



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-022/07-23

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

**Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Górnośląski Instytut Technologiczny**
ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Grupa Badawcza: Badania Materiałów dla Energetyki
ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **20 grudnia 2023**

Data ważności uznania: **19 grudnia 2025**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 18 grudnia 2023

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-022/07-23

z dnia 18 grudnia 2023

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

**Sieć Badawcza Łukasiewicz -
Górnośląski Instytut Technologiczny**
ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Grupa Badawcza: Badania Materiałów dla Energetyki
ul. Karola Miarki 12-14, 44-100 Gliwice

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek, – rur stalowych bez szwu i spawanych. Badania endoskopowe wyrobów metalowych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04 PN EN 1370: 2012 PN EN 10222-1:2017-06
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, – rur stalowych bez szwu i spawanych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2021-12 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 1371-2:2015-03 PN EN 10228-2:2016-07 PN-EN ISO 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, – rur stalowych bez szwu i spawanych	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04 PN EN 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 10893-5:2011
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości od 8 mm, – wyrobów stalowych płaskich o grubości od 6 mm, – odkuwek, – odlewów. Pomiary grubości w zakresie od 0,6 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN 10160:2001 PN-EN 10307:2004 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Próba pełzania metali	Badanie z siłą do 5 kN w zakresie temperatur do 800 °C z wyznaczeniem: – czasowej granicy pełzania (granica pełzania) $R_{x/T/t}$, – czasowej wytrzymałości na pełzanie (wytrzymałość na pełzanie) $R_{z/T/t}$, – wydłużenia trwałego po zerwaniu $A_{p/T/t}$, – przewężenia $Z_{T/t}$, – prędkości pełzania ϵ_{τ} , – czasu τ_T do osiągnięcia określonego odkształcenia pełzania ϵ_{τ} , – czasu τ_T do zniszczenia/ zerwania	PN-EN ISO 204:2018-11 Procedura M2-BE wyd. 5 z dnia 10.05.2021r.

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
6.	Badania metalograficzne	Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych. Badania mikroskopowe: - ocena struktury materiału, - odwzorowanie i ocena struktury materiału techniką replik	PN-EN ISO 17639:2022-07 Procedura nr M1-BE wyd. 6 z dnia 21.11.2022r.
7.	Badania mikroskopowe SEM	Mikrostruktura materiału	Procedura nr M1-BE wyd. 6 z dnia 21.11.2022r.
8.	Pomiar twardości metali	Pomiary twardości metali sposobem UCI w zakresie obciążenia HV10	Procedura nr M8- BE wyd. 2 z dnia 25.09.2023
9.	Pomiar długości i kąta	Pomiary długości i kąta. Określenie rzeczywistych wartości długości obszarów mierzonych przy pomiarach owalizacji, owalności, odległości krawędziowych i osiowych	Procedura nr M9-BE wyd. 2 z dnia 25.09.2023

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

- Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
- Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
- W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
- W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
- Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
- UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
- Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
- UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 18 grudnia 2023