

Wtorek, 15 października

- 9:00 – 11:00** Rejestracja gości
11:00 – 11:30 Otwarcie Konferencji i powitanie gości

SESJA TEMATYCZNA: Technologie spawania skoncentrowaną wiązką energii – cz. 1

Prowadzący: dr hab. inż. Marek Węglowski | prof. dr hab. inż. Tomasz Węgrzyn

- 11:30 – 11:50** Ocena struktury i własności złączy spawanych ręcznie wiązką laserową stali **DOCOL 800DP**
Jacek Górka – Politechnika Śląska
- 11:50 – 12:10** Mikrostruktura złączy stali duplex LDX 2101 spawanych wiązką skoncentrowaną z różnymi prędkościami
Mirosław Łomozik, Michał Urbańczyk, Piotr Śliwiński, Sławomir Andruszkiewicz – Łukasiewicz – GIT
- 12:10 – 12:30** Zastosowanie manualnego lasera spawalniczego do wykonania złączy spawanych i lutospawanych stalowych elementów ocynkowanych
Grzegorz Jeż – Politechnika Krakowska

12:30 – 13:30 Obiad

PREZENTACJE FIRM

- 13:30 – 14:30** Firma Messer Polska Sp. z o.o. – Diamentowy Partner Konferencji

SESJA TEMATYCZNA: Technologie spawania skoncentrowaną wiązką energii – cz. 2

Prowadzący: dr hab. inż. Jacek Górka, Prof. PŚ | dr hab. inż. Dariusz Fydrych, prof. PG

- 14:30 – 14:50** Zastosowanie technologii laserowych do łączenia rur dwuwarstwowych stosowanych w przemyśle energetycznym
Michał Urbańczyk – Łukasiewicz – GIT
- 14:50 – 15:10** Badania złączy spawanych stali konstrukcyjnej ze stalą wysokowytrzymałą wykonanych metodą EBW
Leszek Łatka – Politechnika Wroclawska
- 15:10 – 15:30** Charakterystyka pyłu powstającego podczas spawania laserowego i łukowego stali odpornych na korozję
Joanna Wyciślik-Sośnierz, Jolanta Matusiak, Michał Urbańczyk – Łukasiewicz – GIT, Janusz Adamiec – Politechnika Śląska

15:30 – 16:00 Przerwa kawowa

SESJA TEMATYCZNA: Technologie zgrzewania cz. 1

Prowadzący: dr inż. Adam Pietras | dr hab. inż. Jacek Tomków, prof. PG

- 16:00 – 16:20** Zgrzewanie tarciove aluminiowych kopuł zbiornika ciśnieniowego – możliwości aplikacyjne metody FSW
Aleksandra Węglowska, Artur Sokołowski, Jacek Pietrzak, Jolanta Matusiak, Ewa Sterniczuk – Łukasiewicz – GIT, Łukasiewicz – ILOT
- 16:20 – 16:40** Zastosowanie technologii Friction Stir Welding do wykonywania złączy stopów lekkich
Krzysztof Mrocza – Politechnika Krakowska
- 16:40 – 17:00** Wpływ chłodzenia wodnego na właściwości wytrzymałościowe doczołowych połączeń FSW stopu AA7075-T651
Robert Kosturek – Wojskowa Akademia Techniczna

19:00 Bankiet wystawców

Środa, 16 października

SESJA OGÓLNA – cz. 1

Prowadzący: dr inż. Michał Kubica | dr hab. inż. Zygmunt Mikno

- 9:00 – 9:05** Powitanie gości zagranicznych
- 9:05 – 9:25** **EFW looking ahead to a sustainable and corporate socially responsible future**
Stefano Morra – EWF President/Italian Institute of Welding
- 9:25 – 9:45** **Driving Green Innovation: European Federation for Welding, Joining, and Cutting (EFW) Leading Sustainable Practices in the Advance Manufacturing**
Ana Queirós Barbosa – European Federation for Welding, Joining And Cutting (EFW)
- 9:45 – 10:05** **The situation of welding education and research in Hungary**
Dr Mr Marcell Gaspar – Hungarian Association of Welding Technology and Material Testing
- 10:05 – 10:25** **Twinning Digital and Physical Processes by Simulations and Optimizations in Resistance Welding**
Wenqi Zhang – SWANTEC Software and Engineering ApS
- 10:25 – 10:30** **Dyskusja**

