączy spawanych.

Do wniosku należy dołączyć:

- świadectwo / dyplom ukończenia szkoły / uczelni,
- zaświadczenie o zdolności widzenia dla personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712, ważne na dzień egzaminu.

KONTAKT

mgr inż. Krzysztof Kwieciński

tel.: +48 32 33 58 362

e-mail: krzysztof.kwiecinski@git.lukasiewicz.gov.pl

1.16 NADZÓR NAD SPAJANIEM PRĘTÓW ZE STALI DO ZBROJENIA BETONU

- 16 godzin wykładów i 4 godziny pokazów (czas trwania: 2,5 dnia),
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby:

3.600,- zł

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- dyplom IWE/EWE, IWT/EWT, IWS/EWS lub IWP/EWP lub inne porównywalne kwalifikacje.

KONTAKT

mgr inż. Janusz Pikuła

tel.: +48 32 33 58 368

e-mail: janusz.pikula@git.lukasiewicz.gov.pl

MINIMALNE WARUNKI WSTĘPNE PRZYJĘCIA NA KURSY SZKOLENIA SPAWALNICZEGO IIW/EWF

Międzynarodowy/ Europejski Inżynier Spawalniki IWE	<p>1 droga (od I części) - inżynier po min. 3,5 roku studiów I stopnia na kierunkach zatwierdzonych przez Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego, zakończonych pracą dyplomową ściśle związaną z zakresem:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „mechaniki” dla kierunków studiów: Mechanika i Budowa Maszyn, Mechatronika, Zarządzanie i Inżynieria Produkcji, Technika Rolnicza i Leśna, - „budowy statków” dla kierunków studiów: Oceanotechnika, - „metalurgii” dla kierunków studiów: Metalurgia, Inżynieria Materiałowa, - „elektryki” dla kierunków studiów: Elektrotechnika, Energetyka, Automatyka i Robotyka, - „inżynierii lądowej i wodnej” dla kierunków studiów: Budownictwo, Inżynieria Środowiska, - „inżynierii chemicznej”. 	<p>2 droga (z II częścią) wykształcenie jak w przypadku 1 drogi + Ukończenie szkolenia obejmującego materiał z pierwszej części kursu IWE</p>	<p>2 droga magister inżynier po studiach II stopnia, z absolutorium ze spawalnictwa i dyplomowani inżynierowie spawalnicy</p> <p>Studia podyplomowe ze spawalnictwa</p>
<p>Uwaga: Do wniosku kandydaci zobowiązani są dołączyć kopię dyplomu, suplement lub ostatnią stronę indeksu</p>			
Międzynarodowy Inspektor Spawalnicy IWI	<p>C (Comprehensive) 1 droga, spełniający warunki wstępne IWE i IWT</p>	<p>C (Comprehensive) 2 droga, posiadacz dyplomu IWE i IWT</p>	<p>_____</p>
	<p>S (Standard) 1 droga, spełniający warunki wstępne I/EWS</p>	<p>S (Standard) 2 droga, posiadacz dyplomu IWS</p>	<p>_____</p>
	<p>B (Basic) 1 droga, robotnicy wykwalifikowani posiadający odpowiednie doświadczenie w obróbce metali</p>	<p>B (Basic) 2 droga, posiadacz dyplomu I/EWP</p>	<p>_____</p>
	<p>Badania potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z normą PN-EN ISO 9712, w przypadku IWI-S zaświadczenie potwierdzające 4-letnią praktykę zawodową</p>		
Międzynarodowy/ Europejski Technolog Spawalniki – I/EWT	<p>I - droga (od I części) - wiek, minimum 20 lat + - dyplom średniej szkoły technicznej (minimum 4 lata) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>

<p>Międzynarodowy/ Europejski Mistrz Spawalnik – I/EWS</p>	<p>I – droga (od I części) - wiek, minimum 20 lat - zawodowa szkoła techniczna (minimum 3 lata, ponadgimnazjalna) z zakresu mechaniki, elektrotechniki, budownictwa i metalurgii + minimum 2 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali lub liceum ogólnokształcące (minimum 3 lata) + minimum 4 lata praktyki zawodowej związanej ze spawalnictwem lub obróbką metali</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>
<p>Międzynarodowy/ Europejski Instruktor Spawalniczy IWP</p>	<p>1 droga Zawodowa szkoła techniczna + wiek 21 lat + min.3 lata praktyki jako spawacz Uprawnienia H-L045 ssnb z zakresu jednej metody spawania wg serii norm PN-EN ISO 9606</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>
<p>Międzynarodowy Spawacz IW</p>	<p>1 droga Zawodowa szkoła techniczna + wiek 18 lat + Dobry stan zdrowia fizycznego i psychicznego potwierdzony świadectwem lekarskim</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>
<p>Europejski Spawacz/ Zgrzewacz Tworzyw Sztucznych - CEPW</p>	<p>Poziom 1 Świadectwo ukończenia szkoły podstawowej 18 lat Dobry stan zdrowia fizycznego i psychicznego potwierdzony świadectwem lekarskim</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>
	<p>Poziom 2 Do spełnienia jeden z warunków: Posiadać wcześniej ukończone przeszkolenie z zakresu wytwarzania i przetwarzania tworzyw sztucznych lub Posiadać co najmniej dwa lata praktyki w zawodzie spawacza tworzyw sztucznych w metodzie, w której stara się o uprawnienia lub Posiadać ukończony wcześniej krajowy teoretyczny i praktyczny kurs spawacza/zgrzewacza tworzyw sztucznych oraz posiadać co najmniej 6 miesięcy praktyki</p>	<p>_____</p>	<p>_____</p>

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GIT, CENTRUM SPAWALNICTWA

[ważna do 31.12.2025 roku]

<p>Kurs Specjalny EWF</p> <p>Personel odpowiedzialny za makroskopowe i metalograficzne badania materiałów konstrukcyjnych i ich połączeń spajanych</p>	<p>C (Comprehensive) – Pełny</p> <p>ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie innej specjalności i min. 3 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych</p>	<p>S (Standard) - Standardowy</p> <p>ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie innej specjalności i min. 3 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych</p>	<p>B (Basic) – Podstawowy</p> <p>ukończenie zawodowej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub wykształcenie innej specjalności i min. 2 lata praktyki w zakresie badań metalograficznych</p>
<p>Kurs Specjalny EWF</p> <p>Personel odpowiedzialny za przeprowadzanie obróbki cieplnej</p>	<p>C (Comprehensive) – Pełny</p> <p>ukończenie średniej szkoły technicznej z zakresu mechaniki lub średnie wykształcenie w innej specjalności i min 3lata praktyki w zakresie obróbki cieplnej</p>	<p>S (Standard) - Standardowy</p> <p>ukończenie szkoły zawodowej technicznej z zakresu mechaniki lub ukończenie szkoły zawodowej innej specjalności i min 2 lata praktyki w zakresie obróbki cieplnej</p>	<p>B (Basic) – Podstawowy</p> <p>Minimalny wiek kandydata - 18lat i Minimum 1 rok praktyki z zakresu mechaniki lub produkcji spawalniczej w ciągu ostatnich 3 lat pracy zawodowej</p>
<p>Badania potwierdzające zdolność widzenia zgodnie z normą PN-EN ISO 17637 lub PN-EN ISO 9712</p>			

