

**Składy chemiczne certyfikowanych materiałów odniesienia są następujące:**

No.	% Pb	% Cd	% Cr	% Hg	% As
<b>AA1 (stop Al)</b>	0,0764	0,00759	0,0663	0,0614	
<b>AA1 (stop Al)</b>	0,412	0,0126	0,453	0,124	
<b>CCC1 (stop Cu)</b>	0,0516	0,00495	0,0352	0,0076-0,0342	
<b>CCC2 (stop Cu)</b>	0,0987	0,0099	0,0696	0,0121-0,0382	
<b>FA1 (stop Fe)</b>	0,1087	0,00114	0,0751		0,0501
<b>FA2 (stop Fe)</b>	0,0941	0,00038-0,00168	0,0905		0,0732
<b>FA3 (stop Fe)</b>	0,1536	0,0001-0,00167	0,1361		0,1066
<b>FA4 (stop Fe)</b>	0,161	0,00007-0,00177	0,1389		0,1177
<b>LE1 (stop Sn)</b>	0,1232	0,00763	0,00285	0,0661	
<b>LE2 (stop Sn)</b>	0,1265	0,01376	0,0042	0,128	
<b>LE3 (stop Sn)</b>	0,0731	0,00757	0,0703	0,0688	
<b>ZN1 (stop Zn)</b>	0,0732	0,00674	0,0614	0,0745	
<b>ZN2 (stop Zn)</b>	0,132	0,0117	0,129	0,150	

Wzorce objęte są zakresem akredytacji Lidera Projektu:  
 Łukasiewicz – IMN przyznany przez Polskie Centrum Akredytacji pod numerem RM 006.