

## SCIENTIFIC COMMITTEE

### CHAIRMAN OF THE COMMITTEE

dr hab. inż. Zygmunt Mikno, Łukasiewicz – GIT, Gliwice

dr hab. inż. Mirosław Łomozik, Łukasiewicz – GIT, Gliwice

### HONORARY CHAIRMAN OF THE COMMITTEE

prof. dr hab. inż. Jan Piłarczyk, Łukasiewicz – GIT, Gliwice

- prof. dr hab. inż. Janusz Adamiec, Silesian University of Technology, Katowice
- prof. dr hab. inż. Andrzej Ambroziak, Wrocław University of Science and Technology
- dr Peter Brziak, Welding Research Institute, Bratislava, Slovakia
- dr Luca Costa, Istituto Italiano della Saldatura, Genova, Italy
- prof. dr hab. inż. Tomasz Chmielewski, Warsaw University of Technology
- prof. Dorin Dehelean, Romanian Welding Association, Timisoara, Romania
- prof. dr hab. inż. Stanisław Dymek, AGH University, Kraków
- prof. Hidetoshi Fujii, University of Osaka, Japan
- dr hab. inż. Dariusz Fydrych, prof. PG, Gdańsk Tech
- dr hab. inż. Dariusz Golański, prof. PW, Warsaw University of Technology
- prof. dr hab. inż. Grzegorz Golański, Czestochowa University of Technology
- dr hab. inż. Jacek Górka, prof. PŚI, Silesian University of Technology, Gliwice
- prof. Carter Hamilton, Miami University, Oxford, USA
- dr inż. Barbara Juszczak, Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
- prof. Slobodan Kralj, University of Zagreb, Croatia
- dr inż. Michał Kubica, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- prof. dr hab. inż. Jerzy Łabanowski, Gdańsk Tech
- dr hab. inż. Leszek Łatka, prof. PWr, Wrocław University of Science and Technology
- dr Fernando Mañas Arceche, Asociación Española de Soldadura y Tecnologías de Unión (CESDL), Spain
- dr inż. Jolanta Matusiak, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- dr Erik Meiß, Fraunhofer Institute For Manufacturing Technology and Advanced Materials IFAM, Bremen, Germany
- ing. Václav Minařík, CSC. CED, Czech Welding Society ANB, Czech Republic
- prof. dr hab. inż. Janusz Mikula, Cracow University of Technology
- prof. dr hab. inż. Zbigniew Mirski, Wrocław University of Science and Technology
- dr hab. inż. Jarosław Marcisz, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- dr hab. inż. Krzysztof Mroczka, prof. PK, Cracow University of Technology
- dr inż. Jerzy Niagaj, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- prof. dr hab. inż. Antoni Orłowicz, Rzeszów University of Technology
- dr inż. Adam Pietras, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- dr inż. Hanna Purzyńska, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- dr Elisabetta Sciacaluga, The IIW Technical Manager, Italy
- prof. dr hab. inż. Jacek Stania, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- dr hab. inż. Mariusz Stępień, prof. PŚI, Silesian University of Technology, Gliwice
- dr hab. inż. Bożena Szczucka-Lasota, prof. PŚI, Silesian University of Technology, Katowice
- dr hab. inż. Marek St. Węglowski, Łukasiewicz – GIT, Gliwice
- prof. dr hab. inż. Tomasz Węgrzyn, Silesian University of Technology, Katowice
- dr Wenqi Zhang, SWANTE Software and Engineering ApS, Denmark
- prof. dr hab. inż. Adam Zieliński, Łukasiewicz – GIT, Gliwice

## CONFERENCE ORGANISED BY

Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny  
(Łukasiewicz – GIT)  
Centre of Welding  
and the Department of Publications and Conferences  
44-100 Gliwice, ul. Bł. Czysta 16-18



Łukasiewicz  
Górnośląski  
Instytut  
Technologiczny



[https://git.lukasiewicz.gov.pl/  
miedzynarodowa-konferencja-spawalnica](https://git.lukasiewicz.gov.pl/miedzynarodowa-konferencja-spawalnica)

## Location



Międzynarodowe Targi  
Spawalnictwa ExpoWELDING

[www.expowelding.pl](http://www.expowelding.pl)

Plac Sławika i Antalla 1  
40-163 Katowice

[www.mckkatowice.pl/pl/dojazd-i-parking/275/](http://www.mckkatowice.pl/pl/dojazd-i-parking/275/)



INTERNATIONAL  
WELDING  
CONFERENCE

65<sup>TH</sup> INTERNATIONAL  
WELDING  
CONFERENCE

WELDING IN THE ERA OF  
SUSTAINABLE DEVELOPMENT

The conference will be held during the 9<sup>th</sup>  
International Welding Fair  
ExpoWELDING.