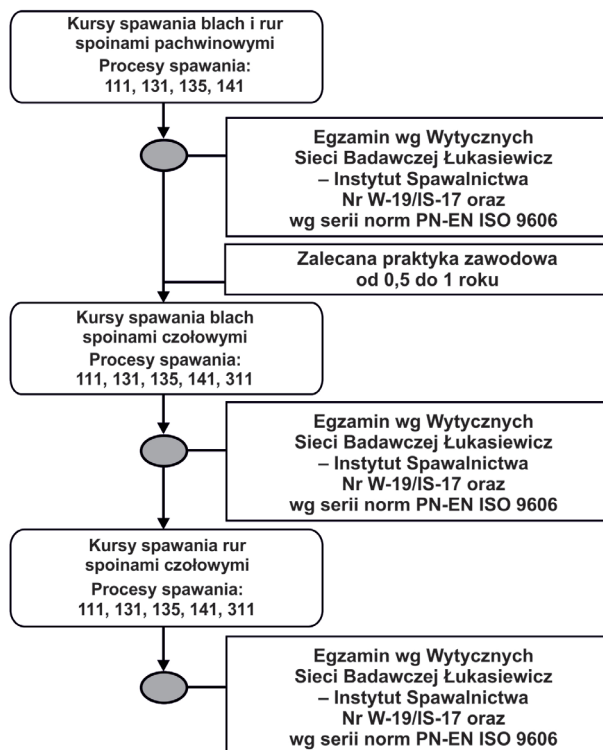
II. KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW ŁUKASIEWICZ – GIT CENTRUM SPAWALNICTWA

2.1 SPAWANIE I ZGRZEWANIE

2.1.1 SPAWANIE BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI I CZOŁOWYMI

Kursy umożliwiają zdobycie kwalifikacji spawalniczych na 3 poziomach kwalifikacji:

- kursy spawania blach i rur spoinami pachwinowymi,
- kursy spawania blach spoinami czołowymi,
- kursy spawania rur spoinami czołowymi.



System szkolenia
spawaczy wg programów Łukasiewicz – GIT
Centrum Spawalnictwa

Absolwent kursu po zdanym egzaminie otrzymuje:

- Książkę Spawacza (absolwenci, którzy Książki nie posiadają),
- Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg właściwego arkusza normy serii PN-EN ISO 9606.

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- wiek wnioskującego - minimum 18 lat,
- zaświadczenie lekarskie o dopuszczeniu do wykonywania zawodu - spawacz.

CENY UCZESTNICTWA W KURSACH SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI				
Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Grupa materiałowa spoiwa wg PN-EN ISO 9606	Cena kursu dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	FM1	4.000,- zł
131	aluminium	21/22	-----	4.500,- zł
135	stal niestopowa	1	FM1	4.000,- zł
	stal stopowa	8	FM5	4.500,- zł
141	stal niestopowa	1	FM1	4.000,- zł
	stal stopowa	8	FM5	4.500,- zł
	aluminium	21/22	-----	4.500,- zł
	miedź	31	-----	5.000,- zł

CENY UCZESTNICTWA W KURSACH SPAWANIA BLACH LUB RUR SPOINAMI CZOŁOWYMI					
Metoda spawania	Materiał	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Grupa materiałowa wg PN-EN ISO 9606	Rodzaj szkolenia	Cena kursu w zł dla 1 osoby
111	stal niestopowa	1	FM1	blachy	4.500,- zł
	stal niestopowa	1	FM1	rury	4.500,- zł
	stal stopowa	8	FM5	blachy	4.500,- zł
	stal stopowa	8	FM5	rury	4.500,- zł

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GIT, CENTRUM SPAWALNICTWA

(ważna do 31.12.2025 roku)

131	aluminium	21/22/23	-----	blachy	4.500,- zł
	aluminium	21/22/23	-----	rury	4.500,- zł
135	stal niestopowa	1	FM1	blachy	4.500,- zł
	stal stopowa	8	FM5	blachy	5.000,- zł
	stal niestopowa	1	FM1	rury	4.500,- zł
	stal stopowa	8	FM5	blachy	5.000,- zł
141	stal niestopowa	1	FM1	blachy	4.500,- zł
	stal stopowa	8	FM5		5.000,- zł
	aluminium	21/22	-----		5.000,- zł
	miedź	31	-----		5.200,- zł
141	stal niestopowa	1	FM1	rury	4.900,- zł
	stal stopowa	8	FM5		5.000,- zł
	aluminium	21/22	-----		5.100,- zł
	miedź	31	-----		5.800,- zł
311	stal niestopowa	1	FM1	blachy	3.800,- zł
311	stal niestopowa	1	FM1	rury	4.500,- zł

KONTAKT

**mgr inż. Ireneusz Sz wajnos, mgr inż. Andrzej Kołacki,
dr inż. Robert Jachym**

tel.: +48 32 33 58 278, +48 32 33 58 258, +48 32 33 58 404

e-mail: ireneusz.sz wajnos@git.lukasiewicz.gov.pl

andrzej.kolacki@git.lukasiewicz.gov.pl

robert.jachym@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.2 SPAWANIE PLAZMOWE

- 16 -32 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 2-4 dni),
- grupy 2-3 osobowe,
- świadectwo egzaminu spawacza i zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń,
- istnieje możliwość przeprowadzenia kursu u Klienta, na posiadanym przez niego urządzeniu. Cena jest uzależniona od liczby uczestników kursu, miejsca jego organizacji i każdorazowo podlega uzgodnieniu.

Cena kursu (od osoby)

- blachy stalowe grupy 1 do 8: **2.100 - 3.600,- zł**
- inne materiały: **wg uzgodnienia**

KONTAKT

dr inż. Michał Urbańczyk

tel.: +48 32 33 58 405

e-mail: michal.urbanczyk@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.3 PODSTAWY SPAWALNICZYCH TECHNOLOGII LASEROWYCH

- 16 godzin wykładów i pokazów instruktażowych (czas trwania: 2 dni),
- grupy minimum 3 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń,
- kurs zapewnia zdobycie podstawowej wiedzy o technologiach laserowych (cięcie, spawanie, lutowanie i napawanie) przy pracy na urządzeniach laserowych CO₂ i YAG.

Cena od osoby (w zależności od liczby osób): **4.200 - 5.000,- zł**

KONTAKT

dr inż. Michał Urbańczyk

tel.: +48 32 33 58 405

e-mail: michal.urbanczyk@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.4 SPAWANIE METODĄ TIG Z DODATKIEM TOPNIKA AKTYWNEGO

- 8-16 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 1-2 dni),
- grupy 2 – 4 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby (w zależności od liczby osób): **2.000 - 3.000,- zł**

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- podstawowe uprawnienia w zakresie spawania metodą TIG.