10:30 – 11:00 Przerwa kawowa

SESJA OGÓLNA – cz. 2

Prowadzący: prof. dr hab. inż. Jacek Słania | dr inż. Lechosław Tuz

- 11:00 – 11:20** **New possibilities for welding by using 3D-print of metals by DED**
Georg Trench, Steffen Keitel – SLV Halle GmbH, Germany
- 11:20 – 11:40** **Opracowanie modelu matematycznego procesu napawania łukowego drutem proszkowym samoosłonowym do wyznaczenia wydajności napawania**
Michał Szymura, Artur Czupryński – Politechnika Śląska, Vladislav Ochodek – VSB – Uniwersytet Techniczny w Ostrawie
- 11:40 – 12:00** **Wybrane aspekty wytwarzania elementów ze stali nierdzewnej metodą addytywną (WAAM-CMT) na stanowisku zrobotyzowanym**
Dariusz Golański – Politechnika Warszawska
- 12:00 – 12:20** **Wpływ zasolenia wody na właściwości złączy podwodnych spawanych metodą moką**
Jacek Tomków – Politechnika Gdańska
- 12:20 – 12:30** **Dyskusja**

12:30 – 13:30 Obiad

PREZENTACJA FIRM

- 13:30 – 13:50** **Nowoczesne układy filtracji SG2**
Firma Messer Polska Sp. z o.o. – Diamentowy Partner Konferencji
- 13:50 – 14:05** **AMADA – zwiększ wydajność swojej produkcji**
Firma AMADA Sp. z o.o. – Złoty Partner Konferencji
- 14:05 – 14:15** **Redukcja zużycia gazów w procesie spawalniczym**
Firma AirProducts – Srebrny Partner Konferencji
- 14:15 – 14:30** **Dyskusja**

SESJA TEMATYCZNA: Szkolenie i certyfikacja w spawalnictwie

Prowadzący: dr inż. Robert Jachym | dr inż. Katarzyna Hyc-Dadak

- 14:30 – 14:50** **Szkolenie i egzaminowanie spawaczy według wytycznych Łukasiewicz – GIT**
Ireneusz Sz wajnos, Andrzej Kołacki – Łukasiewicz – GIT
- 14:50 – 15:10** **Spawanie i procesy pokrewne – Międzynarodowy zharmonizowany system kwalifikowania i certyfikowania personelu**
Michał Kubica – Łukasiewicz – GIT
- 15:10 – 15:30** **Możliwości szkolenia w zakresie badań nieniszczących**
Borys Bednarek – Łukasiewicz – GIT
- 15:30 – 15:50** **Rozwój europejskiego spawalnictwa w XXI wieku: analiza bibliometryczna**
Dariusz Fydrych – Politechnika Gdańska
- 15:50 – 16:10** **Zapotrzebowanie na szkolenie dla przemysłu w dobie transformacji energetycznej a wymiana doświadczeń między nauką a przemysłem – Międzynarodowy Kongres Energetyczno-Spawalniczy**
Łukasz Madej, Marek Hołda – MKES

16:10 – 16:30 Przerwa kawowa

SESJA TEMATYCZNA: Klejenie i technologie specjalne

Prowadzący: dr inż. Jolanta Matusiak | dr inż. Aleksandra Węglowska

- 16:30 – 16:50** **Technological and environmental aspects of adhesive bonding technology**
Erik Meiß – Fraunhofer Institute for Manufacturing Technology and Advanced Materials IFAM
- 16:50 – 17:10** **Zastosowanie wzmacnianych klejów epoksydowych do uzyskania wysokiej jakości złączy klejowych ultrawytrzymałych stopów aluminium**
Beata Rams, Kinga Michalak – Łukasiewicz – GIT
- 17:10 – 17:30** **Połączenia śrubowe w aspekcie normy PN-EN 1090-2**
Katarzyna Hyc-Dadak – Łukasiewicz – GIT