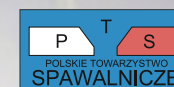


15-17 October 2024  
Katowice

Sponsors:



POLSKA AKADEMIA NAUK  
Komitet Inżynierii Materiałowej i Metalurgii



## PRELIMINARY CONFERENCE SCHEDULE

### TUESDAY, 15<sup>TH</sup> OCTOBER

- 9:00 – 11:00 Registration
- 11:00 – 11:30 Opening
- 11:30 – 12:30 Session “Concentrated energy beam welding technologies – part 1”
- 12:30 – 13:30 Lunch
- 13:30 – 14:30 Presentations of companies
- 14:30 – 15:30 Session “Concentrated energy beam welding technologies – part 2”
- 15:30 – 16:00 Coffee break
- 16:00 – 17:20 Session “Welding technologies”
- 19:00 Exhibitors' banquet

### WEDNESDAY, 16<sup>TH</sup> OCTOBER

- 9:00 – 10:30 General session – part 1
- 10:30 – 11:00 Coffee break
- 11:00 – 12:30 General session – part 2
- 12:30 – 13:30 Lunch
- 13:30 – 14:30 Presentations of companies
- 14:30 – 16:00 Session “Training and certification in welding”
- 16:00 – 16:15 Coffee break
- 16:15 – 17:45 Session “Bonding and special technologies”
- 9:00 – 17:45 Seminar “Adhesive bonding technology in industrial applications”
- 18:00 Banquet

### THURSDAY, 17<sup>TH</sup> OCTOBER

- 9:00 – 10:30 Session “Examination of welded structures – part 1”
- 10:30 – 11:00 Coffee break
- 11:00 – 12:30 Session “Examination of welded structures – part 2”
- 12:30 – 13:30 Presentations of companies
- 13:30 – 14:30 Lunch
- 14:30 – 15:30 Poster session
- 15:30 – 17:00 Session “Modern arc welding technologies”
- 17:00 – 17:15 Closing
- 9:00 – 14:00 Seminar “Adhesive bonding technology in industrial applications”

## CONFERENCE MATERIALS

The papers will be printed in the journal “Materials Science and Welding Technologies”.

## ORGANISING COMMITTEE

- mgr inż. Danuta Gruszczyńska
- dr inż. Katarzyna Hyc-Dadak
- dr inż. Robert Jachym
- Bogna Kamińska-Szneider
- dr inż. Michał Kubica
- dr inż. Jolanta Matusiak
- dr hab. inż. Zygmunt Mikno
- **dr hab. inż. Mirosław Łomozik**
- dr inż. Adam Pietras
- mgr inż. Sławomir Sikora
- prof. dr hab. inż. Jacek Stania
- dr inż. Michał Urbańczyk
- dr hab. inż. Marek St. Węglowski
- mgr Barbara Wolnicka

## CONFERENCE FEE

Basic fee:

- PLN 2500 + VAT (PLN 3075 incl. VAT)

Discounted fees:

- PLN 2000 + VAT – for authors of papers (PLN 2460 incl. VAT)
- PLN 2200 + VAT – with the application of 3 to 10 participants from one company (PLN 2706 incl. VAT)
- 1950 zł + VAT – with an application of more than 10 participants from one company (PLN 2399 incl. VAT)
- PLN 2200 + VAT – when early registration (PLN 2706 incl. VAT)

Early registration until: 30<sup>th</sup> June 2024

Employees of the Łukasiewicz Research Network are offered a special discount of 20% on the basic fee.

THE FEE DOES NOT INCLUDE ACCOMMODATION

## THE FEE INCLUDES

- participation in the Conference
- conference materials
- conference service (coffee and lunch breaks)
- admission to the Fair
- participation in accompanying events

## CONFERENCE ADMINISTRATION

e-mail: [konferencja@git.lukasiewicz.gov.pl](mailto:konferencja@git.lukasiewicz.gov.pl)

Danuta Gruszczyńska | Tel. 32 2345 271

Bogna Kamińska-Szneider | Tel. 32 33 58 223



# LEGENDA



## Obszar projektu ze spadem

Przeważnie zamknięta krzywa którą można użyć jako obszaru kadrowania.  
Nie należy bez istotnej przyczyny wychodzić z grafiką poza tę linię.



## Obszar użytku. Linia cięcia. Linia sztancowania.

Ta linia zawsze obrazuje ostateczny wygląd użytku wraz z wszystkimi ewentualnymi wycinkami czy nacięciami wewnątrz.  
W pracach wymagających załączenia projektu cięcia należy ją umieścić w tym projekcie.



## Obszar bezpiecznego projektowania grafiki

W tym obszarze można bezpiecznie umieszczać istotne elementy projektu bez obawy, że zostaną obcięte lub będą zbyt blisko krawędzi użytku/bigu



## Linie gięcia / bigowania

Nie należy robić w projekcie granic koloru lub wyraźnych przejść tonalnych na liniach bigowania.  
Istotne elementy grafiki należy odsunąć od linii bigu na odległość 3-5mm  
W pracach wymagających załączenia projektu cięcia należy ją umieścić w tym projekcie.



## Znaczniki cięcia

Nie usuwać z projektu!



## Narożniki ręcznego pasowania wydruku

Nie usuwać z projektu! W pracach wymagających projektu linii cięcia należy je zamieścić na projekcie grafiki oraz liniach cięcia/nacinania



## Markery automatycznego pasowania wydruku

Nie usuwać z projektu! W pracach wymagających projektu linii cięcia należy je zamieścić na projekcie grafiki oraz liniach cięcia/nacinania



## Oznaczenie kolejności stron w szablonach wielostronicowych

### Uwagi:

- Nie należy zmieniać wielkości strony oraz położenia szablonu na stronie.
- Wszystkie elementy w kolorze czarnym (pasery, znaczniki, napisy) należy pozostawić w projekcie nie zmieniając ich położenia.
- Należy pamiętać o usunięciu wszystkich pozostałych elementów szablonu z projektu grafiki, aby nie zostały wydrukowane.