KONTAKT

dr inż. Jerzy Niagaj

tel.: +48 32 33 58 269

e-mail: jerzy.niagaj@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.5 OPERATORZY SPAWANIA ORBITALNEGO RUR METODĄ TIG I/LUB A-TIG

Kurs może być prowadzony w Łukasiewicz-GIT, Centrum Spawalnictwa na urządzeniu ORBITEC typu Tigtronic Orbital 3 lub na posiadanym przez Klienta urządzeniu do spawania orbitalnego.

Dla osób **bez** doświadczenia praktycznego:

- czas trwania: 5 dni,
- grupy 2 – 5 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i świadectwo Operatora wg PN-EN ISO 14732,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby (w zależności od liczby osób): **4.700 - 6.200,- zł**

Dla osób **z** doświadczeniem praktycznym:

- czas trwania: 2 dni,
- grupy 2 – 5 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i świadectwo operatora wg PN-EN ISO 14732,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby (w zależności od liczby osób): **3.000 - 4.000,- zł**

KONTAKT

dr inż. Jerzy Niagaj

tel.: +48 32 33 58 269

e-mail: jerzy.niagaj@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.6 SPAWANIE PRĘTÓW ZE STALI ZBROJENIOWEJ

- czas trwania: 2 – 4 dni,
- grupy 2 – 6 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wg PN-EN ISO 17660-1 lub PN-EN ISO 17660-2 i PN-EN ISO 9606-1,
- kurs może być przeprowadzony u Klienta,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby
(w zależności od liczby osób i rodzaju złącza): **3.000 - 4.000,- zł**

WARUNKI PRZYJĘCIA NA KURS

- podstawowe uprawnienia do spawania metodą: 111, 114, 135 lub 136.

KONTAKT

dr inż. Jerzy Niagaj

tel.: +48 32 33 58 269

e-mail: jerzy.niagaj@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.7 OPERATORZY SPAWANIA/NAPAWANIA ŁUKIEM KRYTYM LUB ZMECHANIZOWANEGO SPAWANIA/NAPAWANIA METODAMI MIG LUB MAG LUB NAPAWANIA ŁUKIEM SAMOOSŁONOWYM

W przypadku szkolenia operatorów spawania łukiem krytym traktorem spawalniczym A2 (sterownik A2-A6 PEK) istnieje możliwość przeprowadzenia kursu w Sieci Badawczej Łukasiewicz – GIT, Centrum Spawalnictwa. Kurs może być też prowadzony u klienta przez instruktorów z Instytutu na posiadanym przez niego urządzeniu do zmechanizowanego spawania/napawania.

- czas trwania: 2 tygodnie (2 sesje),
- grupy 2 – 6 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i Świadectwo Operatora wg PN-EN ISO 14732,
- kurs może być połączony z procedurą kwalifikowania technologii spawania wg PN-EN ISO 15614-1 lub PN-EN ISO 15614-7 i wystawieniem WPQR,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby (w zależności od liczby osób):

- szkolenie u Klienta: **4.500 - 8.000,- zł**
- szkolenie w Instytucji: **6.500 - 11.000,- zł**

KONTAKT

mgr inż. Janusz Rykała

tel.: +48 32 33 58 275

e-mail: janusz.rykala@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.8 SPAWANIE GORĄCYM POWIETRZEM TWORZYW SZTUCZNYCH

- czas trwania: 3 – 4 dni,
- egzamin wg normy PN-EN 13067,
- kurs może być przeprowadzony u klienta,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs od osoby: **od 2.000,- zł**

Cena za egzamin od osoby: **od 1.300,- zł**

KONTAKT

dr inż. Aleksandra Węglowska, mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 329, +48 32 33 58 383

e-mail: aleksandra.weglowska@git.lukasiewicz.gov.pl

damian.miara@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.9 SPAWANIE EKSTRUZYJNE TWORZYW SZTUCZNYCH

- czas trwania: 3 – 4 dni,
- egzamin wg normy PN-EN 13067,
- kurs może być przeprowadzony u klienta,
- w przypadku kursu kończącego się egzaminem na uprawnienia UDT, koszt uczestnictwa w kursie wzrasta o koszt egzaminu uprawniającego UDT w wysokości 20 % najniższego wynagrodzenia za pracę, ogłaszanego przez ministra właściwego do spraw pracy (Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym, Art. 23.4).
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs od osoby: **od 2.100,- zł**

Cena za egzamin od osoby: **od 1.300,- zł**

KONTAKT

dr inż. Aleksandra Węglowska, mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 329, +48 32 33 58 383

e-mail: aleksandra.weglowska@git.lukasiewicz.gov.pl
damian.miarra@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.10 ZGRZEWACZ RUROCIĄGÓW Z TWORZYW SZTUCZNYCH

- czas trwania: 3 – 4 dni,
- egzamin wg normy PN-EN 13067,
- kurs może być przeprowadzony u klienta,
- w przypadku kursu kończącego się egzaminem na uprawnienia UDT, koszt uczestnictwa w kursie wzrasta o koszt egzaminu uprawniającego UDT w wysokości 20 % najniższego wynagrodzenia za pracę, ogłaszanego przez ministra właściwego do spraw pracy (Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym, Art. 23.4).
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń,

Cena za kurs od osoby: **od 2.200,- zł**

Cena za egzamin od osoby: **od 1.300,- zł**

KONTAKT

dr inż. Aleksandra Węglowska, mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 329, +48 32 33 58 383

e-mail: aleksandra.weglowska@git.lukasiewicz.gov.pl
damian.miarra@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.11 KURS DLA PERSONELU NADZORU PRZY WYKONYWANIU RUROCIĄGÓW ZGRZEWANYCH Z TWORZYW SZTUCZNYCH DO WODY I GAZU

- czas trwania: 2 dni,
- kurs może być przeprowadzony u klienta,
- w przypadku kursu kończącego się egzaminem na uprawnienia UDT, koszt uczestnictwa w kursie wzrasta o koszt egzaminu uprawniającego UDT w wysokości 20 % najniższego wynagrodzenia za pracę, ogłaszanego przez ministra właściwego do spraw pracy (Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym, Art. 23.4).
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs od osoby: **1.400,- zł**

Cena za egzamin od osoby: **1.300,- zł**

KONTAKT

dr inż. Aleksandra Węglowska, mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 329, +48 32 33 58 383

e-mail: aleksandra.weglowska@git.lukasiewicz.gov.pl

damian.miara@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.12 EGZAMIN NA PRZEDŁUŻENIE WAŻNOŚCI UPRAWNIEŃ ZGRZEWACZA/SPAWACZA TWORZYW SZTUCZNYCH

- czas trwania: 1 dzień,
- egzamin wg normy PN-EN 13067,
- kurs może być przeprowadzony u klienta,
- w przypadku kursu kończącego się egzaminem na uprawnienia UDT, koszt uczestnictwa w kursie wzrasta o koszt egzaminu uprawniającego UDT w wysokości 20 % najniższego wynagrodzenia za pracę, ogłaszanego przez ministra właściwego do spraw pracy (Ustawa z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorze technicznym, Art. 23.4).
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs od osoby: **od 1.800,- zł**

KONTAKT

dr inż. Aleksandra Węglowska, mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 329, +48 32 33 58 383

e-mail: aleksandra.weglowska@git.lukasiewicz.gov.pl

damian.miara@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.13 ZGRZEWANIE REZYSTANCYJNE PUNKTOWE I GARBOWE

- kurs może być przeprowadzony u klienta,
- terminy egzaminów ustalone są indywidualnie.

