



Łukasiewicz

Górnośląski Instytut Technologiczny

USŁUGI CIĘCIA LASEREM W TECHNOLOGII „FIBER”

Wycinarka laserowa Eagle eVision 1225 F2.0

Technologia „FIBER” w porównaniu z klasycznymi laserami CO₂ cechuje się 10-krotnie krótszą długością fali.

Tniemy blachy: ze stali magnetycznej, czarnej, nierdzewnej, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz blachy ocynkowane.

Zalety technologii „FIBER”:

- co najmniej dwukrotnie większa szybkość wycinania w porównaniu do tradycyjnych wycinarek CO₂
- stabilny proces cięcia na całej długości
- cięcie z dokładnością do 0,1 mm
- wysoka powtarzalność detali
- brak nadmiernego nagrzewania stref cięcia
- brak gradu po wycinaniu.

Z NAMI SZYBKO I PRECYZYJNIE

WYTNIESZ W METALU TO, CO CHCESZ...

USŁUGI CIĘCIA LASEREM W TECHNOLOGII „FIBER”



Możliwe grubości blach do cięcia w zależności do rodzaju:



- blachy magnetyczne od 0,35 do 1 mm
- blachy stalowe do 12 mm
- blachy nierdzewne do 5 mm
- blachy miedziane do 2 mm
- blachy mosiężne do 4 mm
- blachy aluminiowe do 5 mm.

Tniemy również blachy perforowane.

Parametry urządzenia:

- maksymalna moc źródła lasera: 20 kW
- maksymalna prędkość pozycjonowania: 180 m/min
- dokładność cięcia: 0,1 mm
- maksymalna prędkość cięcia: 150 m/min
- powtarzalność: 0,03 mm.



Grzegorz Pocijowski
Specjalista techniczny
Dział Prototypów i Urządzeń Specjalnych
Grzegorz.Pocijowski@git.lukasiewicz.gov.pl
+48 32 258 20 41 wew. 41



Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Napędów i Maszyn Elektrycznych

41-209 Sosnowiec | ul. Moniuszki 29 | tel.: +48 32 299 93 81, +48 32 258 20 41
<https://git.lukasiewicz.gov.pl> | e-mail: centrumnapedow@git.lukasiewicz.gov.pl