16:30 – 17:30 SESJA posterowa

18:00 Bankiet konferencyjny

Czwartek, 17 października

SESJA TEMATYCZNA: Technologie zgrzewania cz. 2

Prowadzący: dr hab. inż. Mariusz Stępień, prof. PŚ | dr inż. Artur Lange

- 9:00 – 9:20** **Advances in Resistance Welding in the automotive industry**
Yu-Jun Xia – School of Mechanical Engineering
- 9:20 – 9:40** **Rozwiązania technologii łączenia silnika elektrycznego w elektrycznym układzie napędowym z zastosowaniem zgrzewania rezystancyjnego, mikrospawania metodą TIG i spawania laserowego**
Marcin Alexy – Amada Weld Tech GmbH
- 9:40 – 10:00** **Zastosowanie analizy widmowej drgań układu zgrzewania do oceny jakości połączeń wielopunktowych**
Maciej Karpiński, Paweł Kustroń – Politechnika Wrocławska, Janusz Pi kuła, Zygmunt Mikno – Łukasiewicz – GIT, Wojciech Jopek – ASPA Sp. z o.o.
- 10:00 – 10:20** **Analysis of influence of current parameters on the quality of resistance welded joints**
Zygmunt Mikno, Kinga Michalak, Jolanta Matusiak – Łukasiewicz – GIT, Mariusz Stępień – Politechnika Śląska
- 10:20 – 10:30** Dyskusja

10:30 – 11:00 Przerwa kawowa

SESJA TEMATYCZNA: Badania konstrukcji spawanych**Prowadzący: dr hab. inż. Artur Czupryński, prof. PŚ | dr hab. inż. Leszek Łatka**

11:00 – 11:20	Mikrostrukturalne aspekty wysokotemperaturowego pękania wodorowego <i>Lechosław Tuz – AGH Kraków</i>
11:20 – 11:40	Pilotażowa linia zrobotyzowana do wytwarzania spawanych ram i skrzyń naczep wsparta dedykowanym systemem informatycznym monitorującym proces spawania i wspomagającym tworzenie technologii spawania pod kątem ograniczenia odkształceń spawalniczych i czasów wykonania wytwarzanych podzespołów <i>Janusz Adamiec, Grzegorz Zając – Politechnika Śląska, Marcin Najbor, Daniel Dudzik, Piotr Piekuelko – ZASŁAW Sp. z o.o.</i>
11:40 – 12:00	Spawanie konstrukcji urządzeń dźwigowych ze stali DOCOL 1300M <i>Tomasz Węgrzyn, Bożena Szczucka-Lasota, Adam Jurek, Piotr Jurek – Politechnika Śląska, NOVAR Sp. z o.o., Zamet S.A.</i>
12:00 – 12:20	Wytwarzanie wymienników ciepła zbiorników procesowych o podwyższonych właściwościach użytkowych <i>Antoni W. Orłowicz, Andrzej Dec – Politechnika Rzeszowska</i>
12:20 – 12:40	Analiza spawania kształtowników ze stopów aluminium w aspekcie ograniczenia odkształceń spawalniczych <i>Janusz Pikuła, Marek St. Węglowski, Paweł Pogorzelski, Piotr Śliwiński, Aleksandra Węglowska, Michał Urbańczyk, Janusz Rykała – Łukasiewicz – GIT</i>
12:40 – 13:00	Zmiany strukturalne oraz właściwości mechaniczne układów bimetalowych cyrkon-stal obciążonych cieplnie <i>Mariusz Prażmowski – Politechnika Opolska</i>
13:00 – 13:30	Zamknięcie Konferencji i pożegnanie gości Zaproszenie na Konferencję Spawalniczą – październik 2026 r.

13:30 – 14:30 Obiad**14:30 – 15:30** Sesja posterowa