Cena za kurs od osoby:

do uzgodnienia

KONTAKT

mgr inż. Kinga Michalak

tel.: +48 32 33 58 238

e-mail: kinga.michalak@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.14 TECHNOLOGIA ZGRZEWANIA REZYSTANCYJNEGO PRĄDAMI WIELKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI

- 8 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 1 dzień),
- grupy minimum 10 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalone są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs od osoby:

do uzgodnienia

KONTAKT

mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 383

e-mail: damian.miara@git.lukasiewicz.gov.pl

2.1.15 DODATKOWE ĆWICZENIA SPAWANIA PRZY UŻYCIU MATERIAŁU GRUPY FM1

Cena za godzinę ćwiczeń od osoby:

230,-zł

PRZY UŻYCIU MATERIAŁU GRUPY FM5

Cena za godzinę ćwiczeń od osoby:

250,-zł

PRZY UŻYCIU MATERIAŁU GRUPY 21/22 lub 31

Cena za godzinę ćwiczeń od osoby:

300,-zł

KONTAKT

mgr inż. Ireneusz Sz wajnos, mgr inż. Andrzej Kołacki

tel.: +48 32 33 58 278, +48 32 33 58 258

e-mail: ireneusz.sz wajnos@git.lukasiewicz.gov.pl

andrzej.kolacki@git.lukasiewicz.gov.pl

2.2 LUTOWANIE I LUTOSPAWANIE

2.2.1 LUTOWACZE GAZOWI

Kursy w zakresie lutowania miękkiego i twardego.

Kandydat **z** uprawnieniami spawacza gazowego:

- 16 – 24 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 2 – 3 dni),
- grupy 2 - 6 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs (w zależności od liczby osób): **2.200 - 3.800,- zł**

Kandydat **bez** uprawnień spawacza gazowego:

- 24 – 80 godz. wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 3 – 10 dni),
- grupy 2 - 6 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs (w zależności od liczby osób): **2.800 - 5.600,- zł**

KONTAKT

dr inż. Dawid Majewski

tel.: +48 32 33 58 279

e-mail: dawid.majewski@git.lukasiewicz.gov.pl

2.2.2 LUTOSPAWACZE MIG I/LUB MAG

Kandydat **z** uprawnieniami spawacza MIG i/lub MAG:

- 16 – 24 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 2 – 3 dni),
- grupy 2 - 6 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i/lub zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs (w zależności od liczby osób): **2.200 - 3.800,- zł**

Kandydat **bez** uprawnień spawacza MIG i/lub MAG:

- 24 – 80 godz. wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 3 – 10 dni),
- grupy 2 - 6 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i/lub zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs (w zależności od liczby osób): **2.600 - 3.800,- zł**

KONTAKT

dr inż. Dawid Majewski

tel.: +48 32 33 58 279

e-mail: dawid.majewski@git.lukasiewicz.gov.pl

2.3 CIĘCIE

2.3.1 CIĘCIE TLENOWE

- 19 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 2 dni),
- grupy 2 - 5 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs (w zależności od liczby osób): **2.200,- zł**

KONTAKT

mgr inż. Ireneusz Sz wajnos, mgr inż. Andrzej Kołacki

tel.: +48 32 33 58 278, +48 32 33 58 258

e-mail: ireneusz.sz wajnos@git.lukasiewicz.gov.pl

andrzej.kolacki@git.lukasiewicz.gov.pl

2.3.2 CIĘCIE PLAZMOWE – RĘCZNE

- 16 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 2 dni),
- grupy 2 - 4 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i/lub zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- kurs może być przeprowadzony u klienta na posiadanym przez niego urządzeniu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena za kurs (w zależności od liczby osób): **1.800 - 2.500,- zł**

KONTAKT

dr inż. Michał Urbańczyk

tel.: +48 32 33 58 250

e-mail: michal.urbanczyk@git.lukasiewicz.gov.pl

2.4 BADANIA I KONTROLA

2.4.1 POŁĄCZENIA SKRĘCANE W KONSTRUKCJACH BUDOWLANYCH WG NORMY EN 1090-2. MONTAŻ I NADZÓR

- 10 godzin zajęć teoretycznych, 16 godzin zajęć praktycznych,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- termin kursu jest wyznaczany po zebraniu minimalnej, wymaganej ilości zgłoszeń.

Cena od osoby: **2.200,- zł**

KONTAKT

dr inż. Katarzyna Hyc-Dadak

tel.: +48 32 33 58 249

e-mail: katarzyna.hyc-dadak@git.lukasiewicz.gov.pl

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl (Agnieszka Trzęsicka)

2.4.2 BADANIE PRZEŁOMÓW ZŁĄCZY SPAWANYCH

- 8 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 1 dzień),
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby: **2.000,- zł**

KONTAKT

Agnieszka Trzęsicka, Magdalena Wojtas

tel.: +48 32 33 58 398, +48 32 33 58 403

e-mail: agnieszka.trzesicka@git.lukasiewicz.gov.pl

magdalena.wojtas@git.lukasiewicz.gov.pl

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl

2.4.3 PRAKTYCZNE ASPEKTY EGZAMINOWANIA SPAWACZY WG SERII NORM PN-EN ISO 9606

- 12 godzin zajęć teoretycznych, 8 godzin zajęć praktycznych,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- termin kursu jest wyznaczany po zebraniu minimalnej, wymaganej ilości zgłoszeń.

