



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnicze Centrum Doskonałości

Rurociągi klasy 1, 2, 3 oraz nie objęte klasyfikacją RCC-M w elektrowniach jądrowych



MINISTERSTWO ENERGII

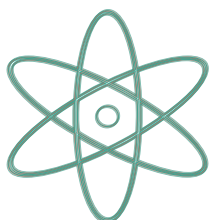
Polski przemysł dla energetyki jądrowej

Rurociągi, podobnie jak inne urządzenia i komponenty ciśnieniowe, są klasyfikowane według klas bezpieczeństwa w zależności od pełnionej funkcji i znaczenia dla bezpieczeństwa. W rozdziale A 4100 RCC-M podkreślono, że klasa komponentów jest określona w ich specyfikacji technicznej. W związku z powyższym kod RCC-M zawiera tylko wymagania w zakresie projektowania, wytwarzania i kontroli urządzeń, komponentów i układów zaliczanych do Class 1, 2 i 3 (w tym rurociągów i wsporników).

Wymagania te są opisane w poniższych sekcjach kodu:

- **RCC-M Section I „Nuclear Island Components”:**
 - Subsection B „Class 1 Components”
 - Subsection C „Class 2 Components”
 - Subsection D „Class 3 Components”
 - Subsection E „Small Components” (in Class 1 and 2)
 - Subsection H „Supports”

Podczas budowy elektrowni jądrowych w oparciu o wymagania kodu AFCEN RCC-M, rurociągi nie objęte klasyfikacją związaną z bezpieczeństwem jądrowym powinny spełniać wymagania serii norm EN 13480 „Rurociągi przemysłowe metalowe”.



Rurociągi Class 1, 2, 3 i nie objęte klasyfikacją wg RCC-M

Lp.	Tytuł rozdziału lub podrozdziału	Class 1	Class 2	Class 3	Non nuclear
1	RCC-M	Subsection B	Subsection C	Subsection D	EN 13480
1.1	Wprowadzenie	B 1000	C 1000	D 1000	EN 13480-1
1.2	Materiały	B 2000	C 2000	D 2000	EN 13480-2
1.2.1	Materiał podstawowy	B 2200	C 2200	D 2200	
1.3	Projektowanie	B 3000	C 3000	D 3000	EN 13480-3
1.4	Wytwarzanie i badanie	B 4000	C 4000	D 4000	EN 13480-4
1.4.1	Spawanie i procesy pokrewne	B 4400	C 4400	D 4400	
1.4.2	Kwalifikowanie spawania	B 4231 S 1000 S 3000	C 4231 S 1000	D 4231 S 1000	
1.4.3	Badanie	B 4460	C 4460	D 4460	EN 13480-5
1.5	Próba ciśnieniowa	B 5000	C 5000	D 5000	
2	System zapewnienia jakości	GS-R-3 NSQ-100	GS-R-3 NSQ-100	GS-R-3 NSQ-100	NSQ-100

Supports wg RCC-M

Lp.	Tytuł rozdziału lub podrozdziału	Class S1	Class S2
1	RCC-M	Subsection H	Subsection H
1.1	Wprowadzenie	H 1000	H 1000
1.2	Materiały	H 2000	H 2000
1.2.1	Materiał podstawowy	H 2200	H 2200
1.3	Projektowanie	H 3200	H 3300
1.4	Wytwarzanie i badanie	H 4000	H 4000
1.4.1	Spawanie produkcyjne	H 4400	H 4400
1.4.2	Kwalifikowanie spawania	Annex H1	Annex H1
1.4.3	Badanie	H 4500	H 4500
2	System zapewnienia jakości	GS-R-3 NSQ-100	GS-R-3 NSQ-100

INSTYTUT SPAWALNICTWA

ul. Bł. Czesława 16-18
44-100 Gliwice
tel. +48 32 231 00 11
fax +48 32 231 46 52
e-mail: is@is.gliwice.pl
www.is.gliwice.pl

Wszelkie uwagi, sugestie i propozycje co do dalszych działań w zakresie przygotowania polskiego przemysłu do kooperacji z energetyką jądrową prosimy przesyłać na adres pocztowy:

**Ministerstwo Energii,
Plac III Krzyży 3/5,
00-507 Warszawa**

lub na adres e-mail: przemysl.jadrowy@me.gov.pl