



# C E R T Y F I K A T

## UZNANIA

### Nr 042 2015 L

Transportowy Dozór Techniczny potwierdza, że

**INSTYTUT SPAWALNICTWA**  
**LABORATORIUM BADAWCZE SPAWALNICTWA**  
**ul. Błogosławionego Czesława 16-18**  
**44-100 Gliwice**

spełnia kryteria normy PN-EN ISO/IEC 17025:2005 uzyskując uznanie do wykonywania badań w obszarze działania TDT jako:

**jednostki certyfikującej**  
**jednostki notyfikowanej**  
**w zakresie wpisanym w załączniku**

Integralną częścią niniejszego certyfikatu jest załącznik nr 042 2015 L,  
który określa szczegółowy zakres uznania.  
Certyfikat pozostaje ważny pod warunkiem przestrzegania warunków określonych w Porozumieniu o współpracy nr 6/2015

Data udzielenia uznania: **2015-08-24**

Data ważności uznania: **do terminu ważności akredytacji nr AB 042**



Kierownik  
Wydziału Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

  
Krzysztof Sulkowski



**INSTYTUT SPAWALNICTWA  
LABORATORIUM BADAWCZE SPAWALNICTWA  
ul. Błogosławionego Czesława 16-18  
44-100 Gliwice**

Badane obiekty	Badane cechy i metody badawcze	Normy i/lub udokumentowane procedury badawcze
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo	<b>Własności mechaniczne:</b> - Granica plastyczności Re, - Granica proporcjonalności Rp - Wytrzymałość na rozciąganie Rm - Wydłużenie A - Przewężenie Z Zakres siły: do 600 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-EN ISO 6892-1:2010 metoda B PN-EN 876:1999
Połączenia spajane	<b>Własności mechaniczne:</b> - Wytrzymałość na rozciąganie Rm - Wytrzymałość na ścinanie Rs Zakres siły: do 600 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN-M-69710:1988 PN-EN ISO 9018:2008 PN-EN ISO 4136:2013-05
Materiał podstawowy do spajania Połączenia spajane	Podatność na odkształcenia plastyczne. Kąt zgięcia przy obciążeniu do 350 kN Próba zginania	PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012 PN-EN ISO 7438:2006
Materiał podstawowy do spajania Połączenia spajane	Praca łamania KV2, KU2 Temperatura badań: - w temperaturze pokojowej 23±5°C, - w temperaturach obniżonych do -40°C Energia początkowa młota 300 J Metoda Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2010 PN-EN ISO 9016:2013-05
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo Połączenia spajane i warstwy napawane	Twardość Vickersa Zakres: HV1; HV5; HV10; HV30	PN-EN ISO 9015-1:2011 PN-EN ISO 6507-1:2007 PN-EN ISO 14271:2011
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo Połączenia spajane i warstwy napawane	Makrostruktura połączeń spawanych	PN-EN ISO 17639:2013-12 PN-EN ISO 6520-1:2009 PN-EN ISO 6520-2:2013-12 PB.121 – 8 z dn. 20.05.2014
Materiał podstawowy do spajania i stopiwo Połączenia spajane i warstwy napawane	Mikrostruktura połączeń spawanych	PN-EN ISO 17639:2013-12 PB.122 – 6 z dn. 20.05.2014
Materiał podstawowy do spajania	Skłonność do tworzenia pęknięć lamelarnych	PN-EN ISO 6892-1:2010 metoda B PN-EN 10164:2007
Połączenia spawane metali i ich stopów	Niezgodności spawalnicze Metoda wizualna	PN-EN ISO 6520-1:2009 PN-EN ISO 17637:2011
Połączenia spawane metali i ich stopów	Niezgodności spawalnicze powierzchniowe Metoda penetracyjna	PN-EN ISO 3452-1:2013-08
Połączenia spawane metali i ich stopów	Niezgodności spawalnicze powierzchniowe i podpowierzchniowe Metoda magnetyczno-proszkowa	PN-EN ISO 17638:2010
Połączenia spawane metali i ich stopów	Niezgodności spawalnicze wewnętrzne Zakres grubości: do 40 mm Fe Metoda radiograficzna	PN-EN ISO 17636-1:2013-06



**ZAKRES UZNANIA  
LABORATORIUM BADAWCZEGO  
NR 042 2015 L**

Wydanie nr 1 z dnia 2015-08-24

Nazwa i adres organizacji macierzystej	<b>INSTYTUT SPAWALNICTWA ul. Błogosławionego Czesława 16-18 44-100 Gliwice</b>
Nazwa i adres laboratorium	<b>INSTYTUT SPAWALNICTWA LABORATORIUM BADAWCZE SPAWALNICTWA ul. Błogosławionego Czesława 16-18 44-100 Gliwice</b>
Kierownik laboratorium	<b>Dawid Majewski</b>
Dziedzina badań	<b>Badania elektryczne i elektroniczne Badania mechaniczne, badania metalograficzne Badania nieniszczące Badania właściwości fizycznych</b>

Kierownik  
Wydziału Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
  
Krzysztof Sulkowski