Cena od osoby: **1.800,- zł**

KONTAKT

dr inż. Katarzyna Hyc-Dadak

tel.: +48 32 33 58 249

e-mail: katarzyna.hyc-dadak@git.lukasiewicz.gov.pl

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl (Agnieszka Trzęsicka)

2.4.4 BADANIE WŁASNOŚCI MECHANICZNYCH STALI ORAZ ZŁĄCZY WYKONANYCH METODAMI SPAWALNICZYMI

- 35 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 5 dni),
- grupy 3 - 5 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby:

5.400,- zł

KONTAKT

mgr inż. Krzysztof Kwieciński

tel.: +48 32 33 58 362

e-mail: krzysztof.kwiecinski@git.lukasiewicz.gov.pl

2.4.5 KONTROLA JAKOŚCI I BADANIA ZŁĄCZY ZGRZEWANYCH PRĄDAMI WIELKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI

- 8 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 1 dzień),
- grupy minimum 10 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby:

do uzgodnienia

KONTAKT

mgr inż. Damian Miara

tel.: +48 32 33 58 383

e-mail: damian.miara@git.lukasiewicz.gov.pl

2.4.6 KURS UZUPEŁNIAJĄCY DLA KONSTRUKTORÓW

- 33 godzin wykładów i 9 godzin pokazów (czas trwania: 5 dni),
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby:

4.800,- zł

KONTAKT

dr inż. Marek Węglowski

tel.: +48 32 33 58 236

e-mail: marek.weglowski@git.lukasiewicz.gov.pl

2.5 NAPRAWA I REGENERACJA

2.5.1 PŁOMIENIOWE PROSTOWANIE KONSTRUKCJI SPAWANYCH

- 24 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 3 dni),
- grupy 6 - 8 osobowe,
- zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby:

2.500,- zł

KONTAKT

Agnieszka Trzęsicka, Magdalena Wojtas

tel.: +48 32 33 58 398, +48 32 33 58 403

e-mail: agnieszka.trzesicka@git.lukasiewicz.gov.pl

magdalena.wojtas@git.lukasiewicz.gov.pl

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl

2.5.2 NAPRAWA PALNIKÓW GAZOWYCH I REDUKTORÓW CIŚNIENIA

- 40 godzin wykładów i ćwiczeń (czas trwania: 5 dni),
- grupy 6 - 12 osobowe,
- wpis do Książki Spawacza i zaświadczenie o ukończeniu kursu,
- terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń.

Cena od osoby:

2.400,- zł

KONTAKT

Agnieszka Trzęsicka, Magdalena Wojtas

tel.: +48 32 33 58 398, +48 32 33 58 403

e-mail: agnieszka.trzesicka@git.lukasiewicz.gov.pl

magdalena.wojtas@git.lukasiewicz.gov.pl

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl

III. KURSY W ZAKRESIE BADAŃ NIENISZCZĄCYCH KURSY WEDŁUG PROGRAMÓW ŁUKASIEWICZ – GIT CENTRUM SPAWALNICTWA ZGODNIE Z WYMAGANIAMI PN-EN ISO 9712

MINIMALNE WARUNKI WSTĘPNE PRZYJĘCIA NA KURSY PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH

Kandydaci ubiegający się o uzyskanie certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących (NDT) wg normy PN-EN ISO 9712 w Łukasiewicz Górnośląskim Instytucie Technologicznym, Centrum Spawalnictwa, powinni spełniać następujące minimalne warunki kwalifikacyjne:

RODZAJ KURSU	MINIMALNE WARUNKI
<p>DO STOPNIA 1. W ZAKRESIE METOD VT, MT, PT, UT, RT, ALTERNATYWNIE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne z zakresu obróbki metali, lub • kandydat może posiadać wykształcenie zawodowe innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową znajomość zagadnień związanych z obróbką metali lub • kandydat może posiadać wykształcenie podstawowe i 3 lata praktyki w metodzie badań nieniszczących, w której stara się o przyjęcie na kurs pod nadzorem kwalifikowanych osób. Kandydat jednak musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową znajomość zagadnień związanych z obróbką metali i zagadnień z zakresu badań nieniszczących.
<p>DO STOPNIA 1. I 2. W ZAKRESIE METOD VT, MT, PT, UT, RT, ALTERNATYWNIE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • kandydat posiada wykształcenie zawodowe techniczne z zakresu obróbki metali i minimum 1,5 roku praktyki w prowadzeniu badań nieniszczących w metodzie, w której stara się o przyjęcie na kurs pod nadzorem kwalifikowanych osób. Kandydat może posiadać wykształcenie zawodowe innej specjalności, lecz musi wtedy dodatkowo uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego podstawową znajomość zagadnień związanych z obróbką metali (wynik rozmowy musi być udokumentowany), lub • kandydat posiada średnie wykształcenie techniczne z zakresu obróbki metali lub • kandydat może posiadać średnie wykształcenie ogólne lub innej specjalności, lecz musi uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej jego znajomość zagadnień związanych z obróbką metali (wynik rozmowy musi być udokumentowany).

<p>DO STOPNIA 2. W ZAKRESIE METOD VT, MT, PT, UT, RT, ALTERNATYWNIE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • kandydat spełnia kryteria wykształcenia jak do stopnia 1 i 2 i kandydat posiada kwalifikacje stopnia 1., potwierdzone zaświadczeniem • ukończeniu kursu lub certyfikatem, w metodzie badań, • która jest tematem kursu uzyskane po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> • kandydat posiada dyplom Międzynarodowego/Europejskiego Inspektora Spawalni czego I/EWIP – dla metod badań VT, PT, MT <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> • posiada uprawnienia licencjonowanego egzaminatora spawaczy nadane przez Instytut Spawalnictwa – dla metody badań VT <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> • kandydat ma ukończone studia wyższe lub studia podyplomowe z zakresu badań nieniszczących w metodzie badań, w której stara się o szkolenie.
<p>DO STOPNIA 2. W ZAKRESIE METODY RT (ORS) MOGĄ BYĆ PRZYJĘCI KANDYDACI, Z CO NAJMNIEJ ŚREDNIM WYKSZTAŁCENIEM TECHNICZNYM, KTÓRZY:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • średnim wykształceniem technicznym, którzy posiadają kwalifikacje RT stopnia 1., potwierdzone zaświadczeniem o ukończeniu kursu lub certyfikatem uzyskanym po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> • ukończyli z wynikiem pozytywnym szkolenie na kursach Międzynarodowego/ Europejskiego Inspektora Spawalnictwa I/EWI-C, Międzynarodowego/ Europejskiego Inżyniera Spawalnika I/EWE) i Międzynarodowego/Europejskiego Technologa Spawalnika (I/EWT) <p>lub</p> <ul style="list-style-type: none"> • inżynierowie, którzy ukończyli krajowe uczelnie techniczne i uczestniczyli w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją Zakładu Badań Nieniszczących, sprawdzającej znajomość związaną z podstawową wiedzą z zakresu radiografii.
<p>DO STOPNIA 2. W ZAKRESIE METODY UT (TOFD) MOGĄ BYĆ PRZYJĘCI KANDYDACI, KTÓRZY:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • posiadają minimum kwalifikacje UT stopnia 2., potwierdzone certyfikatem uzyskanym po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą.
<p>DO STOPNIA 2. W ZAKRESIE METODY UT (PHASED ARRAY) MOGĄ BYĆ PRZYJĘCI KANDYDACI, KTÓRZY:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • posiadają minimum kwalifikacje UT stopnia 2., potwierdzone certyfikatem uzyskanym po kursie krajowym lub zagranicznym według normy PN-EN ISO 9712 w ośrodku szkoleniowym nadzorowanym przez akredytowaną jednostkę certyfikującą.

<p>DO STOPNIA 3. - PODSTAWOWEGO BASIC - MOGĄ PRZYSTĄPIĆ KANDYDACI, KTÓRZY POSIADAJĄ, CO NAJMNIEJ:</p>	<ul style="list-style-type: none"> • wykształcenie średnie techniczne z zakresu obróbki metali, • wykształcenie średnie ogólne lub innej specjalności, ale muszą uczestniczyć w rozmowie kwalifikacyjnej przed komisją ośrodka szkoleniowego, sprawdzającej ich znajomość zagadnień związanych z obróbką metali. Wynik rozmowy musi być udokumentowany.
<p>DO STOPNIA 3. W METODZIE GŁÓWNEJ MOGĄ PRZYSTĄPIĆ KANDYDACI, KTÓRZY POSIADAJĄ</p>	<ul style="list-style-type: none"> • ważny certyfikat 2. stopnia kwalifikacji z zakresu właściwej metody badań, spełniający wymagania normy PN-EN ISO 9712; • zdany egzamin podstawowy BASIC – 3. stopnia, udokumentowany odpowiednim zaświadczeniem.
<p>MINIMALNE WARUNKI PRZYJĘCIA NA EGZAMIN DLA PERSONEL NADZORUJĄCO-KONTROLUJĄCY JAKOŚĆ ANTYKOROZYJNYCH POWŁOK MALARSKICH WG WYMAGAŃ NORMY PN-EN 1090-2</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • ukończone 18 lat, ukończona zawodowa szkoła techniczna lub liceum ogólnokształcące i minimum 12-miesięczne doświadczenie w pracach związanych z zabezpieczaniem antykorozyjnym konstrukcji lub • ukończona średnia szkoła techniczna i minimum 6-miesięczne doświadczenie w pracach związanych z zabezpieczaniem antykorozyjnym konstrukcji lub • ukończona średnia szkoła techniczna i minimum 3-miesięczne doświadczenie w pracach związanych z zabezpieczaniem antykorozyjnym konstrukcji 	

METODA	STOPIEŃ	TERMIN SZKOLENIA	TERMIN EGZAMINU	CENA NETTO SZKOLENIE + EGZAMIN	
VT	1. i 2.	13.01.2025 r. - 16.01.2025 r.	17.01.2025 r.	5.200,- zł	
		27.01.2025 r. - 30.01.2025 r.	31.01.2025 r.		
		10.02.2025 r. - 13.02.2025 r.	14.02.2025 r.		
		03.03.2025 r. - 06.03.2025 r.	07.03.2025 r.		
		24.03.2025 r. - 27.03.2025 r.	28.03.2025 r.		
		07.04.2025 r. - 10.04.2025 r.	11.04.2025 r.		
		05.05.2025 r. - 08.05.2025 r.	09.05.2025 r.		
		19.05.2025 r. - 22.05.2025 r.	23.05.2025 r.		
	02.06.2025 r. - 05.06.2025 r.	06.06.2025 r.			
	3.	23.06.2025 r. - 26.06.2025 r.	27.06.2025 r.		
		27.05.2025 r. - 28.05.2025 r.	29.05.2025 r.	6.200,- zł	
PT	1. i 2.	27.01.2025 r. - 31.01.2025 r.	01.02.2025 r.	5.300,- zł	
		17.02.2025 r. - 21.02.2025 r.	22.02.2025 r.		
		10.03.2025 r. - 14.03.2025 r.	15.03.2025 r.		
		31.03.2025 r. - 04.04.2025 r.	05.04.2025 r.		
		12.05.2025 r. - 16.05.2025 r.	17.05.2025 r.		
	09.06.2025 r. - 13.06.2025 r.	14.06.2025 r.			
		3.	07.01.2025 r. - 08.01.2025 r.	09.01.2025 r.	6.200,- zł
		03.06.2025 r. - 04.06.2025 r.	05.06.2025 r.		
MT	1. i 2.	20.01.2025 r. - 24.01.2025 r.	25.01.2025 r.	5.300,- zł	
		03.02.2025 r. - 07.02.2025 r.	08.02.2025 r.		
		17.03.2025 r. - 21.03.2025 r.	22.03.2025 r.		
		07.04.2025 r. - 11.04.2025 r.	12.04.2025 r.		
		12.05.2025 r. - 16.05.2025 r.	17.05.2025 r.		
	23.06.2025 r. - 27.06.2025 r.	28.06.2025 r.			
		3.	13.01.2025 r. - 15.01.2025 r.	16.01.2025 r.	6.700,- zł
		15.04.2025 r. - 17.04.2025 r.	18.04.2025 r.		
RT	1. i 2.	24.02.2025 r. - 14.03.2025 r.	15.03.2025 r.	9.900,- zł	
		05.05.2025 r. - 23.05.2025 r.	24.05.2025 r.		
	2. ORS	07.04.2025 r. - 11.04.2025 r.	12.04.2025 r.	5.100,- zł	
	3.	10.02.2025 r. - 13.02.2025 r.	14.02.2025 r.	7.000,- zł	
UT	1. i 2.	20.01.2025 r. - 07.02.2025 r.	08.02.2025 r.	9.900,- zł	
		10.02.2025 r. - 28.02.2025 r.	01.03.2025 r.		
		03.03.2025 r. - 21.03.2025 r.	22.03.2025 r.		
		24.03.2025 r. - 11.04.2025 r.	12.04.2025 r.		
		05.05.2025 r. - 23.05.2025 r.	24.05.2025 r.		
	26.05.2025 r. - 13.06.2025 r.	14.06.2025 r.			
		UT PA	07.01.2025 r. - 17.01.2025 r.	18.01.2025 r.	7.700,- zł
			28.01.2025 r. - 07.02.2025 r.	08.02.2025 r.	
			01.04.2025 r. - 11.04.2025 r.	12.04.2025 r.	
	03.06.2025 r. - 13.06.2025 r.		14.06.2025 r.		

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GIT, CENTRUM SPAWALNICTWA

(ważna do 31.12.2025 roku)

UT	TOFD	18.02.2025 r. - 28.02.2025 r.	01.03.2025 r.	7.200,- zł
		11.03.2025 r. - 21.03.2025 r.	22.03.2025 r.	
	3.	14.04.2025 r. - 17.04.2025 r.	18.04.2025 r.	7.000,- zł
	UT sektor kolejowy (certyfikacja TDT)	Terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń		-
BASIC	I tydzień	17.03.2025 r. - 21.03.2025 r.	-	5.300,- zł ¹ / 7.000,- zł ²
	II tydzień	24.03.2025 r. - 28.03.2025 r.	29.03.2025 r.	
Antykorozyja		03.03.2025 r. - 06.03.2025 r.	07.03.2025 r.	4.500,- zł (w cenie egz. 1000)
		19.05.2025 r. - 22.05.2025 r.	23.05.2025 r.	
¹ Kursant uczestniczy tylko w II tygodniu szkolenia				
² Kursant uczestniczy w pełnym – dwutygodniowym szkoleniu				
Do podanych cen kursów/egzaminów należy doliczyć 23 % VAT.				

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

- Zgłoszenie na szkolenie
- i**
- Wniosek o certyfikację personelu badań nieniszczących wg normy PN-EN ISO 9712
należy przesłać skanem na **ndt@git.lukasiewicz.gov.pl**

Do wniosku o certyfikat należy dołączyć:

- zaświadczenie o zdolności widzenia dla personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712, ważne na dzień egzaminu,
- kopię świadectwa ukończenia szkoły lub dyplom uczelni,
- zdjęcie legitymacyjne.

ROZSZERZENIE

**(o sektor przemysłowy: badania przedekspluatacyjne
i eksploatacyjne wraz z wytwarzaniem;
sektor wyrobu: odlewy, odkuwki)**

METODA	TERMIN SZKOLENIA	CENA NETTO SZKOLENIE + EGZAMIN
VT	terminy kursów ustalane są w zależności od napływu zgłoszeń	2.200,- zł
PT		2.200,- zł
MT		2.200,- zł
RT		3.300,- zł
UT		3.300,- zł

ODNOWIENIE/RECERTYFIKACJA

**(odnowienie/przedłużenie ważności certyfikatu
po 5 latach/10 latach od certyfikacji początkowej)**

METODA	STOPIEŃ	TERMIN SZKOLENIA	TERMIN EGZAMINU	CENA NETTO SZKOLENIE + EGZAMIN
VT	1. i 2.	07.01.2025 r. - 08.01.2025 r.	09.01.2025 r.	2.900,- zł
		25.02.2025 r. - 26.02.2025 r.	27.02.2025 r.	
		23.04.2025 r. - 24.04.2025 r.	25.04.2025 r.	
		16.06.2025 r. - 17.06.2025 r.	18.06.2025 r.	
	3.	27.05.2025 r. - 28.05.2025 r.	29.05.2025 r.	2.900,- zł³ / 3.200,- zł⁴
PT	1. i 2.	21.01.2025 r. - 22.01.2025 r.	23.01.2025 r.	3.200,- zł
		04.03.2025 r. - 05.03.2025 r.	06.03.2025 r.	
		15.04.2025 r. - 16.04.2025 r.	17.04.2025 r.	
		27.05.2025 r. - 28.05.2025 r.	29.05.2025 r.	
	3.	03.06.2025 r. - 04.06.2025 r.	05.06.2025 r.	2.900,- zł³ / 3.200,- zł⁴
MT	1. i 2.	25.02.2025 r. - 26.02.2025 r.	27.02.2025 r.	3.200,- zł
		23.04.2025 r. - 24.04.2025 r.	25.04.2025 r.	
		16.06.2025 r. - 17.06.2025 r.	18.04.2025 r.	
	3.	15.04.2025 r. - 17.04.2025 r.	18.04.2025 r.	2.900,- zł³ / 3.200,- zł⁴
RT	1. i 2.	24.03.2025 r. - 27.03.2025 r.	28.03.2025 r.	3.900,- zł
	2. ORS	23.04.2025 r.- 24.04.2025 r.	25.04.2025 r.	3.200,- zł
	3.	10.02.2025 r.- 13.02.2025 r.	14.02.2025 r.	2.900,- zł³ / 3.200,- zł⁴

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GIT, CENTRUM SPAWALNICTWA

[ważna do 31.12.2025 roku]

UT	1. i 2.	13.01.2025 r. - 16.01.2025 r.	17.01.2025 r.	3.900,- zł
		14.04.2025 r. - 17.04.2025 r.	18.04.2025 r.	
		23.06.2025 r. - 26.06.2025 r.	27.06.2025 r.	
Antykorozja	3.	14.04.2025 r. - 17.04.2025 r.	18.04.2025 r.	2.900,- zł ³ / 3.200,- zł ⁴
		04.03.2025 r. - 06.03.2025 r.	07.03.2025 r.	2.400,- zł
		20.05.2025 r. - 22.05.2025 r.	23.05.2025 r.	

³ Kandydat posiada aktualny certyfikat 2. stopnia lub nie posiada aktualnego certyfikatu 2. stopnia, ale przedstawi potwierdzony przez osobę nadzorującą wykonywanie prac w formie rejestru ciągłości pracy objętej zakresem certyfikatu NDT (egzamin tylko z części teoretycznej)

⁴ Kandydat nie posiada certyfikatu 2 stopnia lub rejestr ciągłości pracy objętej zakresem certyfikatu NDT (egzamin z części teoretycznej i praktycznej jak dla recertyfikacji 2. stopnia)

Do podanych cen kursów/egzaminów należy doliczyć 23 % VAT.

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

- Zgłoszenie na szkolenie
 - i**
 - Wniosek o recertyfikację personelu badań nieniszczących wg normy PN-EN ISO 9712
- należy przesłać skanem na **ndt@git.lukasiewicz.gov.pl**

Do wniosku o certyfikat należy dołączyć:

- zaświadczenie o zdolności widzenia dla personelu badań nieniszczących zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9712, ważne na dzień egzaminu,
- kopię ważnego certyfikatu,
- zdjęcie legitymacyjne.

INFORMACJE W SPRAWIE WYNIKÓW EGZAMINÓW UZYSKAJĄ PAŃSTWO W OŚRODKU CERTYFIKACJI:

KONTAKT

Anna Samul

tel.: +48 32 33 58 256

e-mail: anna.samul@git.lukasiewicz.gov.pl

inż. Agnieszka Henn - odnowienie po 5 latach

tel.: +48 32 33 58 321

e-mail: agnieszka.henn@git.lukasiewicz.gov.pl

mgr inż. Marzena Łaba - recertyfikacja

tel.: +48 32 33 58 260

e-mail: marzena.laba@git.lukasiewicz.gov.pl

INFORMACJA HANDLOWA W ZAKRESIE SZKOLEŃ

ŁUKASIEWICZ – GIT, CENTRUM SPAWALNICTWA

[ważna do 31.12.2025 roku]

CENNIK OPŁAT ZA CZYNNOŚCI ZWIĄZANE Z KWALIFIKACJĄ I CERTYFIKACJĄ PERSONELU NDT

POZYCJA	WYSZCZEGÓLNIENIE	CENA NETTO
1.	Opłata za egzamin 1 i 2. Stopnia dla uzyskania certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących w metodach VT, PT, MT (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	1.150,- zł
2.	Opłata za egzamin 1 i 2. Stopnia dla uzyskania certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących w metodach UT, UT (TOFD), UT (PA), RT i RT2 (ORS) (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	1.300,- zł
3.	Opłata za egzamin podstawowy BASIC – A, B, C (cena obejmuje wydanie zaświadczenia o ukończeniu kursu/zdaniu egzaminu).	1.300,- zł
4.	Opłata za egzamin kwalifikacyjny 3. Stopnia w metodzie głównej – D, E, F (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	1.600,- zł
5.	Opłata za egzamin poprawkowy 1. i 2. Stopnia dla personelu badań nieniszczących: - egzamin teoretyczny (część ogólna i/lub specjalistyczna), - egzamin praktyczny.	600,- zł 700,- zł
6.	Opłata za poprawkowy egzamin podstawowy BASIC – A, B, C.	900,- zł
7.	Opłata za egzamin poprawkowy 3. Stopnia w metodzie głównej dla personelu badań nieniszczących: - egzamin teoretyczny – D, E, - egzamin praktyczny – F (opracowanie procedury badania).	650,- zł 850,- zł
8.	Opłata za egzamin poprawkowy PED.	300,- zł
9.	Opłata za egzamin odnawiający/recertyfikacyjny 1. i 2. Stopnia dla personelu badań nieniszczących w metodach VT, PT, MT (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	1.100,- zł
10.	Opłata za egzamin recertyfikacyjny 1. i 2. Stopnia dla personelu badań nieniszczących w metodach UT, UT (TOFD), UT (PA), RT i RT2 (ORS) (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	1.250,- zł
11.	Opłata za egzamin recertyfikacyjny 3. Stopnia dla personelu badań nieniszczących (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	1.000,- zł
12.	Opłata za egzamin rozszerzający zakres certyfikatu kompetencji 1. i 2. stopnia personelu badań nieniszczących w metodach VT, PT, MT, UT, RT (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	750,- zł
13.	Opłata za egzamin rozszerzający zakres certyfikatu kompetencji 3. stopnia personelu badań nieniszczących w metodach VT, PT, MT, UT, RT bez części praktycznej (cena obejmuje wydanie certyfikatu).	700,- zł
14.	Opłata za egzamin rozszerzający zakres certyfikatu PED.	400,- zł

Opłaty za nadzór i ponowne wydanie certyfikatów kompetencji dla personelu NDT

POZYCJA	WYSZCZEGÓLNIENIE	CENA NETTO
1.	Opłata za nadzór i ponowne wydanie certyfikatu kompetencji personelu badań nieniszczących poprzez ustrukturyzowany system punktów – wszystkie metody 1, 2 i 3 stopnia.	850,- zł
2.	Opłata za wydanie duplikatu certyfikatu personelu NDT.	300,- zł
3.	Opłata za wydanie duplikatu legitymacji personelu NDT.	300,- zł
4.	Opłata za aktualizację danych na certyfikacie i legitymacji NDT.	300,- zł

INFORMACJE W SPRAWIE WYNIKÓW EGZAMINÓW UZYSKAJĄ PAŃSTWO W OŚRODKU CERTYFIKACJI:

KONTAKT

Anna Samul

tel.: +48 32 33 58 256

e-mail: anna.samul@git.lukasiewicz.gov.pl

inż. Agnieszka Henn - odnowienie po 5 latach

tel.: +48 32 33 58 321

e-mail: agnieszka.henn@git.lukasiewicz.gov.pl

mgr inż. Marzena Łaba - recertyfikacja

tel.: +48 32 33 58 260

e-mail: marzena.laba@git.lukasiewicz.gov.pl

IV. ATESTACJA OŚRODKÓW SZKOLENIA SPAWACZY I ZGODY JEDNORAZOWE NA SZKOLENIE I EGZAMINOWANIE PO KURSACH ZGODNIE Z WYTYCZNYMI W-CS-41/2024 ORAZ W-CS-17/2024

ATEST

uprawnający do prowadzenia kursów I-go stopnia (spoiny pachwinowe)	2.500,- zł
uprawnający do prowadzenia kursów I, II i III-go stopnia (spoiny pachwinowe i czołowe)	3.000,- zł
rozszerzenie atestu Ośrodka o kolejną bazę	1.200,- zł

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

- Wniosek o wydanie/odnowienie Atestu

ZGODA JEDNORAZOWA

na kurs poza atestowaną bazą lub dla zakładu przemysłowego w zakresie jednej metody	1.200,- zł
w przypadku większej liczby metod, cena za pierwszą metodę jak wyżej i za każdą następną metodę lub moduł kursu	800,- zł
na przeprowadzenie egzaminu przez Licencjonowanego Egzaminatora Spawaczy w innym Ośrodku Atestowanym	300,- zł

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

- Wniosek o wydanie jednorazowej zgody na przeprowadzenie kursu spawania

KONTAKT

dr inż. Robert Jachym, Katarzyna Przeworska

tel.: +48 32 33 58 404, +48 32 33 58 339

e-mail: robert.jachym@git.lukasiewicz.gov.pl

katarzyna.przeworska@git.lukasiewicz.gov.pl

V. KWALIFIKOWANIE ZAKŁADÓW ZGODNIE Z NORMĄ PN-M-69009

zakład duży I grupa	4.000,- zł
zakład mały I grupa	3.500,- zł
zakład duży II grupa	3.500,- zł
zakład mały II grupa	3.200,- zł

Na zamówienie zakładu audyt kwalifikacyjny wg PN-M-69009 może być rozszerzony o audyt technologiczny. Audyt technologiczny może być również przeprowadzony niezależnie od audytu kwalifikacyjnego.

Audyt technologiczny obejmuje:

- analizę technologii spawalniczych stosowanych w firmie,
- ocenę stanu bieżącego w zakresie organizacji prac spawalniczych, zasobów ludzkich i infrastruktury oraz procesu produkcyjnego,
- określenie kierunków rozwoju technologicznego w dziedzinie spawalnictwa, a także czynników organizacyjnych i kadrowych w zakresie spawalnictwa, w celu spełnienia wymagań klientów, podniesienia konkurencyjności wytwarzanych wyrobów i konstrukcji spawanych oraz wzrostu jakości.

Czas trwania audytu kwalifikacyjnego połączonego z audytem technologicznym – 1 lub 2 dni w zależności od wielkości zakładu.

Cena audytu technologicznego: **4.000,- zł/dzień**

NIEZBĘDNE DOKUMENTY

- Wniosek o wydanie Świadectwa Kwalifikacji

KONTAKT

dr inż. Robert Jachym, Katarzyna Przeworska

tel.: +48 32 33 58 404, +48 32 33 58 339

e-mail: robert.jachym@git.lukasiewicz.gov.pl

katarzyna.przeworska@git.lukasiewicz.gov.pl



Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa

44-100 Gliwice
ul. Błogostawionego Czesława 16-18
tel.: +48 32 33 58 200

kursy@git.lukasiewicz.gov.pl
centrumspawalnictwa@git.lukasiewicz.gov.pl
git.lukasiewicz.gov.pl